(V3.1, 2023年3月)

目录

操作流程说明	3
权限配置	4
系统入口	4
一、出厂报告模板	4
1. 新品-出厂报告模板	4
1.1. 专用号依据新增模板	4
1.2. 新品报验项目确认模板	8
2. 老品-出厂报告模板	13
2.1. 海尔发起	13
2.2. 供应商发起	18
二、出厂检验报告	20
3. 供应商出厂检验报告(生产批)	20
4. 新增交付质量判定已关联数据量及可用数量	22
三、交付质量判定(订单关联报告)	22
5. 供应商交付质量判定(关联报告)	22
5.1. 订单待关联(单订单)	22
5.2. 订单待关联(多订单)	24
5.3. 关联撤销(单条)	
5.4. 关联撤销(多条)	27
6. 海尔查看报告	
四、 VMI 交付质量判定(订单关联报告)	29
7. 供应商交付质量判定	29
7.1. 订单待关联(多订单)	29
7.2. 订单待关联(多订单)	31
7.3. 关联撤销(单条)	



7.4. 关联撤销(多条)	 5
8. 海尔查看报告	 6



操作流程说明



新品/老品:线上出厂检验报告流程(适用外检创建模板)

老品:线上出厂检验报告流程(适用供应商创建模板)





权限配置

			供应	商端-SQ	M					海尔端-	HMQM	
经理 技术	开发经 理	技术开发 员	销售经理	订单经理	质量部长	质量经理	测试经理	测试员	工厂 外检经理	工厂 外检负责人	丁厂质量部长	其他相关角色
•	•	550	•	•	٠	√提交	0550	•	V	•	•55	•
•	0	0	•	•	√审核	√提交	•	•	•	•	•	•
•	0	0	٠	√提交	ð .	√提交	•	•	005341	•	•	•
	经理 技术 • · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		bxTT252 <	Как Как <td>技术开发程 技术开发程 技术开发程 销售经理 订单经理 ● ○ ○ ● ● ● ○ ○ ● ● ● ○ ○ ● ● ● ○ ○ ● ●</td> <td>技术开发矩 技术开发矩 技术开发矩 销售经理 订单经理 质量部长 ● ○ ○ ● ● ● ● ○ ○ ● ● ● ● ○ ○ ● ● ● ● ○ ○ ● ● ●</td> <td>投水开发经 技水开发 销售经理 订单经理 质量部长 质量经理 ● ○ ○ ●</td> <td>投水开发经 技水开发 技水开发 解售经理 订单经理 颅量部长 颅量经理 测试经理 ● ○ ○ ●</td> <td>投水开发经 技水开发 技水开发 資 销售经理 订单经理 顾量部长 顾量经理 测试经 测试及 ● ○ ○ ●</td> <td>КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР ГРАНИ ГРАНИ МЕВЕДИ ГРАНИ МЕВЕДИ ОДЕВИК МЕВЕДИ МЕВЕДИ ЛАС Л.Г. •</td> <td>投水开发经 技水开发 技水开发 技水开发 時售经理 订单经理 原量经理 测试经理 测试及 开厂 外检空度 力厂 外检空度 力厂 外检空度 力厂 外检空度 力 力 小位 力 カー カー 小 カー カー ハ カー カー ハ カー カー ハ ・<</td> <td>技术开发程 技术开发程 技术开发程 読者理 订单经理 质量部长 反量经理 测试及 工厂 外检空型 工厂 外检空型 工厂 原量部长 ● ○ ○ ●<</td>	技术开发程 技术开发程 技术开发程 销售经理 订单经理 ● ○ ○ ● ● ● ○ ○ ● ● ● ○ ○ ● ● ● ○ ○ ● ●	技术开发矩 技术开发矩 技术开发矩 销售经理 订单经理 质量部长 ● ○ ○ ● ● ● ● ○ ○ ● ● ● ● ○ ○ ● ● ● ● ○ ○ ● ● ●	投水开发经 技水开发 销售经理 订单经理 质量部长 质量经理 ● ○ ○ ●	投水开发经 技水开发 技水开发 解售经理 订单经理 颅量部长 颅量经理 测试经理 ● ○ ○ ●	投水开发经 技水开发 技水开发 資 销售经理 订单经理 顾量部长 顾量经理 测试经 测试及 ● ○ ○ ●	КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР КАТТХЕР ГРАНИ ГРАНИ МЕВЕДИ ГРАНИ МЕВЕДИ ОДЕВИК МЕВЕДИ МЕВЕДИ ЛАС Л.Г. •	投水开发经 技水开发 技水开发 技水开发 時售经理 订单经理 原量经理 测试经理 测试及 开厂 外检空度 力厂 外检空度 力厂 外检空度 力厂 外检空度 力 力 小位 力 カー カー 小 カー カー ハ カー カー ハ カー カー ハ ・<	技术开发程 技术开发程 技术开发程 読者理 订单经理 质量部长 反量经理 测试及 工厂 外检空型 工厂 外检空型 工厂 原量部长 ● ○ ○ ●<

