测试认可检验标准维护操作指导_供应商端

- 1 权限分配
- 2 流程
- 3 测试经理提交
- 4 质量部长审核
- 5 注意事项

1 权限分配

测试经理:提交权限。

质量部长:审核权限。

订单经理:无权限。

其他角色: 仅拥有查看信息的权限。

2 流程

供应商测试经理在测试认可模块维护好基本信息、检测设备、检测项目、人员资 质、测试实验室信息并提交,经供应商质量部长审核通过,海尔外检SQE校核通过 后,供应商测试经理需要将检验设备与检验标准项目进行匹配维护(新增流程),维 护好后,同样需要经过供应商质量部长审核,如果质量部长审核不通过,则直接回退 到测试经理待提交的步骤,需要测试经理根据审核意见重新修改后再次提交;如果质 量部长通过,则进入海尔外检SQE校核流程。同样,如果SQE校核不通过,回退到测 试经理待提交的步骤;SQE校核通过,流程结束。

检验设备与检验标准项目匹配维护简易流程图:



3 测试经理提交

点击"测试认可"模块图标,进入测试认可模块界面



点击测试认可模块界面的"检验标准"菜单,进入检验标准列表页。列表页内有操作按钮的,是需要测试经理进行提交维护的标准信息。拉动滚动条,可以查看检验标准信息的提交、审核、校核情况。也可通过检验标准号、状态等条件进行筛选查询。

H	aier	基本信息 检	测设备检测项目,	人员资质 测试实验室	管理台	检验标准		返回首页	>> 当前用户:	注销
	♀ 您的位置	: 首页 >测试认可 >枪	验标准							
	标准编号: 请	输入检验标准号	标准状态:请选择 ▼	提交状态:请选择 • 审	核状态:请	选择 ▼	查询			
	供应商V码	供应商名称	标准编号	标准名称	标准类别	版本号	标准状态	测试经理提交	质量部长审核	SQE校核
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0603001 (2)-2018	零部件和材料中有害物质限量要 第1部分:包装材料	^{東求} 企标	3.1	有效	操作	待审核	待校核
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.6	有效	操作	待审核	得校核
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0603001 (2) -2018	零部件和材料中有害物质限量要 第1部分:包装材料	^{観求} 企标	3.0	无效	待提交		
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.0	无效	待提交		
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.1	无效	待提交		
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.2	无效	待提交		
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.3	无效	待提交		
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.4	无效	待提交		
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.5	无效	待提交		激活 Win
	V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.1	有效	操作	审核通过	结到"设置"以 校核不通过

关于海尔4M1E变更管理系统功能升级上 线通知	2018-12-17
关于供应商质量检测纠偏单功能切换的通 知	2018-11-14
关于供应商产地管控公告	2018-11-14
关于新品质量PPAP系统升级上线试运行 通知	2018-11-05
	更多>
♣ 待办	
测试认可有1条未提交	去处理
用户抱怨差评有47条未交互	去处理
测试认可检验标准有3条未提交	去处理

测试经理点击操作按钮后,会进入检验标准明细与检验设备匹配的详情页面。

	H	aie	基本信息	检测设备检	则项目	人员资质	测试实验室	管理台	检验标准	返回首页>>	当前用户:	注销
會 您	的位置:	首页>测试	认可>设备标准匹配									
标	准类别 :	企标	1	标准编号:Q/HR0	904004-20	15	ł	际准名称: 瓦楞约	氏包装箱			
杠	金验类别	检验项目	检验项	目描述	重要性	检验方法	则试能力	设备编号	设备名称	第三方检测	自购设备	其他
	外观	外观	在目然光下,目测; 钢直尺检验,图案 准确,印刷色泽鲜 保持一致,无重印 粘连及私	机分度值为1mmL 、文字清晰,位置 , 色饱和度基本上 , 漏印 , 印油 , 无 別:现象	致命		-请选择- ▼	输入设备号模糊的	前 通过设备号带出名称	清输入第三方检测机构		
	性能	印刷标识擦 拭	将包装箱带有印刷标识 验设备上,在摩擦体 橡胶)下部的表面的 0.8N/cm2的力、行机 (43±2)次/分钟的现 擦拭100次,包装箱印 模糊现	只部位的取样固定在试 (用硬度为AS50-53的 包上1层A4白纸,以 捏约(60±2)mm、 患度(来回为一次), D刷表面应清晰无脱色 观象。	В		-请选择- ▼	输入设备号模糊图	通过设备号带出名称	请输入第三方检测机构		
	性能	空箱抗压强度	家用空调除湿机、小型 瓦楞包装箱空箱抗压: 抗压强度:≥2000 ≤25kg 抗压强度:≥2 ~≤35kg 抗压强度: 于0200型包装箱及不	型窗机等特殊要求用单 强度: 毛重:≤10kg N; 毛重:>10~ 2800N; 毛重:>25 ≥3600N; (不适用 3堆码产品用包装箱)	A		-请选择- ▼	输入设备号模糊组	前 通过设备号带出名称	清输入第三方检测机构		
	性能	摇盖耐折	纸箱撑开成包装状态。 向外折270°,如此开 试验后,面层和里	以此为起点,将摇盖 合为一次。往复折3次 层均不得有裂缝。	В		-请选择- ▼	输入设备号模糊	前 通过设备号带出名称	请输入第三方检测机构		
			按GB/T 6545进行: 优等品 ≥600kPa,一 物≤10kg 优等品: >600kPa・内装	単瓦楞:内装物≤5kg 等品 ≥400kPa;内装 ≥700kPa,一等品 物<20ka 优等品								激活 Windows 转到"设置"以激活 W

