

新品报验升级操作指导书 V3.1

新品报验升级指导书 V3.1【海尔内部】	2
1. 新品报验优化点	2
2. 供方送样升级展示	2
3. 文件或物料不合格触发纠偏逻辑	3
4. 纠偏闭环	4
新品报验升级指导书 V3.1【供应商】	5
1. 新品报验优化点	5
2. 供方送样节点升级	6
3. 【SQM】新品报验不合格生成纠偏	8
3.1. 纠偏生成逻辑	8
3.2. 供方送样限制	9
3.3. 供方资料上传限制	10
4. 【SQM】新品报验-纠偏整改	11

新品报验升级指导书 V3.1 【海尔内部】

1. 新品报验优化点

1. 供方送样新增送样方式、快递单号、送样样件照片信息；
2. 新增报验不合格触发纠偏：文件结论跟物料结论都给出后，若有一方不合格，则触发纠偏；
3. 新品报验纠偏闭环：供应商端整改新增改善资料上传，其他不变；若有未闭环纠偏，限制供方送样跟上传自检资料并提示；

2. 供方送样升级展示

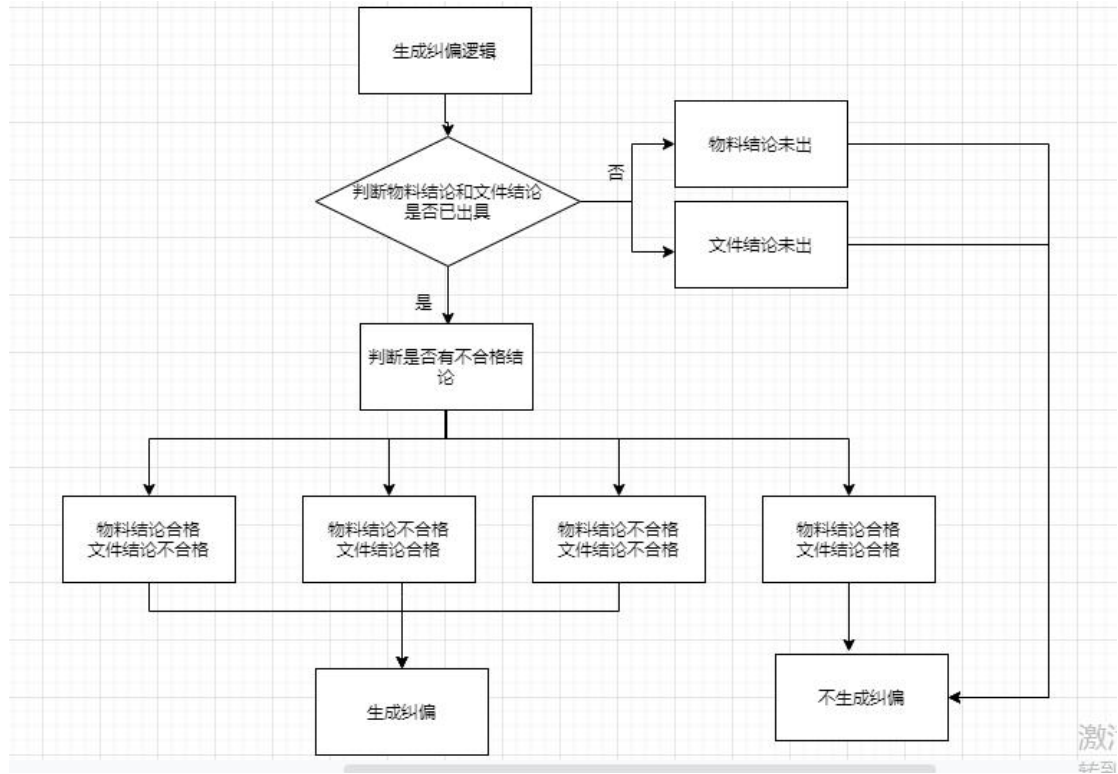
1. 供方送样新增送样方式、快递单号、送样样件照片，填写后 HMQM 可查看快递单号、样件照片等信息；
2. 送样方式选择快递，快递单号必填；选择自送，快递单号不需要填写；
3. 样件照片：至少上传三张；