系统入口

海尔端: HMQM 系统 <u>http://hmqm.haier.net/login</u>

出厂报告模板: 首页-管理平台-供应商出厂模板

出厂检验报告(生产批): 首页-质量管控-模块商质量管控

订单关联报告查询: 首页-模块检验-批量查询

供应商端: SQM 系统 <u>http://sqm.haier.net/</u>

首页-出厂检验报告-(出厂报告模板、出厂检验报告、交付质量判定)

一、出厂报告模板

1. 新品-出厂报告模板

海尔工厂外检发起出厂报告模板: 系统入口:HMQM系统-管理平台-专用号依据,新增出厂模板权限:工厂外检经理

1.1. 专用号依据新增模板

点击"添加":



专用号:	0150120047	物料名称:	录入开始时 间:	录入结束时 间:		Q 查询
■ 专用号	依据			+ 添加	☞ 修改	◆ 新増出货模板

输入专用号搜索必须在下拉菜单中选择,并输入对照物料号,带出对应的检验标准。

勿料	大类: 钣金		专用号: 0	150120047		物料	名称: 法兰-/	DIN2211皮带车	SPZ67-2-1108				
时照	物料号:		😯 请从代	办页面进入或者	从下拉框选择专	专用号维护专用	目号依据						
检	验标准类型:	企标	▼ 检验	示准: 金属件汤	漆层		/保存 1	計删除					
	检验类别	检验项目	检验项目描述	重要性	适用范围	检查水平	AQL	判別水平	RQL	数据类别	min	max	单
~	外观	外观	1.表面质量:涂漆层表 面应光洁、色泽一	A	入厂&型	S-1	2.5	п	30	计数型	1	7	1
	性能	厚度	非经常擦拭涂漆层15- 20μm; 轻微擦拭涂	В	型式	1	1	П	65	计量型	0.0	0.0	μm
•	性能	硬度	按GB/T6739-2006规 定方法试验,应符合图	С	型式	/	/	П	80	计数型	7	I	1
•	性能	耐湿热	金属件涂漆层按4.8方 法试验,试验板应无生	B	型式	1	1	Π	65	计数型	I I	Ĺ	
•	性能	耐盐雾	金属涂漆层按4.9方法 试验,在盐雾箱中放	B	型式	1	1	Π	65	计数型	i z	J.	
				1									
			添加检验标准						添加自	1定义检验	标准		

维护完专用号依据后,点击"保存",提示保存成功,"保存"按钮会变成"<mark>下一步</mark>"

点击"下一步"

性能	耐湿热	金属件涂漆层按4.8万 、 法试验,试验板应无生	В	型式	/	1	Π	65	计数型	I	Ĩ	1
性能	耐盐雾	金属涂漆层按4.9方法 📫	В	型式	/	/	п	65	计数型	I	T	1
												•
		添加检验标准						添加目	目定义检验标	谁		

系统会自动抓取专用号依据中包含"入厂"的检验项目和系统内定的通用要求生成供应商出厂检验 报告模板,包括检验项目、标准要求、重要性、检查水平、AQL信息,外检可以在此基础上可以 优化具体的标准数值要求、增加单个项目或增加检测标准要求。



