测试认可升级操作指导书 V3.4【供应商端】

1. 本次升级功能

1.1. 测试认可信息

- 1. 管理台页面样式优化;
- 2. 测试认可状态合并;
- 3. 设备导入功能优化;

1.2. 检验标准维护

- 1. 检验标准状态合并,增加流程查看功能;
- 2. 检验标准增加物料明细查看功能;
- 3. 检验标准更新后,点"提交"时比对老版本,同步老版本数据
- 4. 检验标准增加自动保存功能&增加地址后自动带出检验项目优化;

2. 测试认可信息优化

2.1. 测试认可状态合并

1. 提交状态、审核状态、校核状态,合并为一个状态,在管理台页面当前的审批状态,以 及各节点信息;

管理台					
状态: 待审核					目提交
操作	账号	姓名	时间	结论	意见
质量经理提交	亿骏	青岛亿骏电器	2023-04-13 17:40:21	已提交	-
质量部长审核				待审核	
SQE经理校核				待校核	

2.2. 管理台页面样式优化

1. 质量经理提交:显示提交按钮,提交成功后,状态变为"待审核",质量部长审核 和 SQE 经理校核信息清空;

操作	① 注意	2
质量经理提交	日有提办状态 违确计是否重新提示审核	
质量部长审核		
SOF经理检核		取消 确认

- 6. 质量部长审核:状态为"待审核"时,审核按钮放开,质量部长进行审核操作
 (1) 审核通过:状态变为 待校核,等待 SQE 经理校核;
 - (2) 审核不通过: 状态变为"审核不通过",质量经理重新提交,重走审核流程;

	状态: 待审核					国审核
	操作	账号	姓名	时间	结论	意见
	质量经理提交	审核信息			×	
	质量部长审核					
	SQE经理校核	审核结果 🔘 通过 🤇)不通过			
		审核意见			0 / 200	
					提交返回	
ŕ						
	① 注意					
E	请确认	是否提交				
					取消	确认
	审核意见					
状	5: 待校核	⊘ 成功				
	操作	提交成功	b			
	质量经理提交					ок
	质量部长审核					
	SQE经理校核					待校核

3. 检验标准维护优化

3.1. 检验标准状态合并

- 1. 提交状态、审核状态、校核状态合并为一个状态,列表展示检验标准当前状态;
 - (1) 待提交: 质量经理展示"提交"按钮,维护检验标准后提交;
 - (2) 待审核:质量部长展示"审核"按钮,给出审核结果;

标准编号:		标	准名称:			标准状态:	请选择		✓ Q 査询
状态:		~	专用号:						
标准列表							□ 物料	明細	流程记录 🔄 🕁 导出
供应商代码	供应商名称	标准编号	标准名称	标准类别	版本号	标准状态	状态	操作	提交时间
V6104913	青岛亿骏电器科技有	GB/T6040	非金属材料检测	国标	1.1	有效	待提交		2023-04-12 18:42:5
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501004	塑料件涂漆层	企标	1.2	有效	待提交		2023-04-12 18:37:0
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501005	塑料印刷件	企标	1.2	有效	待提交		2023-04-13 17:02:24
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501028	塑料成型件通	企标	4	有效	待审核	审核	2023-04-13 17:16:2
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0502030	PMMA 件通	企标	2.1	有效	待提交		
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR050600	标准件螺栓 (企标	2.1	有效	待提交		

2. 流程记录:选择要查看的检验标准后,点"流程记录",展示该检验标准的流程节点;

Haie	基本信息	检测设备测试	能力▼ 人员资质	5 测试实验	室 管	理合 地	止管理	返回首页>> 当前用	i户:青岛亿艘电器 V61049 注键
10000000		1230		15		1000000	· Land	- Children	
状态:	请选择	×	专用号:						
准列表							三物	料明细	- ゲノ程记录 山 导出
									OA
供应商代码	供应商名称	标准编号	标准名称	标准类别	版本号	标准状态	状态	樂作	提交时间
V6104913	青岛亿骏电器科技有	GB/T6040	非金属材料检测	国标	1.1	有效	待提交	提交	2023-04-12 18:42:52
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501004	塑料件涂漆层	企标	1.2	有效	提交	提交	2023-04-12 18:37:08
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501005	塑料印刷件	企标	1.2	有效	待提交	提交	2023-04-13 17:02:24
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501028	塑料成型件通	企标	4	有效	校核通过		2023-04-13 17:16:26
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0502030	PMMA 件通	企标	2.1	有效	待提交	提交	
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR050600	标准件 螺栓 (企标	2.1	有效	待提交	提交	
115101010	++		1. S. C. S.				2.13		

