新品报验升级操作指导书 V3.1

新品报验升级操作指导书 V3.1【供应商】	2
1. 新品报验优化点	2
2. 供方送样节点升级	2
3. 新品报验不合格生成纠偏	5
3.1. 纠偏生成逻辑	5
3.2. 供方送样限制	6
3.3. 供方资料上传限制	7
4. 新品报验-纠偏整改	8

新品报验升级操作指导书 V3.1【供应商】

1. 新品报验优化点

- 1. 供方送样信息升级,增加送样方式、送样样件照片等信息;
- 2. 纠偏场景优化:
 - (1) 新品抱怨文件结论或物料结论不合格,生成纠偏;
 - (2) 物料有未闭环或审核不通过的纠偏单,供应商送样或上传资料时给出限制提醒;
 - (3) 纠偏单整改,新增改善资料上传;

2. 供方送样节点升级

1. 进入样检单页面,通过专用号等条件,进行查询,"型号经理已收样"的物料可送样;

专用号: (请输入专用号) 互联Ⅰ 丁 : (请输入Ⅰ」「名称				物料状态: 未送样	状态: 末送祥 ▼ 文件状态:							交互状态: -请选择- ▼ 査询 号出			
供应商交互	日期	互联工厂	模块类别	专用号	物料名称	样品数 量	物料状态	计划送样日期	文件状态	最终结论	详情	送样			
未交互	2020-12-07	黄岛滚筒	塑料	0020205883	定位卡	10	型号经理已收 样	2021-03-01	供方自检待上 传		查看	未送林			
未交互	2020-12-07	黄岛滚筒	塑料	0020205931	电脑板	10	型号经理已收 样	2021-03-01	外检经理审核 打回		查看	未送林			
未交互	2020-12-07	黄岛滚筒	塑料	0020205882	电缆支架	10	型号经理已收 样	2021-03-01	外检经理审核 打回		查看	未送林			
未交互	2020-12-07	黄岛滚筒	塑料	0020205933	电脑板盒	10	型号经理已收 样	2021-03-10	外检负责人通 过		查看	未送林			
未交互	2020-12-07	黄岛滚筒	塑料	0020205922	电缆线夹	10	型号经理已收 样	2021-03-19	自检待审核		查看	未送			
未交互	2020-12-07	黄岛滚筒	塑料	0020205880	抽屉隔板	10	型号经理已收 样	2021-12-23	供方自检待上 传	湯好	査看 Winde	未送 材			
			-	1.0000000000000000000000000000000000000		-	型号经理已收	2020 12 11	供方自检待上	转到	"设置"以激	活.Wind			

- 2. 选择要送样的专用号,点击"未送样"按钮,进入供方送样页面;
- 3. 填写送样信息:
 - (1) 供方计划送样时间:系统自动获取,不能修改;
 - (2) 供方送样人:填写供方送样人员;
 - (3) 送样方式:快递/自送
 - ① 快递:选择快递后,必须填写快递单号;
 - ② 自送:快递单号列隐藏;

sqm-test.	qd-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?patternPla
供方计划送 供方 送 填写快	sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示 请填写快递单号 通定
顶计选, 送样样作	选择文件 注:至少上传三张照片,照片类型为jpg、jpeg、png 20230302-182618.jpg 微信图片_20201229154502.jpg 送样

(4) 预计送样时间: 只能选择今天及以后的时间;

供方计划送	sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示
供方	[供方送样时间]只能选择今天及以后的日期
送	
预计送	确定
L	地理义计 注:王少工传二斌振力,振力失空为Jpg、Jpeg、png
送样样的	+照片: 20230302-182618.jpg
	微信图片 20201229154502.jpg

(5) 送样样件照片:至少上传三张照片,且照片类型限制 jpeg、jpg、png,照片大小限制为 30M;





4. 全部填写完成后,点"送样",页面提示送样成功后,返回列表页,送样状态展示为已送样;

全 | sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?patternPlanId:

供方计划送样时间:	2023-03-30	17:17:22
供方送样人:	的订单	
送样方式:	◎快递○自済	ž
填写快递单号:	YDXXXXX	
预计送样时间:	2023-03-24	17:19:49
	选择文件	注:至少上传三张照片,照片类型为jpg、jpeg、png
送样样件照片:	20230302-18 微信图片_202 微信图片_202	2618.jpg 01229154502.jpg 01229154441.jpg
		送样

3. 新品报验不合格生成纠偏

3.1. 纠偏生成逻辑

1. 文件结论跟物料结论,若有一方尚未给出结论,不触发纠偏;

