

新品报验升级操作指导书 V3.1

| | |
|-----------------------------|---|
| 新品报验升级操作指导书 V3.1【供应商】 | 2 |
| 1. 新品报验优化点 | 2 |
| 2. 供方送样节点升级 | 2 |
| 3. 新品报验不合格生成纠偏 | 5 |
| 3.1. 纠偏生成逻辑 | 5 |
| 3.2. 供方送样限制 | 6 |
| 3.3. 供方资料上传限制 | 7 |
| 4. 新品报验-纠偏整改 | 8 |

新品报验升级操作指导书 V3.1 【供应商】

1. 新品报验优化点

1. 供方送样信息升级，增加送样方式、送样样件照片等信息；
2. 纠偏场景优化：
 - (1) 新品抱怨文件结论或物料结论不合格，生成纠偏；
 - (2) 物料有未闭环或审核不通过的纠偏单，供应商送样或上传资料时给出限制提醒；
 - (3) 纠偏单整改，新增改善资料上传；

2. 供方送样节点升级

1. 进入样检单页面，通过专用号等条件，进行查询，“型号经理已收样”的物料可送样；

您的位置: 首页 > 新品质量 > 样检单

专用号: 互联工厂: 物料状态: 文件状态: 日期: - 交互状态:

| 供应商交互 | 日期 | 互联工厂 | 模块类别 | 专用号 | 物料名称 | 样品数量 | 物料状态 | 计划送样日期 | 文件状态 | 最终结论 | 详情 | 送样 |
|-------|------------|------|------|------------|--------|------|---------|------------|----------|------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020205883 | 定位卡 | 10 | 型号经理已收样 | 2021-03-01 | 供方自检待上传 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020205931 | 电脑板... | 10 | 型号经理已收样 | 2021-03-01 | 外检经理审核打回 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020205882 | 电缆支架 | 10 | 型号经理已收样 | 2021-03-01 | 外检经理审核打回 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020205933 | 电脑板盒 | 10 | 型号经理已收样 | 2021-03-10 | 外检负责人通过 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020205922 | 电缆线夹 | 10 | 型号经理已收样 | 2021-03-19 | 自检待审核 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020205880 | 抽屉隔板 | 10 | 型号经理已收样 | 2021-12-23 | 供方自检待上传 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |
| 未交互 | 2020-12-07 | 青岛滚筒 | 塑料 | 0020206020 | 除尘板 | 10 | 型号经理已收 | 2020-12-14 | 供方自检待上 | | <input type="button" value="查看"/> | <input type="button" value="未送样"/> |

2. 选择要送样的专用号，点击“未送样”按钮，进入供方送样页面；
3. 填写送样信息：
 - (1) 供方计划送样时间：系统自动获取，不能修改；
 - (2) 供方送样人：填写供方送样人员；
 - (3) 送样方式：快递/自送
 - ① 快递：选择快递后，必须填写快递单号；
 - ② 自送：快递单号列隐藏；

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?patternPla

供方计划送
供方
送
填写快
预计送

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示
请填写快递单号

确定

选择文件 注：至少上传三张照片，照片类型为jpg、jpeg、png
送样样件照片： 20230302-182618.jpg
微信图片_20201229154502.jpg

送样

(4) 预计送样时间：只能选择今天及以后的时间；

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?patternPla

供方计划送
供方
送
预计送

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示
[供方送样时间]只能选择今天及以后的日期

确定

选择文件 注：至少上传三张照片，照片类型为jpg、jpeg、png
送样样件照片： 20230302-182618.jpg
微信图片_20201229154502.jpg

送样

(5) 送样样件照片：至少上传三张照片，且照片类型限制 jpeg、jpg、png，照片大小限制为 30M；

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?pat

供方计划送
供方
送
预计送

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示
请至少上传三张送样照片

确定

选择文件 注：至少上传三张照片，照片类型为jpg、jpeg、png
送样样件照片： 20230302-182618.jpg
微信图片_20201229154502.jpg