流程记录	2023				×
标准: Q/HR05010	28-2019 塑料	成型件通用要求			
操作	账号	姓名	时间	结论	意见
质量经理提交	亿骏	青岛亿骏电器	2023-04-13 1	已提交	-
质量部长审核	亿骏科技	青岛亿骏电器	2023-04-16 1	审核通过	淡定淡定
SQE经理校核	01505567	张永华	2023-04-16 1	校核通过	时达时达时达时达时达时达
					确定

3.2. 增加物料明细查看

1. 选择要查看的检验标准,点"物料明细",展示该供应商一年内供货记录中绑定了该检验标准的物料信息;

Haie		会测设备 测试	能力▼ 人员资质	5 测试实验	金室 管	理台 地址	管理 返	回首页>> 当前用	户:青岛亿艘电器 V61049 注氧
标准编号:		标	准名称:			标准状态:	请选择		▽ ○ 査询
状态:	请选择	×	专用号:						
准列表						1 ⁹	≔ 物料	明细	流程记录 山 导出
供应商代码	供应商名称	标准编号	标准名称	标准类别	版本号	标准成态	状态	操作	提交时间
V6104913	青岛亿骏电器科技有	GB/T6040	非金属材料检测	国标	1.1	有效	待提交	提交	2023-04-12 18:42:52
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501004	塑料件涂漆层	企标	1.2	有效	待提交	提交	2023-04-12 18:37:08
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501005	塑料印刷件	企标	1.2	有效	待提交	提交	2023-04-13 17:02:24
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501028	塑料成型件通	企标	4	有效	校核通过		2023-04-13 17:16:26
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0502030	PMMA 件通	企标	2.1	有效	待提交	提交	
V6104012	主肉/7胎由際到共生	0/110050600		A+=	2.1	ter bits	住地大	(HB-74)	

标准: Q/HR0501	1028-2019 塑料成型件通用要求	Ř. 28485		
专用号	物料名称	物料大类	工厂小微	最近一次供货时间
0010209940	护网-PP欧洲新标CAW外机	塑料	商用空调	2022-10-27 01:08:37
0010878962	罩壳组-/	塑料	商用空调	2023-03-15 01:41:31
0020203381F	分配器手把-//玉墨银 HPSL	塑料	黄岛滚筒	2022-07-23 01:08:32
0020203382A	观察窗外框-ABS海尔灰HPG	塑料	黄岛滚筒	2023-02-26 01:00:20
0020204836B	定位卡-PPO改性料	塑料	黄岛滚筒	2023-03-15 01:43:31
0020204890	门锁拉杆-PA(尼龙)	塑料	黄岛滚筒	2023-03-11 02:07:30
				602 . (o .)

3.3. 新版本获取老版本测试能力数据

1. 每月月初更新检验标准,若检验标准版本更新,维护新版本时获取老版本已维护的测试 能力数据;

Haie		会测设备 测试	能力▼ 人员资质	〔 测试实验	金室 管	理台 地址	管理 说	返回首页>≻ 当前用	沪: 青岛亿艘电器	∦¥61049 注销
标准编号:	HR0501004	标	佳名称:			标准状态:	请选择		v	Q 查询
状态:	请选择	×	专用号:							
标准列表							□ 物料		流程记录	中部
供应商代码	供应商名称	标准编号	标准名称	标准类别	版本号	标准状态	状态	操作	提了	时间
V6104913	青岛亿骏电器科技有	Q/HR0501004	塑料件涂漆层	企标	1.2	有效	待提交	提交	2023-04-	12 18:37:08

- 2. 维护检验项目:点击"操作"优先获取当前版本对应的企标数据
 - (1) 若数据为空,则获取新版本的检验类别+检验项目+标准描述数据;
 - (2) 按照检验项目+检验标准插入老版本地址数据以及对应的测试能力数据,检验项目 状态是"维护中";
 - (3) 比对新老版本标准描述是否有变化,有变化的字体为红色;