详情页面内检验标准的信息无需填写,系统自动获取展示在页面。"测试能力" 是必选项,分为"具备"和"不具备"两个选项。当选择"具备"时,说明供应商具 备该检验项目的测试能力,这时需要填写具备该检测项目能力的检验"设备编号", "第三方检测公司名称"、"自购设备日期"和"其他"三个栏位则不需要填写。当 选择"不具备"时,说明供应商不具备该检验项目的测试能力,这时"第三方检测公 司名称"、"自购设备日期"两个栏位必须填写信息,"其他"栏位选择性填写信 息。"设备编号"和"设备名称"栏位无需填写。设备编号可通过模糊查询得到数 据,设备名称通过设备编号自动带出。(说明:部分供应商在检验设备页面维护的设 备编号带有特殊字符,无法进行选择,请自行到检验设备页面重新维护正确的设备编 号。)

如果此条信息质量部长审核不通过或者海尔外检SQE校核不通过,测试经理需要 重新进行维护提交,明细页面会自动反显上一次所填信息,测试经理可以根据审核不 通过意见和校核不通过意见对明细信息进行修改,确认无误后再次提交。

湖美别:	企标	标准编号:Q/HR09	04004-20	15		标准名称:瓦楞纸包	」装箱			
检验类别	检验项目	检验项目描述	重要性	检验方法	测试能力	设备编号	设备名称	第三方检测	自购设备	其他
外观	外观	在自然光下,目测和分度值为1mm的 钢直尺检验,图案、文字清晰,位置 准确,印刷色泽鲜,色饱和度基本上 保持一致,无重印,漏印,印油,无 粘连及积油现象	致命		具备	H 设备编号 HWJN07-029	通过设备号带出名称 设备名称 百流申明箱	请输入第三方检测机构		
性能	印刷标识擦 拭	将包装箱带有印刷标识部位的取样固定在试 验设备上,在摩擦体(用硬度为AS50-53的 橡胶)下部的表面包上1层A4白纸,以 0.8N/cm2的力,行程约(60±2)mm、 (43±2)次/分钟的速度(未回为一次), 擦拭100次,包装箱印刷表面应清晰无能色 模糊现象。	В		不具备 *	HWJN07-045 HWJN07-041 HWJN12-001 HWJN07-099 HWJN07-064 HWJN07-016	日加电话语 可编程温湿度试验树 电参数综合测量仪 电子天平 数字电参数综合测试 电子万能试验机 泄漏电流测试仪	以一刻公司	日 — 二 三 30 31 1 2 6 7 8 9 13 14 15 16 20 21 22 23 27 28 29 30	2019 四五 3 4 5 10 11 1: 17 18 1! 24 25 2! 31 1 2
性能	空箱抗压强 度	家用空调除湿机、小型窗机等特殊要求用单 瓦楞包装箱空箱抗压强度:毛重:≤10kg 抗压强度:≥2000N;毛重:>10~ ≤25kg抗压强度:≥2800N;毛重:>25 ~≤35kg抗压强度:≥2800N;毛重:>25 ~≤35kg抗压强度:≥3600N;(不适用 于0200型包装箱及不堆码产品用包装箱)	A		不具备 •	输入设备号模糊查询	++_Lost ==、==>.4n	事亦检测公司	3 4 5 6 ↔ 清空 2019-01-29	7 8 9 4 天 确定