2. 文件跟物料结论全部给出后,有一方不合格,则触发纠偏,纠偏单类型为"新品报验", 若有一个结论未出则不触发纠偏;



- 3. 生成纠偏:
 - (1) 给出物料结论时,判断文件结论是否给出,反之亦然;
 - (2) 物料结论跟文件结论都给出后,判断是否有不合格,若有不合格则生成纠偏;
 - (3) 纠偏类型:新品报验;
 - (4) 缺陷描述: 获取文件资料和物料中的不合格项:
 - ① 文件不合格:获取供应商上传自检资料中的不合格项;
 - ② 物料不合格:获取验收记录单中的不合格项;

纠偏单号:	状态:	请选择 >	专用号:	物料	3称:		互联エ厂:		下达者:		
下达日期从:	至:	要	球反馈日期从:	至:		查询					
纠偏单号	状态	专用号	物料名称	互联工厂	下达者	下达日期	类别	要求反馈日期	反馈时间	操作	整改历史
JP230321134919895	待整改	0020205878	电脑板盒	黄岛滚筒	张永华	2023-03- <mark>21</mark>	新品报验	2023-03-28		整改	历史
JP230321101830259	待审核	0020205932	电脑板盒盖	黄岛滚筒	张永华	2023-03-21	新品报验	2023-03-28	2023-03-21		历史
JP230320193745231	待整改	0020206107	定位卡	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	<mark>2023-</mark> 03-27		整改	历史
JP230320193249654	待整改	0020206107	定位卡	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP230320185455052	闭环	0020205941	卡扣	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	2023-03-20		历史

Haier	供应商质量	纠偏单		单号: WLPLM20201202081103365 表号: JP230324100628989		
供应商代码: V6104913 供应商名称: 青岛	亿骏电器科技有限公司	不良单号 WLPLM20201202081103365	缺陷描述 数量 物料结论不合格f 10	_		
要公司 0020205876 [7]体内框 产品 在 新 同一问题不再发生 问题现象具体描述:物料给给 须示及其化合物 (Hg) ,实测值11:检验项提及计算 验示能化学品1,实测值1:检验项提接件物压 实训 际能,有事物质RoHS、REACH、毒性报告 (象) 100.地点: 實 思该简本问题服于 1 次发生。 对缺陷现象的处理方法:。 要+或和产用题: 2023.02.31	品报验 中存在问题。应立即整改,保证 87 合格(检验项状速端选 实则值1,检验 及清差 实则值1,检验项添执 实则值1,检验 则值1),文件结论不合格(检验则试:技术 品安全) 等有事物质报告。)。 。 数量:			「日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日		
签发人: 3	派永华 日期: 2023-03-24					

4. 有未闭环的纠偏单,供应商送样和上传资料时提醒,并给出限制原因;

	sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示	
<u>ڪ</u>	因新品上次报验不合格,纠偏单JP230320202850419未闭环,请闭环后 上传	页>
	确定	
草块	ې چ	ŧ₽

gapapyapap nater material president - or social social of a resource and social

3.2. 供方送样限制

1. 新品报验不合格生成纠偏,纠偏未闭环或纠偏审核不通过,供应商送样时限制上传,提示"因新品上次报验不合格,纠偏单 XXXX 未闭环,请闭环后上传";

♂ 模块质量互联共享平台 -	Google Chrome	_		×
▲ 不安全 sqm-test.	d-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?p	atternPl	anl <mark>d</mark> =0)0
供方计划送 供方 送 填写快 预计送	sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示 因新品上次报验不合格,纠偏单JP230320202850419未闭环,请闭环后 上传 确定			
送样样件	·照片: 选择文件 注:至少上传三张照片,照片类型为jpg、jpeg、p	ng		
	送样			

2. 看到上述提示后,复制纠偏单号,在 SQM-纠偏单页面中查找该纠偏单,若未整改上传整 改资料后等待海尔端闭环;

3. 纠偏闭环后,供应商可重新送样;

3.3. 供方资料上传限制

1. 新品报验不合格生成纠偏, 纠偏未闭环或纠偏未审核通过, 供应商上传检验测试附件时, 提示"因新品上次报验不合格, 纠偏单 XXXX 未闭环, 请闭环后上传";

模块商编码	模块商名称	樓	块		专用号	产品大类	互联工厂	型号经理	企业	际准 图	紙	操作
V14659	马丁传动件(上海)有限公司	皮	带	01	50203735	商用空调	商用空调	undefined	重		酒	已提交
							二三级物料	料 检验	测试	技术标准		有害物质
	模块实物图片	1	会验测试	st.								
			増加	/ 编辑	■ 删除 注意	: 检验测试模块只	能保存填写完整的行	于信息。				
and to the		-										
a start				*		项目		是否合	格	测试时间	附件	提交人
The second		1		*	-	全尺寸检验报	告	否	~		上传附件	
The second		2				外观审批报告+封持	É (AAR)	否			上传附件	
		3		*	型	式全项目检验报告	(含 了 件)	否			上传附件	
are		4		*		出厂检验报告机	嵬板	否			查看	
	and the second											