	***	(manager and a second s	and the second	1				
	专用号	0150120047	物料名称	72	&三-/DIN2211)皮1	帝轮SP267-2-11	98	
序号	检验项目	技术(标准)	要求		重要性	检查水平		AQL 操
示准编号:	Q/HR0502019-2009 标准名	名称: 金属件涂漆层			可以新增标	;准 <	- 351	問除
13	外观	1.表面质量:涂漆层表面应光洁、色泽一致、手感光	滑、无异味,表面不允许出现染色、	* A	· ~	S-1	× 2	.5 🗊
2	附着力	金属件涂漆层按4.4规定方法试验,高级用途涂漆层应为	无剥离和脱层,对于一般性用途按图纸	*A	· ~	S-1	~ 2	.5
3	耐療拭	金属件涂漆层按4.67花盖四具图体数据等	郦推要求	"В		S-1	× 4	Û
4	耐有机溶液	金属件涂漆层按4.7方法试验,涂层表面经有机溶液丁酮	酮(MEK)擦拭过的部分应无可见颜色差	° B	r ~	S-1	~ 6	5
通用要求							,	州除/新增单
1	标志	标志符合要求		1	~	1	× /	€
2	包装运输、贮存	符合要求		1	×	1	~ <i>I</i>	•
3	有害物质	我司确认本批物料有有效的宣告表和相应的第三方测	试报告,确认本批次的物料与宣告表	°/	~	1	× /	⊙
4	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期内		1	~	1	× 1	۲
	质量承诺	本公司严格遵守海尔集团公司的工艺、跟低、标准、 成的对海尔集团公司不利的损失,一切后果由本公司承认 零部件不合格或虚假,本公司愿意按照《质量条数》规5 说明:本模板为参考版,请模块商按照海达源中的图	合同要求,决不随意更改材料、工艺、模 组;同时,本公司已对该批零部件进行了; 定条款接受处罚。 8既,企业标准等依据自主完善,模块商出	具、场1 平格检验 货检验科	地等,由于私自頭 进并符合海尔要求 标准应不低于海?	更换而导致的零音 :,报告(含系统 R标准要求。	8件不合格》 电子版) 真	}在生产、社会 实有效,若海尔

点击"新增"按钮可以增加检验标准,

如果存在标准编号,需从下拉菜单中选择。

提示					×
标准编号:	099		查询		
		标准编号		标准名称	
		Q/BZJ053099-2017	·	传声器	

如果标准不存在,可手工新增标准,或增加国标或行业等标准项目要求。

+		-	_
ł	뭁	7	$\overline{\nabla}$
-	-	•••	•

示准编号:	11111	标准名称:	11111	查询	手动添加	
	枝	就准编号			标准名称	•
			暂无数据			

关闭

关闭

×

完善后的报告模板如下:



		出厂检验报告模板					Ð	V1.0 5史版本	
	专用号	0150120047	物料名称	法兰-//	DIN2211皮	带轮SPZ67-	2-1108		
序号	检验项目	技术 (板	ī准)要求	重	要性	检查	水平	AQL	操作
示准编号:	Q/HR0502019-2009 #	示准名称: 金属件涂漆层						新増	删除
1	外观	1.表面质量:涂漆层表面应光洁、色泽一致、雪	F感光滑、无异味,表面不允许出现染色、	A	\sim	S-1	\sim	2.5	₫ €
2	附着力	金属件涂漆层按4.4规定方法试验。高级用途涂漆	影层应无剥离和脱层,对于一般性用途按图纸	A	~	S-1	\sim	2.5	1 0
3	耐擦拭	金属件涂漆层按4.6方法试验,应无磨损、擦伤、	剥落或裂纹。	В	\sim	S-1	~	4	1
4	海尔新増1	海尔新增1 新增的单项,原来的第4	项已删除	A	~	I	\sim	5	± •
就准编号:	Q/BZJ053099-2017 标	准名称: 传声器 —————> 此为新增的标准						新増	删除
1	外观	按6.2.1方法试验,传声器的外观应整洁,标识	要清晰,不应有机械损伤,铆、焊、胶粘及	¢ C	\sim	S-3	\sim	6.5	± 0
2	外形尺寸	按6.2.2方法试验,传声器的外形尺寸应符合经	规定程序批准的图样或规格书要求。	В	\sim	S-1	\sim	2.5	m 6
3	极性	按6.3.1方法试验,当传声器振膜向内运动(即	声压增加)时,产生瞬时正电压的输出端规	в	\sim	S-1	\sim	2.5	
4	互连	按6.3.2方法试验,传声器与输出线的连接应符	合经规定程序批准的图样或规格书要求。	в	~	S-1	~	2.5	1
5	海尔新增2	海尔新增2 新增单项		A	\sim	S-1	\sim	4	± 6
标准编号 1 2	 11111 标准名称: 1111 海尔新増11 海尔新増111 	11 新增自定义标准 海尔新增11 海尔新增111	ļ,	A	~	I	~	新増 5 5	删除 前 ① 前 ①
通用要求		<i>2</i>							
1	标志	标志符合要求		- I	~	L	\sim	1	۲
2	包装运输、贮存	符合要求		1	~	1	~	T	Ð
3	有害物质	我司确认本批物料有有效的宣告表和相应的第三	方测试报告,确认本批次的物料与宣告表	1	~	L	~	/	÷
4	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期内	3	1		7	~	7	\odot
5	海尔新增3	海尔新增3 新增通用要求单项		A	~	Ι	~	5	₫ ⊕
	质量承诺	本公司严格遵守海尔集团公司的工艺、图纸, 成的对海尔集团公司不利的损失,一切后果由本公 零部件不合格或虚假,本公司愿意按照《质量条款	示准、合同要求,决不随意更改材料、工艺、模具 司承担; 同时,本公司已对该批零部件进行了严格 》规定条款接受处罚。	、场地等 <i>,</i> 日 各检验并符合	由于私自更 海尔要求,	换而导致的零 报告(含系	部件不合 充电子版)	格及在生产、 真实有效,	社会上造 若海尔发明

点击"提交",专用号依据为"待审核",此时由外检负责人在 HMQM 系统专用号依据模块中,审核 专用号依据(审核页面可查看出厂报告模板)。

注意:如果点击"提交"之前关闭报告模板界面,状态会更新为"待新增出货模板",此时工厂外检经 理可在专用号依据中点击"新增出货模板"继续新增。

170	· 同号: 015012	0762D 物料名称:	录入开始时 间:		录入结束	東时 同:			λ 查询
1	专用号依据					+	•添加 ☞修改	て +新	增出货模板
0	专用号	物料名称	状态	录入人	录入时间	跋人	修改时间	审核人	审核时间
	01501207620	后间版 抱惊振MY9高体亚台体形只式:1204 5*252*42	法实换中化结构	王小姑	2021-04-16	=/1>łф	2021-04-16		

点击专用号依据可查看模板

▶ 首页	> 专用号依据								
ŧ	;用号: 015012	20047 物料名称:	录入开始时 间:		录	\结束时 间:			A 查询
# ₹	同号依据					+	添加 🕑 修	收 + 新	增出货模板
	专用号	物料名称	状态	录入人	录入时间	修改人	修改时间	审核人	审核时间
	0150120047	法兰-/DIN2211皮带轮SPZ67-2-1108	待审核	王少坤	2021-04-19	王少坤	2021-04-19		



		专用号依据明:	细				物 专 物	料大类: 钣益 用号: 0150 料名称: 法主	È 120047 É-/DIN2211皮	带轮SPZ6	7-2-1108	
标准类别:1	E标 标v	性编号: Q/HR0502019-2009 标准名称: 金属f	午涂漆层									
检验类别	检验项目	检验项目描述	重要性	适用范围	检查水平	AQL	判別水平	RQL	数据类别	min	max	单位
外观	外观	1.表面质量:涂漆层表面应光洁、色泽一致、手感光滑	A	入厂&型式	S-1	2.5	п	30	计数型			
性能	厚度	非经常擦拭涂漆层15-20µm; 轻微擦拭涂漆层21-25µ	В	型式	7	1	П	65	计量型	0.0	0.0	μm
性能	硬度	按GB/T6739-2006规定方法试验,应符合图样和技术文	С	型式	7	1	П	80	计数型			
性能	附着力	金属件涂漆层按4.4规定方法试验,高级用途涂漆层应无	A	入厂&型式	S-1	2.5	П	30	计数型			
性能	耐冲击	按标准4.5方法实施冲击试验,不应发生剥落和脆裂现	В	型式	7	1	П	65	计数型			
性能	耐擦拭	金属件涂漆层按4.6方法试验,应无磨损、擦伤、剥落或	В	入厂&型式	S-1	4	П	65	计数型			
性能	耐有机溶液	金属件涂漆层按4.7方法试验,涂层表面经有机溶液丁酮(В	入厂&型式	S-1	6.5	П	65	计数型			
性能	耐湿热	金属件涂漆层按4.8方法试验,试验板应无生锈、起泡、	В	型式	7	1	П	65	计数型			
性能	耐盐雾	金属涂漆层按4.9方法试验,在盐雾箱中放置24h后,	В	型式	7	1	П	65	计数型			
4			奋ィ	5模板	返回							•