送样

4. 全部填写完成后，点“送样”，页面提示送样成功后，返回列表页，送样状态展示为已送样；

供方计划送样时间: 2023-03-30 17:17:22

供方送样人: 的订单

送样方式: 快递 自送

填写快递单号: YDXXXXX

预计送样时间: 2023-03-24 17:19:49

[选择文件](#) 注: 至少上传三张照片, 照片类型为jpg、jpeg、png

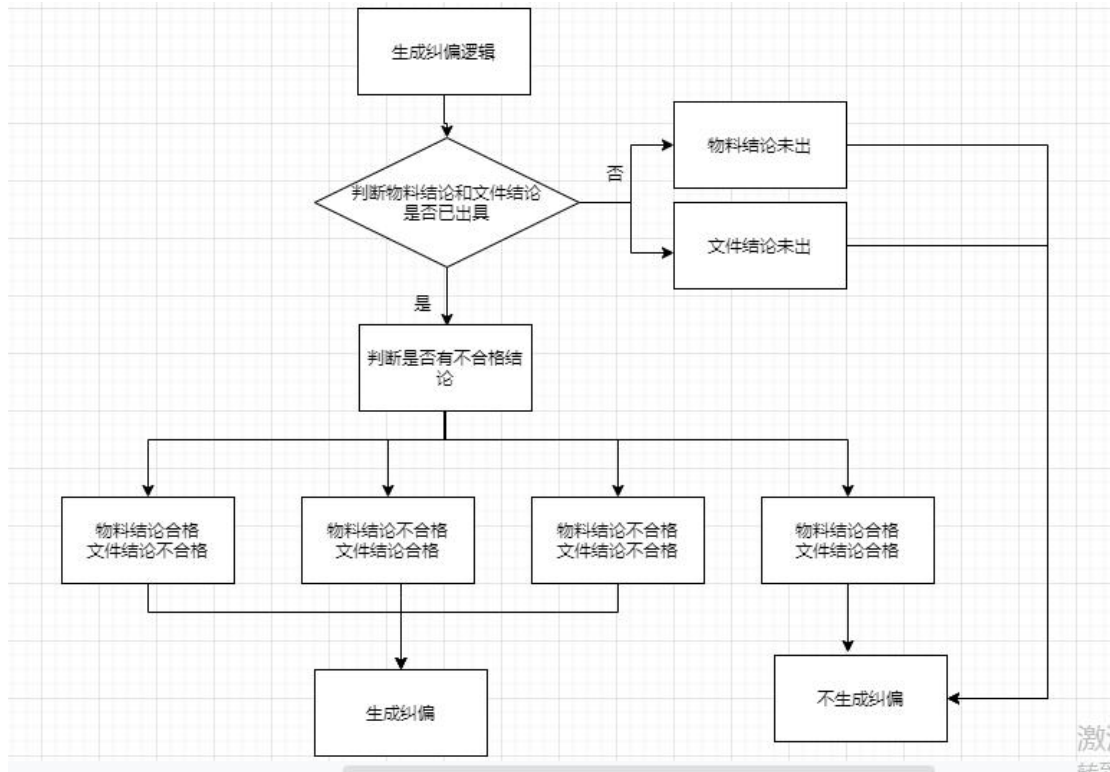
送样样件照片: 20230302-182618.jpg
微信图片_20201229154502.jpg
微信图片_20201229154441.jpg

送样

3. 新品报验不合格生成纠偏

3.1. 纠偏生成逻辑

1. 文件结论跟物料结论，若有一方尚未给出结论，不触发纠偏；
2. 文件跟物料结论全部给出后，有一方不合格，则触发纠偏，纠偏单类型为“新品报验”，若有一个结论未出则不触发纠偏；



3. 生成纠偏：

- (1) 给出物料结论时，判断文件结论是否给出，反之亦然；
- (2) 物料结论跟文件结论都给出后，判断是否有不合格，若有不合格则生成纠偏；
- (3) 纠偏类型：新品报验；
- (4) 缺陷描述：获取文件资料和物料中的不合格项：
 - ① 文件不合格：获取供应商上传自检资料中的不合格项；
 - ② 物料不合格：获取验收记录单中的不合格项；