Haier 模块新品检验通知单		表号: 00074001AC98
		生效日期: 2020-12-07 12:30:16
		通知单号: WLPLM20201202080258436
物料名称: 电脑板盒	专用号: 0020205878	
物料类别: 塑料	主关件:	
配套机型: CEAAJE01N	工厂小微: 青岛滚筒	
供应商代码: V6104913	供应商名称: 青岛亿骏电器科技有限公司	
供方检验资格: BQC	检验方式: 新品加速检	
开发收样人: 荆汉娜	开发收样时间: 2023-03-21 09:27:20	
供应商送样人: 的订单	供应商预计送样时间: 2023-03-21 13:07:36	
供方送样方式: 快递	快递单号: 222222	
供方送样样件照片: 20230302-182606.jpg 640.png 20230302-182618.jpg		
供应商提交自检报告时间: 2023-03-21 13:37:09	自检报告审核时间: 2023-03-21 13:39:52	
自检报告结论: 合格 自检报告		
检验收样人: 01505567	检验收样人时间: 2023-03-21 13:37:38	
检验周期: 0.0	检验完成时间: 2023-03-21 13:47:39	
检验收样数量:	检验经理: 战祥广	
模块检验结论: 不合格 检件报告 不合格项目是: 耐化学品2		
开发结论确认人:	开发结论确认时间:	

激活 Winc

3. 文件或物料不合格触发纠偏逻辑

1. 文件结论跟物料结论，若有一方尚未给出结论，不触发纠偏；
2. 文件跟物料结论全部给出后，有一方不合格，则触发纠偏，纠偏单类型为“新品报验”，若有一个结论未出则不触发纠偏；



3. 生成纠偏：

- (1) 给出物料结论时，判断文件结论是否给出，反之亦然；
- (2) 物料结论跟文件结论都给出后，判断是否有不合格，若有不合格触发纠偏；
- (3) 纠偏类型：新品报验；
- (4) 缺陷描述：获取文件资料和物料中的不合格项：
 - ① 文件不合格：获取供应商上传自检资料中的不合格项；
 - ② 物料不合格：获取验收记录单中的不合格项；

首页 > 纠偏单

供应商代码: 供应商名称: 物料名称: 查询

更多查询条件

纠偏单 + 新增 分工 自反馈 审核 导出 整改历史

纠偏单号	状态	物料号	物料名称	简称	工厂小微	下达者	下达日期	类别	要求闭环日期	反馈时间
JP230324100628989	待整改	0020205876	门体内框	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-24	新品报验	2023-03-31	
JP230323173205010	待整改	0020205938	接头	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-23	新品报验	2023-03-30	
JP230323161451100	待整改	0020811527	三通管	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-23	新品报验	2023-03-30	
JP230321134919895	待整改	0020205878	电脑板盒	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-21	新品报验	2023-03-28	
JP230321101830259	待审核	0020205932	电脑板盒盖	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-21	新品报验	2023-03-28	2023-03-2
JP230320202850419	待整改	0150203735	皮带	海)有限公司	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	
JP230320201423466	待整改	0150203732	皮带	海)有限公司	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	
JP230320193745231	待整改	0020206107	定位卡	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	
JP230320193249654	待整改	0020206107	定位卡	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	
JP230320185456053	待整改	0020205041	上料	斗技有限公司	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	2023-03-27

Haier 供应商质量纠偏单

单号: WLPLM20201202081103365
表号: JP230324100628989

供应商代码: V6104913 供应商名称: 青岛亿强电器科技有限公司

不良单号	缺陷描述	数量
WLPLM20201202081103365	物料结论不合格[...]	10

贵公司 0020205876 门体内框 产品在 新品报验 中存在问题, 应立即整改, 保证同一问题不再发生 问题现象具体描述: 物料结论不合格[检验项:快速建造,实测值1:检验项:汞及其化合物 (Hg), 实测值1:检验项:重量及偏差,实测值1:检验项:耐热, 实测值1:检验项:耐化学品1, 实测值1:检验项:焊接件耐压, 实测值1], 文件结论不合格[检验测试:技术标准:有害物质 RoHS、REACH、毒性报告 (食品安全) 等有害物质报告。], 数量: 10.0 地点: 黄岛滚槽 本问题属于 1 次发生。
对缺陷现象的处理方法:。
要求闭环日期: 2023-03-31
签发人: 张永华 日期: 2023-03-24