外检负责人审核 外检负责人审核专用号依据:

专	用号: 015012	0047	物料名称:		录入开	F始时 间:		录	入结束时 间:		Contraction 1	Q 查询
■ 专	用号依据									1 1 1	ī核 + 新	增出货模板
	专用号		物料名称			状态	录入人	录入时间	修改人	修改时间	审核人	审核时间
	0150120047	法兰-/DIN221	1皮带轮SPZ67-2-1108			待审核	王少坤	2021-04-19	王少坤	2021-04-19		
性能	附着力	金属件涂漆层按	4.4规定方法试验,高级用途涂漆层应无	A	入厂&型式	S-1	2.5	П	30	计数型		
性能	耐冲击	按标准4.5方法实	实施冲击试验,不应发生剥落和脆裂现	В	型式	I.	1	п	65	计数型		
性能	耐擦拭	金属件涂漆层按	4.6方法试验,应无磨损、擦伤、剥落或	В	入厂&型式	S-1	4	п	65	计数型		
性能	耐有机溶液	金属件涂漆层按	4.7方法试验,涂层表面经有机溶液丁酮(В	入厂&型式	S-1	6.5	п	65	计数型		
性能	耐湿热	金属件涂漆层按	4.8方法试验,试验板应无生锈、起泡、	В	型式	I	T	п	65	计数型		
性能	耐盐雾	金属涂漆层按4.	9方法试验,在盐雾箱中放置24h后,	В	型式	I	1	п	65	计数型		
<	(a) (a) (b) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	() T [*] Z ³ +										•
走台通过;	● 甲核通过	● 不通过										
甲核结论:												\equiv_2
							1					
												^
				查看模板	え 确定	返	1					

点击"查看模板"

外检负责人进行审核。

4			<u>18 (1977)</u> (1. 1977) 1987)		÷		
是否通过: 💿 ī	审核通过	◎ 不通过					
审核结论: 通	过						
						10	
				查看模板	确定	返回	

1.2. 新品报验项目确认模板

按照新品样检单流程,型号经理收样后,供应商可以通过如下入口完善或查看模板进度: ①在 SQM 系统-首页-新品质量-APQP,可查看并完善出厂报告模板。



②在 SQM 系统-首页-出厂检验报告,可查看进度,审核状态为"供应商待完善",数据来源是"system",

出厂检验报告模板发起方来,数据来源有三种情况:

- ① system: 海尔工厂外检发起的新品专用号
- ② 海尔:海尔工厂外检发起的老品专用号
- ③供应商--***工厂审核:供应商发起的老品专用号,申请的海尔工厂外检审核会显示出来

通过新品专用号依据生成的模板,流程是随着新品检验计划提交及审核,在模板列表页中不能进 行审核。

供应商在 APQP 中进行模板完善,外检经理及外检负责人在新品检验计划中进行审核。

SQM 端:

Haier	出货报告	模板	出货检验报告	交付质量判定	55h	返回首页>>	当前用户:	aniigy die	1 97 注新	Ser
模板号: 极短号		专用号:	0150120047	供应商编	伊原商编码]			查询
■ 出厂报告模板列表								新增	修改	疫更
模板号	版本号	专用号	物料者	名称 发起方	发起人	发起日期	审核方	审核人	审核日期	
01501200471618815230	V2.0	0150120047	法兰	中央空调	王少坤	2021-04-19				1