.haier.net/apqp/apqp_haier_index3?specialID=0150203735&vCode=V14659&xilie=all&f

		确定
模块		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
皮带	1,双击"上传附件"或"查看附件",即可打开本页面,在本页面可以进行附件的上传和下载操作。	fined
	2,如果上传操作,请先点击"选择文件"后选择相应的文 //	松歌
∕∕ 检验	17, 书流出 工17 及钮。 3,如果下载操作,直接点击"下载"按钮即可。 4.如果想上传多个文件,可打成"压缩句"后上传压缩句。	
●増	即可。	
C	选择文件 微信图片_202229154441.jpg	是否合相
1 [上传	否
2 (否
3 [提交人没有上传文件。 下载	否
4 [否
	删除已保存的附件	

2. 看到上述提示后,复制纠偏单号,在 SQM-纠偏单页面中查找该纠偏单,若未整改上传整 改资料后等待海尔端闭环;

3. 纠偏闭环,且审核通过后,供应商可重新上传资料;

4. 新品报验-纠偏整改

1. 新品报验流程文件结论或物料结论不合格,生成"新品报验"类型纠偏单;

♀ 您的位置: 首页 >纠	偏单 (超过·	七天不提交将会直	[接触发质量抢单)								
纠偏单号:	状态:	请选择 Y	专用号:	物料名	称:	=	₩ 1Г: [লে 🤇	达者:		
下达日期从:	至:	5	要求反馈日期从:	至:		(查询)	导出				
纠偏单号	状态	专用号	物料名称	互联工厂	下达者	下达日期	类别	要求反馈日期	反馈时间	操作	整改历史
JP230320202850419	待整改	0150203735	皮带	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP230320201423466	待整改	0150203732	皮带	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP230320175657397	待整改	0150203731	皮带	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP210902111242170	待整改	0150203733	皮带-/组合式空调机组V	中央空调	王少坤	2021-09-02	其他	2021-09-09		整改	历史
JP210712144958254	待整改	0150203733	皮带-/组合式空调机组V	中央空调	system	2021-07-12	入厂检验	2021-07-19		整改	历史

- 2. 选择要整改的纠偏单,点"整改"进入页面,展示
 - (1) 物料不合格: 获取外检检验时判定不合格检验项跟实测值;
 - (2) 文件不合格: 获取上传的文件资料中的不合格项;

	纠偏单整改
--	-------

Haier	供应商质量	纠偏单	表号: JP2	表号: JP230324100628989		
供应商代码: V6104913 供应商名称: 青岛亿独电器科技有限公司 要公司 0020205876 门体内框 产品 在 新品报验 中存在问题。应立即整改,保证 同一问题不再发生 问题现象具体描述: 物料给这不合格(检验现体定解选实数据)+检验 现录及其化合物 (Hg) 实质值11检验现量及质器实数值1分验现标准,实则值1检 验试验试有高物质RoHS, REACH, 毒性报告 (食品安全)等有害物质报告:1, 。数量: 100 地点: 實證成體 本问题屬于 1 次发生。 对缺陷现象的处理方法:, 要求整改日期: 2023-03-31		不良单号 WLPLM20201202081103365	缺附描述 物料输诊不合格(2018 10	「一〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇	
签发人:张永华 日期: 2023-03-24						
原因分析						

3. 填写整改过程,所有项都必须填写;

4. 新增改善资料必须上传,只能上传一个文件,文件大小限制为 30M; :r.net/report/rectify_deal_hater_index1?rectifyId=JP230324100628989





sqm-te	st.qd-huangdao-c	tcc. <mark>hai</mark> er.net 显	示	
文件大小	不能超过30M			
)

5. 资料填写完成后,点"提交",等待海尔端审核结果;

原因分析 整改过程 纠正及助 止再发生 的对策 质量承诺	原因分析	原因为竹								1
		确认时间	2023-03-23							
		整改项目			整改内容	ĺ.			进度	负责人
	创正功院	应急措施						11		
	止再发生 的对策	过渡措施						h		
		根治措施						ĥ		
	质量承诺	管理责任人确	认(首次发生):	时间:	2023-03-23					
		总经理签字(二	二次/三次发生):	时间:	2023-03-23					
	改善资料	选择文件 未选择任何文件								