您的位置：首页 > 纠偏单 (超过七天不提交将会直接触发质量抢单)

纠偏单号: 状态: --请选择-- 专用号: 物料名称: 互联工厂: 下达者:

下达日期从: 至: 要求反馈日期从: 至: [查询](#) [导出](#)

| 纠偏单号 | 状态 | 专用号 | 物料名称 | 互联工厂 | 下达者 | 下达日期 | 类别 | 要求反馈日期 | 反馈时间 | 操作 | 整改历史 |
|-------------------|-----|------------|-------|------|-----|------------|------|------------|------------|--------------------|--------------------|
| JP230321134919895 | 待整改 | 0020205878 | 电脑板盒 | 黄岛滚筒 | 张永华 | 2023-03-21 | 新品报验 | 2023-03-28 | | 整改 | 历史 |
| JP230321101830259 | 待审核 | 0020205932 | 电脑板盒盖 | 黄岛滚筒 | 张永华 | 2023-03-21 | 新品报验 | 2023-03-28 | 2023-03-21 | | 历史 |
| JP230320193745231 | 待整改 | 0020206107 | 定位卡 | 黄岛滚筒 | 张永华 | 2023-03-20 | 新品报验 | 2023-03-27 | | 整改 | 历史 |
| JP230320193249654 | 待整改 | 0020206107 | 定位卡 | 黄岛滚筒 | 张永华 | 2023-03-20 | 新品报验 | 2023-03-27 | | 整改 | 历史 |
| JP230320185455052 | 闭环 | 0020205941 | 卡扣 | 黄岛滚筒 | 张永华 | 2023-03-20 | 新品报验 | 2023-03-27 | 2023-03-20 | | 历史 |

纠偏单整改



供应商质量纠偏单

单号: WLPLM20201202081103365
表号: JP230324100628989

供应商代码: V6104913 供应商名称: 青岛亿联电器科技有限公司

贵公司 0020205876 门体内框 产品在 新品报验 中存在问题, 应立即整改, 保证同一问题不再发生 问题现象具体描述: 物料结论不合格(检验项:快速筛选,实测值1:检验项:汞及其化合物 (Hg), 实测值11:检验项:重量及偏差,实测值1:检验项:耐热,实测值1:检验项:耐化学品1,实测值1:检验项:焊接件耐压,实测值1), 文件结论不合格(检验测试:技术标准:有害物质:RoHS、REACH、毒性报告(食品安全)等有害物质报告,)。 数量: 10.0 地点: 青岛滚筒 本问题属于 1 次发生。
对缺陷现象的处理方法: .
要求整改日期: 2023-03-31

签发人: 张永华 日期: 2023-03-24

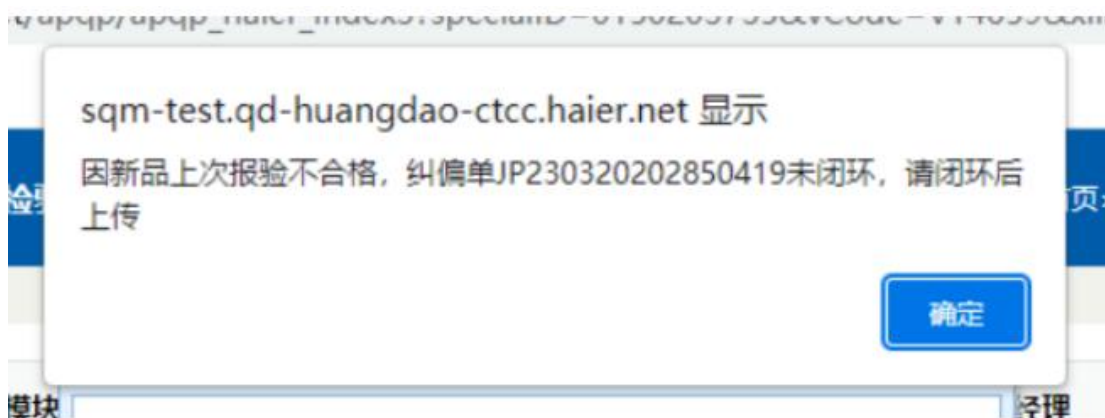
| 不良单号 | 缺陷描述 | 数量 |
|------------------------|-------------|----|
| WLPLM20201202081103365 | 物料结论不合格[... | 10 |