暂无图片

原因分析	确认时间	整改项目	整改内容	进度	负责人
纠正及防止再发生					

4. 纠偏未闭环, 该供应商该物料, 限制送样或上传自检资料, 供方送样或上传自检资料时, 给出提示“因新品上次报验不合格, 纠偏单 xxx 未闭环, 请闭环后上传”;



4. 纠偏闭环

1. 新品报验流程生成纠偏单, 供应商在 SQM-纠偏单页面查看生成的纠偏单, 并上传整改资料;
2. 纠偏单初始状态为“待整改”;

Haier 供应商质量纠偏单 单号: WLPLM20201202081145717 表号: JP230323161451100

不良单号 缺陷描述 数量

WLPLM20201202081145717	菜单前缀文件不...	10
------------------------	------------	----

贵公司 0020811527 三速管 产品在 新品报验 中存在问题, 应立即整改, 保证同一问题不再发生 问题现象具体描述: 菜单前缀文件不合格的, 数量: 10.0 地点: 青岛

严重 本问题属于 1 次发生。
对缺陷现象的处理方法:。
要求闭环日期: 2023-03-30

签发人: 张永华 日期: 2023-03-23

暂无图片

整改过程	原因分析	原因分析			
		确认时间			
	纠正及防止再发生的对策	整改项目	整改内容	进度	负责人
		应急措施		2023-03-21	斤斤计较
过度措施			2023-03-23	那你呢	
	根治措施		2023-03-31	哈哈哈	
	质量承诺	管理责任人确认(首次发生): 天天TV你 时间: 2023-03-21 总经理签字(二次/三次发生): 寄寄哥从 时间: 2023-03-21			
	改善资料	检测设备模板.xlsx			

对缺陷现象的处理方法:。
要求闭环日期: 2023-03-28

签发人: 张永华 日期: 2023-03-21

暂无图片

审核	海尔评价	<input checked="" type="radio"/> 可接受 <input type="radio"/> 不接受 签字: 张永华 日期: 2023-03-23
	审核意见	请输入审核意见

确定 返回

激活 Windows 转到“设置”以激活 Windows。

3. 供应商在 SQM 上传整改资料后, HMQM 端查看供应商上传的资料;
4. 审核供应商的整改信息, 给出审核意见;
5. 不可接受: 供方重新送样或上传自检资料时, 给出提示有纠偏未闭环请先闭环;
6. 可接受: 状态为闭环, 供方可重新送样或上传自检资料;

对缺陷现象的处理方法:。
要求闭环日期: 2023-03-28

签发人: 张永华 日期: 2023-03-21

暂无图片

整改过程	原因分析	原因分析	哈哈哈		
		确认时间	2023-03-28		
	纠正及防止再发生的对策	整改项目	整改内容	进度	负责人
		应急措施	解决	2023-03-21	斤斤计较
过度措施		你会后悔	2023-03-23	那你呢	
	根治措施	那你呢	2023-03-31	哈哈哈	
	质量承诺	管理责任人确认(首次发生): 天天TV你 时间: 2023-03-21 总经理签字(二次/三次发生): 寄寄哥从 时间: 2023-03-21			
	改善资料	检测设备模板.xlsx			

海尔评价 可接受 不接受 签字: 张永华 日期: 2023-03-23

审核意见 请输入审核意见

确定 返回

激活 Windows 转到“设置”以激活 Windows。

新品报验升级指导书 v3.1 【供应商】

1. 新品报验优化点

1. 供方送样信息升级, 增加送样方式、送样样件照片等信息;
2. 纠偏场景优化:

- (1) 新品抱怨文件结论或物料结论不合格，生成纠偏；
- (2) 物料有未闭环或审核不通过的纠偏单，供应商送样或上传资料时给出限制提醒；
- (3) 纠偏单整改，新增改善资料上传；

2. 供方送样节点升级

1. 进入样检单页面，通过专用号等条件，进行查询，“型号经理已收样”的物料可送样；

您的位置: 首页 > 新品质量 > 样检单

专用号: 互联工厂: 物料状态: 文件状态: 日期: - 交互状态:

供应商交互	日期	互联工厂	模块类别	专用号	物料名称	样品数量	物料状态	计划送样日期	文件状态	最终结论	详情	送样
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020205883	定位卡	10	型号经理已收样	2021-03-01	供方自检待上传		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020205931	电脑板...	10	型号经理已收样	2021-03-01	外检经理审核打回		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020205882	电缆支架	10	型号经理已收样	2021-03-01	外检经理审核打回		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020205933	电脑板盒	10	型号经理已收样	2021-03-10	外检负责人通过		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020205922	电缆线夹	10	型号经理已收样	2021-03-19	自检待审核		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020205880	抽屉隔板	10	型号经理已收样	2021-12-23	供方自检待上传		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>
未交互	2020-12-07	青岛滚筒	塑料	0020206020	防尘板	10	型号经理已收	2020-12-14	供方自检待上		<input type="button" value="查看"/>	<input type="button" value="未送样"/>

2. 选择要送样的专用号，点击“未送样”按钮，进入供方送样页面；

3. 填写送样信息：

- (1) 供方计划送样时间：系统自动获取，不能修改；
- (2) 供方送样人：填写供方送样人员；
- (3) 送样方式：快递/自送
 - ① 快递：选择快递后，必须填写快递单号；
 - ② 自送：快递单号列隐藏；

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net/newproduct/test_detail_haier_index1?patternPla

供方计划送样时间: 2021-12-14 14:30:00

供方送样人: 请填写送样人员

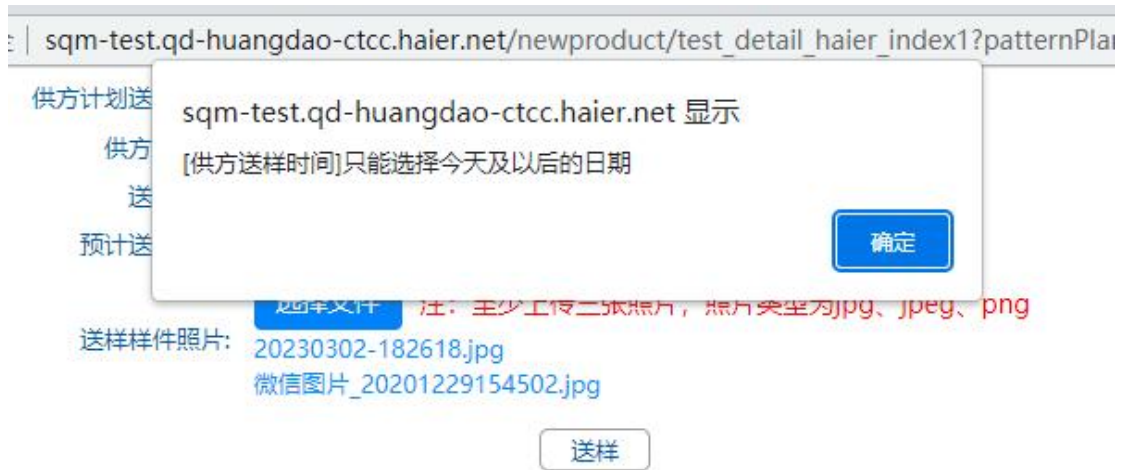
填写快递单号:

预计送样时间: 2021-12-14 14:30:00

选择文件 **注：至少上传三张照片，照片类型为jpg、jpeg、png**

送样附件照片: 20230302-182618.jpg
微信图片_20201229154502.jpg

- (4) 预计送样时间：只能选择今天及以后的时间；



- (5) 送样样件照片：至少上传三张照片，且照片类型限制 jpeg、jpg、png，照片大小限制为 30M；



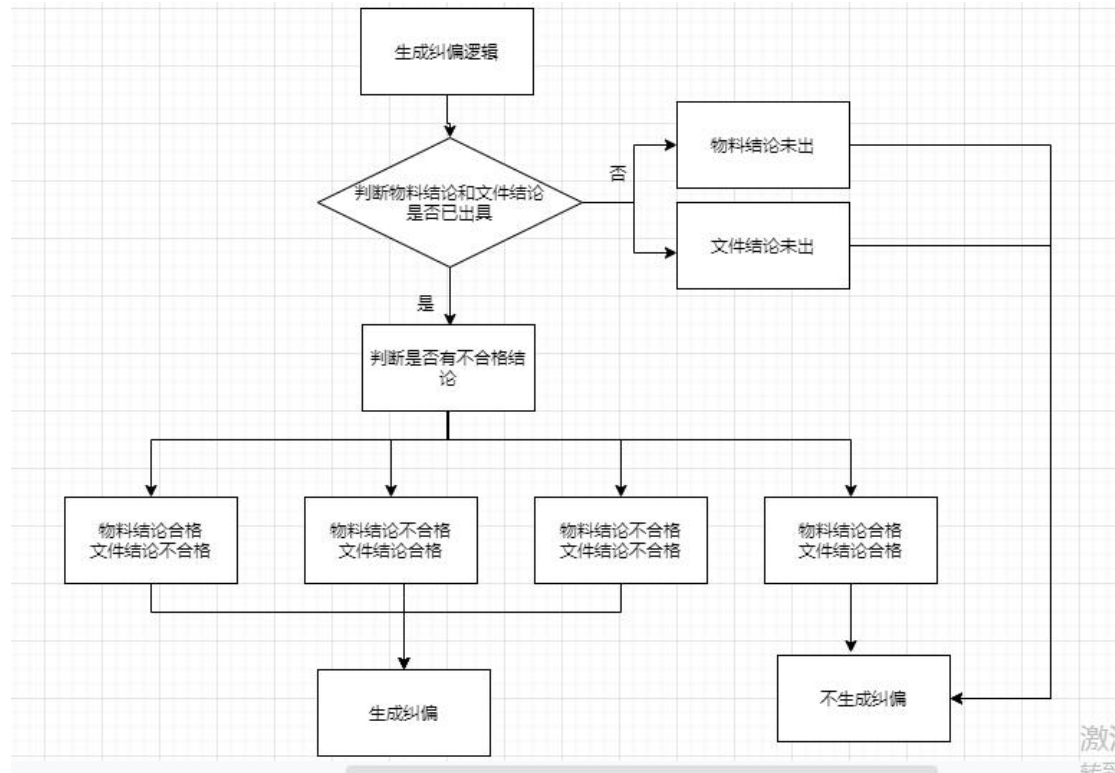
4. 全部填写完成后，点“送样”，页面提示送样成功后，返回列表页，送样状态展示为已送样；



3. 【SQM】新品报验不合格生成纠偏

3.1. 纠偏生成逻辑

1. 文件结论跟物料结论，都给出后，只要有一方不合格，都会触发纠偏，纠偏单类型为“新品报验”，若有一个结论未出则不触发纠偏；



2. 生成纠偏：

- (1) 给出物料结论时，判断文件结论是否给出，反之亦然；
- (2) 物料结论跟文件结论都给出后，判断是否有不合格，若有不合格则生成纠偏；
- (3) 纠偏类型：新品报验；
- (4) 缺陷描述：获取文件资料和物料中的不合格项：
 - ① 文件不合格：获取供应商上传自检资料中的不合格项；
 - ② 物料不合格：获取验收记录单中的不合格项；

您的位置：首页 > 纠偏单 (超过七天不提交将会直接触发质量检单)

纠偏单号: 状态: --请选择-- 专用号: 物料名称: 互联工厂: 下达者:

下达日期从: 至: 要求反馈日期从: 至:

纠偏单号	状态	专用号	物料名称	互联工厂	下达者	下达日期	类别	要求反馈日期	反馈时间	操作	更改历史
JP230321134919895	待整改	0020205878	电脑板盒	黄岛滚筒	张永华	2023-03-21	新品报验	2023-03-28		<input type="button" value="整改"/>	<input type="button" value="历史"/>
JP230321101830259	待审核	0020205932	电脑板盒盖	黄岛滚筒	张永华	2023-03-21	新品报验	2023-03-28	2023-03-21	<input type="button" value="历史"/>	
JP230320193745231	待整改	0020206107	定位卡	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		<input type="button" value="整改"/>	<input type="button" value="历史"/>
JP230320193249654	待整改	0020206107	定位卡	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		<input type="button" value="整改"/>	<input type="button" value="历史"/>
JP230320185455052	闭环	0020205941	卡扣	黄岛滚筒	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27	2023-03-20	<input type="button" value="历史"/>	