3. 新版本标准描述有变化时,字体为红色;检验标准提交后,字体颜色恢复黑色;

E F	号 标准类别	标准编号	标准名称	生产地址	0	状态	更新人	Ē	更新日期	操作	
	1 国标	GB/T6040	非金属材	广东省佛山市三水区南	前山镇第一个	维护中	青岛	2023-0	4-13 16:04:00	修改地址	ŧĿ
东省佛	山市三水区南山	山镇第一个									
序号	检验类别	检验项目	检验检	示准描述	重要性	适用范围	是否与海尔	标准	模块商检测标准	有无检测	明设省
1	性能	材质定性(委…	按GB/T6040要求	用红外光谱仪对	A	5世式	一致	\sim		有	
2	性能	材料温度特性	按照GB/T19466.2	-2004玻璃化转变	A	型式	一致	×		有	
3	性能	材料物理特性	按照GB/T19466.3	-2004熔融和结晶	A	型式	一致			有	1
4	性能	材料抗氧化能	按照GB/T19466.6	-2009氧化诱导时	А	型式	一致	×		有	

4	性能	耐酒精(仅适	用沾有95%无水乙醇的棉布,以5N/	В	型式	一致		无 >	
5	性能	温度循环	将样件在25℃±2℃下放置4h,在1h	В	型式	不—致 🗸	是是是	无 ~	
6	性能	附着力	按GB/T9286中方法进行测试,漆膜…	В	出厂&型式			有	
7	外观	外观	无针孔,皱皮,喷花,划伤,泛白	A	出厂&型式	不一致 🗸 🗸	淡定淡定	无 ~	
8	性能	外观件色差1	按照《海尔集团690色彩规范手册V1	A	出厂&型式	_致 ~		有	
9	性能	外观件色差2	除冰箱、家用空调、 洗衣机相关部件外的部件与标准色板或 封样之间的色差ΔE (1:1) ≤1.0	A	出厂&型式	_致 >>		有	
10	性能	硬度	用中华绘图铅笔进行试验漆膜应无残	В	型式	—致 ~		有	
11	性能	耐水性	将试样边缘用1:1的石腊和松香的混	В	の型式			有	
12	性能	耐盐雾 (仅适	按GB1771方法对样件进行96h的中	B	型式	—致 🗸		有 ~ ~	

3.4. 维护检验标准

1. 新增地址: 地址选择成功后, 提示"请先点击保存地址, 然后维护检验项目";

H	ai	96	基本信息 检测设备	¥ 测试能力	▼ 人员资质 测试实验室 管理台	地址管理	返回首页>> 当前用户	:青岛亿骏电器 V61049 注销
标准详	情			[🥑 请先点击保存地址,然后维护检验项			删除
	序号	标准类别	标准编号	标准名称	生产地址 ③	状态 更新	f人 更新日期	操作
	1	企标	Q/HR0603001 (1	零部件和	广东省佛山市三水区南山镇第一个 🗸			保存地址
+ 新增	府							

2. 保存地址:地址保存成功后,自动带出该检验标准对应的检验项目,地址状态为"未维护";

Ho		基本信息 检测计	设备测试能力▼人员资质测试	(<u>实验室</u> 管	管理台 地址	管理 返回首页;	→> 当前用户: 青岛亿3	健电器 V61049 注
标准详情	185 651		A0050161			2023-0		删除
序	号 标准类别	标准编号	标准名称 生产地址	0	状态	更新人	更新日期	操作
	1 企标	Q/HR0603001 (1 零部件和 广东省佛山市三水区南	有山镇第一个	未维护			修改地址
广东省佛	山市三水区南山	山镇第一个						
序号	检验类别	检验项目	检验标准描述	重要性	适用范围	是否与海尔标准	模块商检测标准	有无检测设备
1	性能	快速筛选	使用X荧光光谱仪进行快速筛选,测	А	型式	请选择 ∨		请选择 >
2	性能	铅及其化合物	≤800	A	型式	请选择 >]	请选择 >
3	性能	汞及其化合物	≤800	A	型式	请选择 ~ ~		请选择 >
4	性能	邻苯二甲酸二	≤800	A	型式	←请选择 ∨		请选择 >
87	5	和举一用题一	<000	٨	#U=P	38321R V		注近权 い