暂无图片

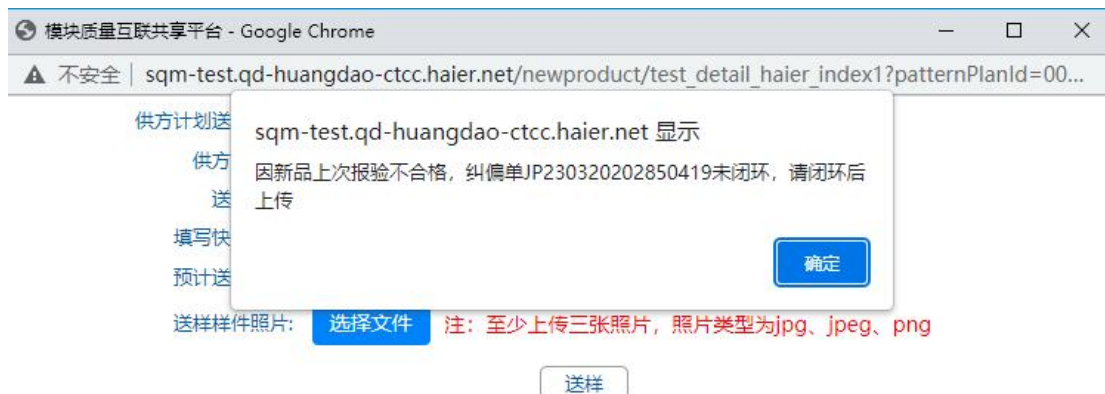
原因分析

4. 有未闭环的纠偏单，供应商送样和上传资料时提醒，并给出限制原因；



3.2. 供方送样限制

1. 新品报验不合格生成纠偏，纠偏未闭环或纠偏审核不通过，供应商送样时限制上传，提示“因新品上次报验不合格，纠偏单 XXXX 未闭环，请闭环后上传”；

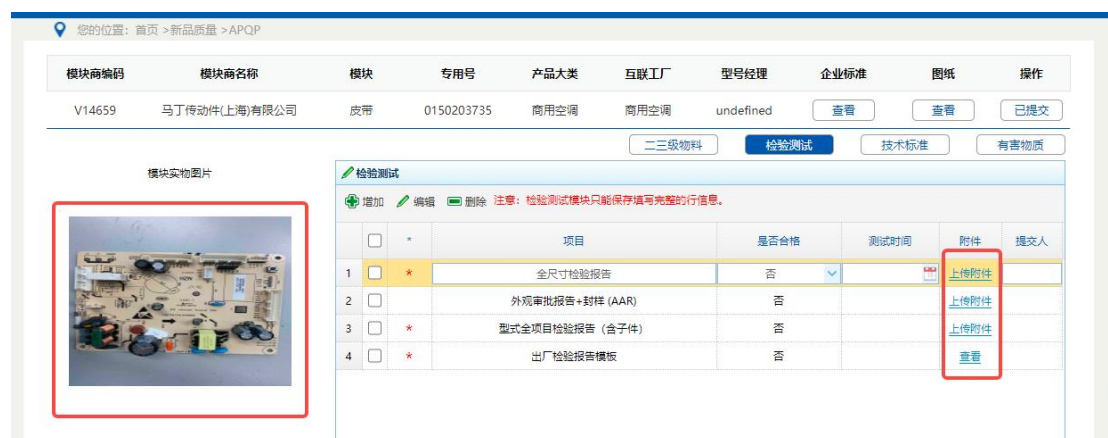


2. 看到上述提示后，复制纠偏单号，在 SQM-纠偏单页面中查找该纠偏单，若未整改上传整改资料后等待海尔端闭环；

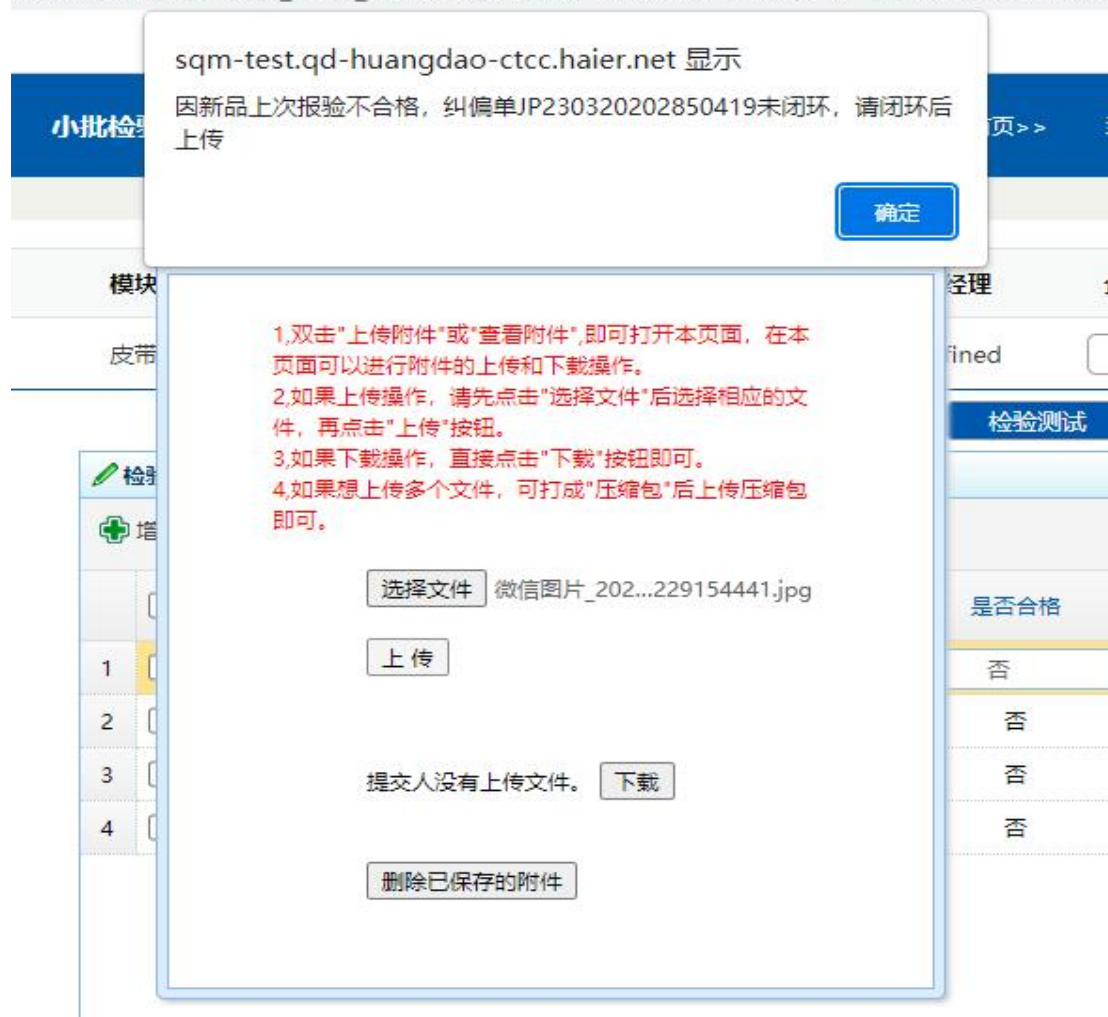
3. 纠偏闭环后，供应商可重新送样；

3.3. 供方资料上传限制

1. 新品报验不合格生成纠偏，纠偏未闭环或纠偏未审核通过，供应商上传检验测试附件时，提示“因新品上次报验不合格，纠偏单 XXXX 未闭环，请闭环后上传”；



.haier.net/apqp/apqp_haier_index3?specialID=0150203735&vCode=V14659&xllie=all&f



2. 看到上述提示后，复制纠偏单号，在 SQM-纠偏单页面中查找该纠偏单，若未整改上传整改资料后等待海尔端闭环；
3. 纠偏闭环，且审核通过后，供应商可重新上传资料；