纠偏单整改

Haier 供应商质量纠偏单 单号: WLPLM20201202081103365
表号: JP230324100628989

供应商代码: V6104913 供应商名称: 青岛亿联电器科技有限公司

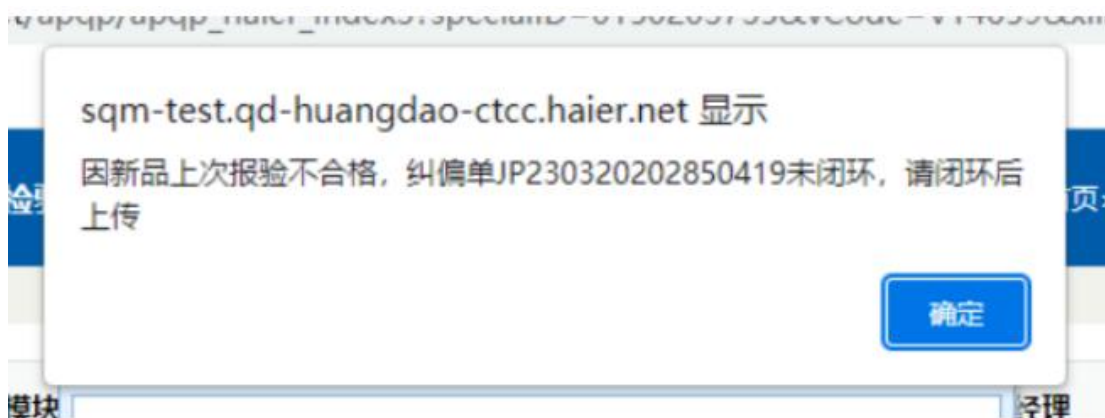
不良单号	缺陷描述	数量
WLPLM20201202081103365	物料结论不合格[...	10

美公司 0020205876 门体内框 产品在 新品报验 中存在问题, 应立即整改, 保证同一问题不再发生 问题现象具体描述: 物料结论不合格(检验项:快速筛选,实测值1:检验项:汞及其化合物 (Hg), 实测值11:检验项:重量及偏差,实测值1:检验项:耐热,实测值1:检验项:耐化学品1,实测值1:检验项:焊接件耐压,实测值1), 文件结论不合格(检验测试:技术标准:有害物质:RoHS、REACH、毒性报告(食品安全)等有害物质报告,j)。, 数量: 10.0 地点: 青岛滚筒 本问题属于 1 次发生。
对缺陷现象的处理方法:。
要求整改日期: 2023-03-31

签发人: 张永华 日期: 2023-03-24

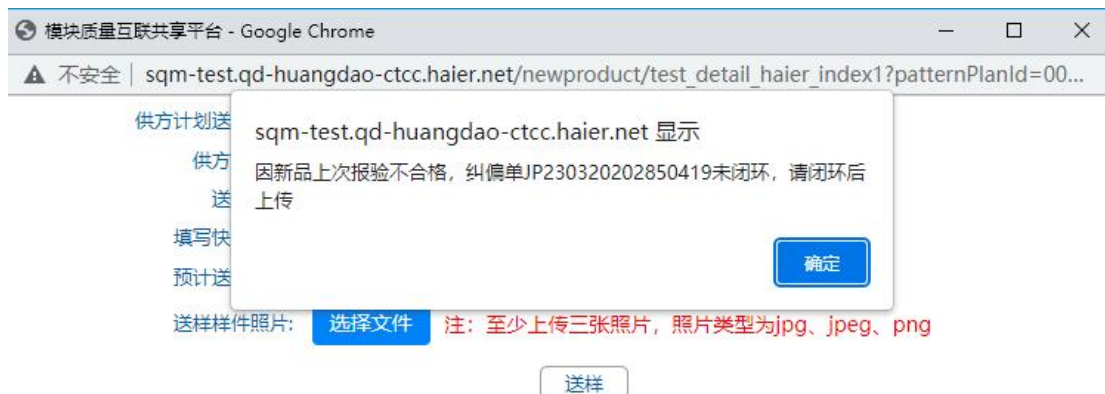
原因分析

3. 有未闭环的纠偏单, 供应商送样和上传资料时提醒, 并给出限制原因;