5 / 8

信息全部维护好后,点击确认提交,即可完成检测标准匹配检验设备信息的维

护,进入下一步,质量部长审核流程。

1740	BAST (BICK	12.73 〒10月07 11 544×11 7216,17916 至0.11;内产品质量≤20kg,戳穿强度 ≥8.01;内产品质量21~55kg,戳穿强度 ≥9.81;内产品质量55~150kg,戳穿强度 ≥10.81	-	970 H			TALE	ביח ערכע צור בי באבי ערפא בא] []	L
性能	粘合强度	按 GB/T 6548规定方法进行测试:不低于 1 200N/m	В	不具备	٣	输入设备号模糊查询	通过设备号带出名称	SQM	2019-01-30	111
性能	原纸定量	按要求进行分离后原纸的定量及允许偏差, 应符合图样或技术文件的规定。	С	不具备	¥	输入设备号模糊查询	通过设备号带出名称	SQm	2019-01-15	
性能	面纸防潮性	取150mm×150mm的样品,在试样表面中 (间用肢头着管滴面积不小于4rm2的蒸馏 水,2min后进行观察:有防潮湿性能的纸 板面纸在静止状态下面纸不会色,不出现褶 皱、渗漏,纸纸的强度不变;反之,则出现 面纸变黑(变黑面积小于5%可忽略不 针),水珠向四周扩散,并向内部渗透,使 纸张变软。	A	具备	¥	HWJN07-045	可编程温湿度试验机	请输入第三方检测机构]	
性能	面纸防水性	取2个包装箱,在每个包装箱的不同位置 上,取300mm的详品2个,共6个 试样,将试样固定在45°的斜面测试架上, 上方垂直固定-/添定管,鸡定管内桌上紧 馏水,管口距试样10mm,测试时将水漏在 试样上(每漂0.1ml),每个试样不脑过3 滴,观察纸板表面是否有连续的水痕。(图 纸有要求时)	A	具备	٣	HWJN07-045	可编程温湿度试验机	请输入第三方检测机构		
			г		_					
				确认提交		i i	ÍO			

4 质量部长审核

测试经理成功提交检验项目匹配检验设备的明细信息后,质量部长登陆SQM系统,同样点击"测试认可"模块图标进入检验标准列表页面,也可通过待办区测试认可检验标准待办任务的"去处理"按钮进入检验标准列表页面。



进入检验标准列表页面,同样可通过查询条件对待审核的检验标准进行筛选查 询,点击检验标准信息的审核按钮,对测试经理维护的检验项目匹配检验设备明细信 息进行审核。

标准编号: 请	输入检验标准号	标准状态:请选择▼ 打	是交状态:请选择▼ 审核状	态:请选	择 ▼	查询		
供应商V码	供应商名称	标准编号	标准名称	标准类别	版本号	标准状态	测试经理提交	质量音
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0603001 (2) -2018	零部件和材料中有害物质限量要求 第1部分:包装材料	企标	3.1	有效		待
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.6	有效		很
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0603001 (2) -2018	零部件和材料中有害物质限量要求 第1部分:包装材料	企标	3.0	无效	待提交	
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.0	无效	待提交	
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.1	无效	待提交	
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.	无效	待提交	
V13794	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.3	7082	待提交	
	青岛合兴包装有限公司	Q/HR0904004-2015	瓦楞纸包装箱	企标	1.4	无效	特提交	
V13794								

点击审核按钮,进入检验标准与检验设备匹配的明细页面,查看确认测试经理提 交信息,选择通过或不通过,填入审核意见,点击确认提交按钮,完成审核。审核不 通过,返回到测试经理待提交步骤;审核通过,进入下一步SQE校核流程。

	原纸定量	差,应符合图样或技术文件的规定。	C	不具备			SQm	2019-01-15
性能	面纸防潮 性	取150mm×150mm的样品,在试样表 面中间用胶头滴管滴面积不小于4cm2的 蒸馏水,2min后进行观察:有防潮湿性 能的纸板面纸在静止状态下面纸不变色, 不出现褶皱、渗漏,纸纸粉的强度不变;反 之,则出现面纸变黑(变黑面积小于5% 可忽略不计),水纸肉四周扩散,并向内 部渗透,使纸纸变软。	A	具备	HWJN07-045	可编程温湿度试验 机		
性能	面紙防水 性	取2个包装箱。在每个包装箱的不同位置 上,取3000mm >300m的群岛30-,共 6个试样。将试样固定在45°的斜面测试管 风速上,上方垂亘起于一个满定管。满定管 闪装上蒸溜水,管口距试样10mm。测试 时将水滴在试样上(每滴0.1ml),每个 试样平着过了滴,观察优极表面是否有连	A	不具备			海尔检测公司	2019-01-16
		试样不超过3滴,观察纸板表面是否有连						
亥:	● 通过 ◎ :	续的水痕。(图纸有要求时)						
^{亥:} 亥意见	》 通过 ◎ 2 :	续的水痕。(图纸有要求时)						
^{亥:} 亥意见	● 通过 ◎ 2 :	续的水痕。(图纸有要求时)						

5 注意事项

1.每个检验标准信息都会存在版本迭代的情况,一旦某个检验标准版本发生变化, 旧的版本将自动置为无效。无效的检验标准无法维护。此时需要供应商测试经理重新 对新版本的检验标准进行信息的维护,走审核、校核流程。

2.每个检验标准都是在LIMS系统维护完成,通过HMQM系统获取的信息。