HMQM 端:

骨首	页 > 模块商出货报告模板									
相	較長 横板号		专用号:	0150120047	供应商编	供应商编码			Q 查询	
3	■ 出厂报告模板列表							新增	变更 审核	ξ.
	模板号	版本号	专用号	物料名称	供应商编码	供应商名称	发起方	发起人	发起日期	1
	01501200471618815230	V2.0	0150120047	法兰	V14659	马丁传动件(上海)有限公司	中央空调	王少坤	2021-04-19	

供应商完善模板

"型号经理收样"后,供应商在 APQP 完善出厂模板及完善相关信息,与其他新品报验资料一起提 交系统。

	ai	er	新品	会测 ▼	小批	检验▼					2	è,	返回社	顿>>	当前用户	-		注销	~0°.
♀ 緫	的位置:	首页 >新	品质量 >	APQP							~								
模块商	名称: 马丁	传动件(上	海)有限公	司	模块商编	码: V140	559												
互联工	厂:请读	封至 • 物	料名称:	请选择	• 专用4	€: 0150	120047	提交状态	:请选	≆ ▼ 批准	封状态: -	-请选择 ▼	提交日期	:	-		Ĩ	晌) [导出
序号	下达日期	应完成 日期	产品 大类	互联エア	模块 类别	物料 名称	分级	专用号	提交 状态	提交人	提交 日期	批准状态	批准人	批准日期	校核 结果	校核人	校核日期	校核日志	详情
1	2020- 12-07 00:00:	2021- 04-26	商用空调	中央空调	钣金	法兰	п	01501 20047	未提交			未处理			未处理			直看	直看

点击"查看",在"检验测试"项下新增了一条"出厂检验报告模板",供应商在此进行模板完善。



1天水(可编制)时	模块商名称	模块		专用号	产品大类	互联工厂	型号经理	企业标	えんしょう 「「「「「」」「「」」「「」」「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」	纸	操作
V14659	马丁传动件(上海)有限公司	法兰		0150120047	商用空调	中央空调	荆汉娜	查看		i看 (提交
						二三级物料	检验	检测试	技术标准	1	言物质
模块:	规格:	/ 检验》	则试								
		▲ t営力の	/编	辑 🔲 删除 注意:	检验测试横块只	能保存填写完整的行信	息。				
		All survey									
			*	项目		关键参数	是否提交	是否合格	测试时间	附件	提交人
ur-1		1	*	项目 全尺寸检验振	告	关键参数	是否提交 否 ❤	是否合格	测试时间	附件	提交人
187-1		1 2	*	项目 全尺寸检验振 外观审批报告+封杆	浩 ¥ (AAR)	关键参数	是否提交 否 で	是否合格 否 ♥ 否	测试时间	附件 <u>上传附件</u> 上传附件	提交人
		1 2 3	* * *	项目 全尺寸检验振 外观审批报告+封标 型式全项目检验报告	浩 ¥ (AAR) (合子件)	关键参数	是否提交 否 ろ 石 石	是否合格 否 ろ 否	测试时间	附件 <u>上传附件</u> <u>上传附件</u> <u>上传附件</u>	提交人

点击"编辑"

由海尔提供的所有检验标准下的单项检测项目只能增加不能删除,若要删除,则只能删除整个检验标准。供应商也可以自增已存在的检验标准,或自增自定义标准。

供应商编辑完模板如下:

		出厂	检验报告模板						V2.0	
	专用号	0150120047		物料名称		法兰-/DIN2211	皮带轮SP76	7-2-1108	历史版本	
序号	检验项目		技术 (标准)要求		重要性	检检	查水平	AQL	操作
标准编号:	Q/HR0502019-2009 标》	佳名称: 金属件涂漆层							新増	删除
1	外观	1.表面质量: 涂漆层表面质	拉光洁、色泽一致、手感	光滑、无异味,表面不允许出现染色、	\$	A	 S-1 		2.5	۲
2	附着力	或技术文件规定,无规定按	GB/T9286-1998中8.3景	1判定,附着力不低于2级。	+	A	S-1			€
3	耐擦拭	金属件涂漆层按4.6方法试	验,应无磨损、擦伤、剥	落或裂纹。			/ S-1		4	€
4	海尔新增1	海尔新增1			<i></i>	A	/ I			÷
5	供方新增1	供方新増1				A	I		5	₫ ⊕
标准编号:	Q/BZJ053099-2017 标准	抱称: 传声器							新増	删除
1	外观	按6.2.1方法试验,传声器	的外观应整洁,标识要流	青晰,不应有机械损伤,铆、焊、胶粘及	+	c ``	S-3	~	6.5	₫ ⊕
2	外形尺寸	按6.2.2方法试验,传声器	的外形尺寸应符合经规划	2程序批准的图样或规格书要求。		в	S-1		2.5	₫ ⊕
3	极性	按6.3.1方法试验,当传声	器振膜向内运动 (即声)	E增加)时,产生瞬时正电压的输出端规	*	в	S-1	Y	2.5	₫ ⊙
4	互连	按6.3.2方法试验,传声器	与输出线的连接应符合组	圣规定程序批准的图样或规格书要求。		в	S-1		2.5	₫ ⊕
5	海尔新增2	海尔新增2				A	/ S-1		4	۲
6	供方新增2	供方新增2				A	S-1	~	6	17 (P)
标准编号:	供方新增标准 标准名称:	供方新增标准供方	万新增自定义标准						新増	删除
1	供方新增标准1	供方新增标准1				A	I	~	5	₫ ⊕
2	供方新增标准11	供方新增标准11				A	I	\sim	4	₫ ⊕
标准编号:	Q/BZJ053088-2015 标准	約:智能蛋盒 供了	方新增已有检验标/	Ê					新增	删除
1	外观	落等现象。		***************************************	-\$	c `	I	\sim	4.0	₫ ⊙
2	结构尺寸	按7.1.2方法测量,蛋盒结构	构尺寸应符合规定程序排	b准的图样或技术文件。		в	S-1	~~	1.5	₫ ⊕
3	供方新增44	供方新增44 新增单3	项			A	I	\sim	5	₫ ⊕
标准编号:	11111 标准名称: 11111								新増	删除
1	海尔新增11	海尔新增11				A	/ I		5	۲
2	海尔新增111	海尔新增111				A	I		5	÷
3	供方新增5	供方新增5 新增	自单项			A	I	~	6	₫ ⊕
通用要求	Γ									
1	标志	标志符合要求			1	~	1	~	T	•
2	包装运输、贮存	符合要求			, <u> </u>	~	1	~	1	(
3	有害物质	我司确认本批物料有有效的1	宣告表和相应的第三方测	· 试报告,确认本批次的物料与宣告表	1	~	1	~	1	۲
4	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认	证,认证在有效期内			~	1	~	7	۲
5	海尔新增3	海尔新增3		,	A	~	I	~	5	⊡ ⊕
6	供方新增6	供方新增6			A	~	I	~	4	± ⊕
	质量承诺	本公司严格遵守海尔集团公 成的对海尔集团公司不利的损失 零部件不合格或虚假,本公司原 说明:本模板为参考版,请	司的工艺、图纸、标准、 一切后果由本公司承 意意按照《质量条款》规 "供应商按照海达源中的图	合同要求,决不随意更改材料、工艺、模具 但:同时,本公司已对该批零部件进行了严 定条款接受处罚。 3%、企业标准等依据自主完善,供应商出货 我已阅读并同意	製、场地: 格检验并 皆检验标;	等,由于私自更 持符合海尔要求 住应不低于海尔	换而导致的 ⁴ ,报告(含新 ,报告(含新 标准要求。	零部件不合 《统电子版)	格及在生产、 真实有效,表	土会上造 持海尔发现



<mark>需供应商勾选质量承诺后</mark>,才可点击"提交"

提示	×
操作成功	
	确定

供应商提交 APQP 资料,提交后再次进入变为了"查看"