3.2. 供方送样限制

1. 新品报验不合格生成纠偏, 纠偏未闭环或纠偏审核不通过, 供应商送样时限制上传, 提示“因新品上次报验不合格, 纠偏单 XXXX 未闭环, 请闭环后上传”;

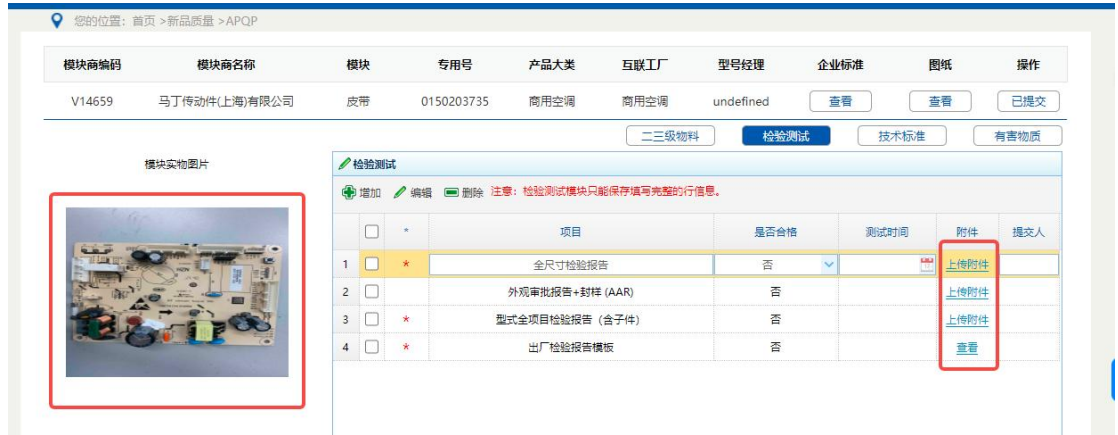


2. 看到上述提示后, 复制纠偏单号, 在 SQM-纠偏单页面中查找该纠偏单, 若未整改上传整改资料后等待海尔端闭环;

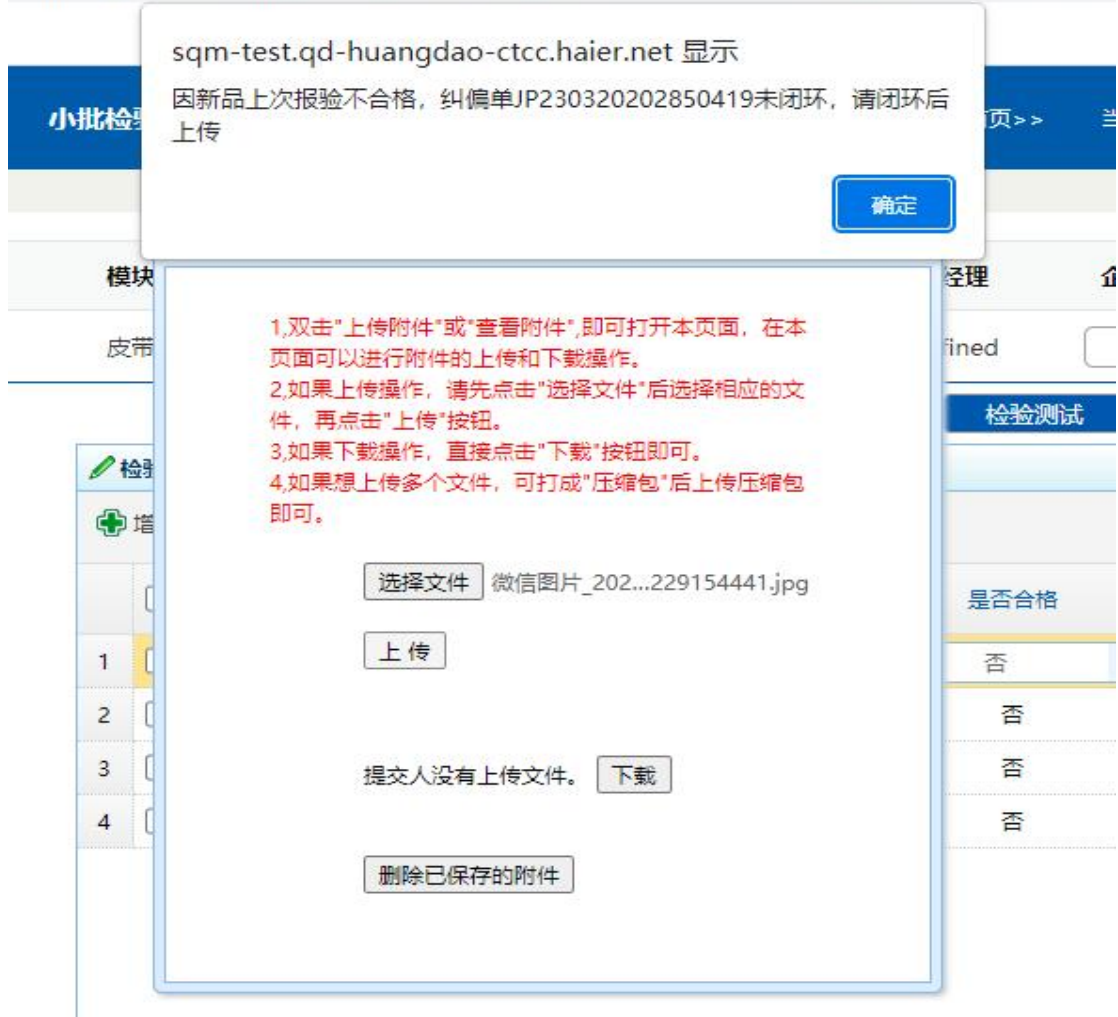
3. 纠偏闭环后, 供应商可重新送样;