3. 自动保存: 切换地址时自动保存已填写的测试能力信息,页面提示"保存成功",地址 状态变为"维护中";

	序号	标准类别	标准编号	标准名称	生产地址 📀	状态	更新人	更新日期	操作
	1	企标	Q/HR0603001 (1	零部件和	广东省佛山市三水区南山镇第一个	未维护			修改地址
	2	企标	Q/HR0603001 (1	零部件和	新疆维吾尔自治区双河市双桥镇第二个	维护中	青岛	2023-04-16 15:04:00	修改地址
新	曾行				201		J		

4. 提交提示优化:提交时,有必填项未填写,弹框提示; 根据提示检查对应行检验项目是否有未填项;



序号	检验类别	检验项目	检验标准描述	是否与海尔标准	模块商检测标准	有无检测设备	检测设备编号	检测话
21	性能	快速筛选	使用X荧光光谱仪进行快速筛选,测…	—致。		请选择		0.5
2	性能	铅及其化合物	≤800	_致 ^ ○ ⊙				
3	性能	汞及其化合物	≤800	不─致 ∨	请输入	无		
4	性能	邻苯二甲酸二	≤800	不─致 ∨	是是是	有	ddd	SSSS
5	性能	邻苯二甲酸二	≤800	不一致	请输入	请选择 ∨		00.4
6	性能	邻苯二甲酸丁	≤800	不一致	请输入	有 >	请输入设备	通过设计
7	性能	邻苯二甲酸二	≤800	请选择 >		请选择 >		
8	性能	镉及其化合物	≤75	─-请选择 >		→请选择→>		
9	性能	多溴联苯 (PB	≤800	请选择 >		←请选择 ∨		
10	性能	多溴二苯醚(…	≤800	请选择 ∨		请选择 ∨		

2 0	+A3A34611		检验运行性的定		1910-P46-5		
5.4	נמאצאייייייי	1고가고가지 다	1至35400年3月6天	第三方检测机构	自购设备到位日期	其他	AS BURNEY
221	性能	快速筛选	使用X荧光光谱仪进行快速筛选,测				请选择
2	性能	铅及其化合物	≤800	5846 16.		Pr. 04.	请选择
3	性能	汞及其化合物	≤800	静输入第三方检	请选择日期	请输入	不具备
4	性能	邻苯二甲酸二	≤800				请选择
5	性能	邻苯二甲酸二	≤800				请选择
6	性能	邻苯二甲酸丁	≤800				一请选择
7	性能	邻苯二甲酸二	≤800				请选择
8	性能	镉及其化合物	≤75				请选择
9	性能	多溴联苯 (PB	≤800				请选择
10	9 性能	多溴二苯醚(…	≤800		-023.0		请选择

提示生产地址"XXX"测试能力为空,检查检验项目最后一列的测试能力,是否有未填写项;

ava.	材料抗氧化能	按照GB/T19466.6-2009氧化诱导时		具备
00	失重 (材料配	按照GB/T27761-2011失重和剩余量		具备
90	密度	按照GB/T1033.1-2008塑料非泡沫		
1058	i	是示 E产地址"广东省佛山市三水区南山镇第一个	×"测试能力为空,请完成后再次提交!	20 ² 3.04-14
			058485 6:06	ĸ
		提交保存	取消	
		200 - Car	P0025-10 10	

"oh	2	別 检验项目	检验标准描述		19.5° (9)			
序号	检验类别			方检测机构	自购设备到位日期	其他	测试能力	5
1	性能	材质定性 (委	按GB/T6040要求,用红外光谱仪对…				具备	\sim
2	性能	材料温度特性	按照GB/T19466.2-2004玻璃化转变				具备	× s
3	性能	材料物理特性	按照GB/T19466.3-2004熔融和结晶				具备	
4	性能	材料抗氟化能	按照GB/T19466.6-2009氧化诱导时				具备	2°~
5	性能	失重(材料配	按照GB/T27761-2011失重和剩余量				具备	7 ~
6	性能	密度	按照GB/T1033.1-2008塑料非泡沫				请选择	~