4. 新品报验-纠偏整改

1. 新品报验流程文件结论或物料结论不合格，生成“新品报验”类型纠偏单；

Haier 纠偏单

您的位置: 首页 > 纠偏单 (超过七天不提交将会直接触发质量抢单)

纠偏单号: [] 状态: [--请选择--] 专用号: [] 物料名称: [] 互联工厂: [] 下达者: []

下达日期从: [] 至: [] 要求反馈日期从: [] 至: [] [查询] [导出]

| 纠偏单号 | 状态 | 专用号 | 物料名称 | 互联工厂 | 下达者 | 下达日期 | 类别 | 要求反馈日期 | 反馈时间 | 操作 | 整改历史 |
|-------------------|-----|------------|-----------------|------|--------|------------|------|------------|------|---------------|------|
| JP230320202850419 | 待整改 | 0150203735 | 皮带 | 商用空调 | 张永华 | 2023-03-20 | 新品报验 | 2023-03-27 | | [整改] [历史] | |
| JP230320201423466 | 待整改 | 0150203732 | 皮带 | 商用空调 | 张永华 | 2023-03-20 | 新品报验 | 2023-03-27 | | [整改] [历史] | |
| JP230320175657397 | 待整改 | 0150203731 | 皮带 | 商用空调 | 张永华 | 2023-03-20 | 新品报验 | 2023-03-27 | | [整改] [历史] | |
| JP210902111242170 | 待整改 | 0150203733 | 皮带-/组合式空调机组V... | 中央空调 | 王少坤 | 2021-09-02 | 其他 | 2021-09-09 | | [整改] [历史] | |
| JP210712144958254 | 待整改 | 0150203733 | 皮带-/组合式空调机组V... | 中央空调 | system | 2021-07-12 | 入厂检验 | 2021-07-19 | | [整改] [历史] | |

2. 选择要整改的纠偏单，点“整改”进入页面，展示

- (1) 物料不合格：获取外检检验时判定不合格检验项跟实测值；
- (2) 文件不合格：获取上传的文件资料中的不合格项；

Haier 供应商质量纠偏单

单号: WLP20201202081103365
表号: JP230324100628989

供应商代码: V6104913 供应商名称: 青岛亿磁电器科技有限公司

| 不良号 | 缺陷描述 | 数量 |
|----------------------|-------------|----|
| WLP20201202081103365 | 物料结论不合格[... | 10 |

暂无图片

原因分析

3. 填写整改过程，所有项都必须填写；

4. 新增改善资料必须上传，只能上传一个文件，文件大小限制为 30M；

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示

改善资料不能为空

确定

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示

: 202 文件大小不能超过30M

确定

5. 资料填写完成后，点“提交”，等待海尔端审核结果：

| | | | | |
|-------------|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| 整改过程 | 原因分析 | <input type="text"/> | | |
| | 确认时间 | 2023-03-23 | | |
| | 整改项目 | 整改内容 | 进度 | 负责人 |
| | 应急措施 | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 纠正及防止再发生的对策 | 过渡措施 | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| | 根治措施 | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 质量承诺 | 管理责任人确认(首次发生): | <input type="text"/> | 时间: | 2023-03-23 |
| | 总经理签字(二次/三次发生): | <input type="text"/> | 时间: | 2023-03-23 |
| 改善资料 | <input type="button" value="选择文件"/> 未选择任何文件 | | | |

提交 关闭

激活 Windows
转到“设置”以激活 Windows。