3.3. 供方资料上传限制

1. 新品报验不合格生成纠偏, 纠偏未闭环或纠偏未审核通过, 供应商上传检验测试附件时, 提示“因新品上次报验不合格, 纠偏单 XXXX 未闭环, 请闭环后上传”;



.haier.net/apqp/apqp_haier_index3?specialID=0150203735&vCode=V14659&xxilie=all&f



2. 看到上述提示后, 复制纠偏单号, 在 SQM-纠偏单页面中查找该纠偏单, 若未整改上传整改资料后等待海尔端闭环;

3. 纠偏闭环, 且审核通过后, 供应商可重新上传资料;

4. 【SQM】新品报验-纠偏整改

1. 新品报验流程文件结论或物料结论不合格，生成“新品报验”类型纠偏单；

纠偏单号	状态	专用号	物料名称	互联工厂	下达者	下达日期	类别	要求反馈日期	反馈时间	操作	整改历史
JP230320202850419	待整改	0150203735	皮带	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP230320201423466	待整改	0150203732	皮带	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP230320175657397	待整改	0150203731	皮带	商用空调	张永华	2023-03-20	新品报验	2023-03-27		整改	历史
JP210902111242170	待整改	0150203733	皮带-/组合式空调机组V...	中央空调	王少坤	2021-09-02	其他	2021-09-09		整改	历史
JP210712144958254	待整改	0150203733	皮带-/组合式空调机组V...	中央空调	system	2021-07-12	入厂检验	2021-07-19		整改	历史

2. 选择要整改的纠偏单，点“整改”进入页面，展示

- (1) 物料不合格：获取外检检验时判定不合格检验项跟实测值；
- (2) 文件不合格：获取上传的文件资料中的不合格项；

不良单号	缺陷描述	数量
WLPLM20201202081103365	物料结论不合格f...	10

3. 填写整改过程，所有项都必须填写；

4. 新增改善资料必须上传，只能上传一个文件，文件大小限制为 30M；

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示

改善资料不能为空

确定

sqm-test.qd-huangdao-ctcc.haier.net 显示

: 202 文件大小不能超过30M

确定

5. 资料填写完成后，点“提交”，等待海尔端审核结果；

整改过程	原因分析	<input type="text"/>		
	确认时间	2023-03-23		
	整改项目	整改内容	进度	负责人
	应急措施	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
纠正及防止再发生的对策	过渡措施	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	根治措施	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
质量承诺	管理责任人确认(首次发生):	<input type="text"/>	时间:	2023-03-23
	总经理签字(二次/三次发生):	<input type="text"/>	时间:	2023-03-23
改善资料	<input type="button" value="选择文件"/> 未选择任何文件			

提交 关闭

激活 Windows
转到“设置”以激活 Windows。