♀ 您的位置:	首页 >新品质量 >APQP											
模块商编码	模块商名称		模块		专用号	产品大类	互联工厂	型号经理	企业	示准	圈纸	操作
V14659	马丁传动件(上海)有限公司		法兰		0150120047	商用空调	中央空调	荆汉娜	重		查看	已提交
		_					二三级物料	料 [检	验测试	技术标准		唐物质
横块	:: 2 规格: /		/ 检验	则试								
		1	🕀 増加	1	?编辑	检验测试模块只	能保存填写完整的行	信息。				
				*	项目		关键参数	是否提交	是否合格	测试时间	附件	提交人
			1	*	全尺寸检验报告	5	1	否	否	2021-04-19	TEST2.png	1
			2		外观审批报告+封样	(AAR)	1	否	否	2021-04-19	TEST2.png	1
			3	*	型式全项目检验报告(含子件)	1	否	否	2021-04-19	TEST2.png	1
			4					_	_			

点击"查看"能看到完善提交的出厂模板。

质量部长审核 APQP, 审核通过后 HMQM 端和和 SQM 端的报告模板列表状态会更新为"待审核" SQM 端: (首页-出厂检验报告)

Haie	1 出货报告	漠板 出	货检验报告 交付	质量判定		返回首页>>	当前用户	alla trave	注鎖
模板号: 模板号		专用号:	0150120047	供应商编。	. Straight				Q 查询
: 出厂报告模板	列表							新增	修改 变更
模板号	版本号	专用号	物料名称	审核方	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
01501200471618815	5230 V2.0	0150120047	法兰				待审核		system

HMQM 端: (首页-管理平台-供应商出厂报告模板)

▲ 首页 > 模块商出货报告模板

								н	MQM
板号: 横板号		专用号:	0150120047	供应商编	供应商编				Q 查询
出厂报告模板列表								新増	変更 审核
模板号	版本号	专用号	物料名称	审核方	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源

外检经理、外检负责人按照新品报验流程在系统中审核自检报告

==	新品检验									Q 查看	✿ 操作 ④	导出	♦ 自定义	之列
	物料状态	文件状态	检验方式	专用号	物料名称	样品数量	物料大类	物料组	供应商代码	供应利	 ● 收样确认 ● 自检审核 	金验	工厂小微	外检经理
•	型号经理	自检待审核	新品加速检	0150120047	法兰	1	钣金	2S0087	V14659	马丁传动件(上	▲ 检验	2C	中央空调	王少坤



		二三级物料	4	检验	金测试		ħ	支术标准		RoHS	
ŧ	竕	测试备注:									
	*	项目	关键参数	是否提交	自承诺	测试	时间	附件	提交人	状态	
1	*	全尺寸检验报告	1	Κū	不合格	2021-	04-19	TEST2.png	1	Р	•
2		外观审批报告+	1	否	不合格	2021-	04-19	TEST2.png	1	N/A	V
3	*	型式全项目检验	1	否	不合格	2021-	04-19	TEST2.png	1	Р	•
4	*	出厂检验报告模板	i 1	否	不合格	2021-	04-20	查看	1	P	•
4			六/ (+/主)八,	A#7							
		资料提交人: 质量				提交日期:	2021-04	-19 16:25:43			
		2019年7月3	見ていてい		提交	打回	[[[]][[]][[]][[]][[]][[]][[]][[]][[]][D	11		

外检负责人审核自检报告: 点击"文件结论审核"

专用号: 01	50120047		物料	4:			供应商:				提交	(评价管理)	
					更	多查询条件							
新品检验					Q 查看	✿ 操作	● €	学出 🌼 É	1定义列 🗍 🖄 文件结	论审核	🖯 物料结	论审核	
物料状态	文件状态	检验方式	专用号	物料名称	样品数量	物料大类	物料组	供应商代码	供应商名称	供方检验	工厂小微	外检经理	
型号经理	外检经理	新品加速检	0150120047	法兰	1	钣金	2S0087	V14659	马丁传动件(上海)有限公司	BQC	中央空调	王少坤	
有标准		新品加速检	0150120047	法兰	10	钣金	250087	V14638	青岛弘扬信达电器有限公司	BQC	中央空调	王少坤	
有标准		新品加速检	0150120047	法兰	1	钣金	280087	V14506	上海希普拓机械有限公司	BQC	中央空调	李眷霞	



■ 新品目悩版古甲核

						二三级物	料		检验	测试		技术核	 武准		RoHS	
				枯	验测	赋备注:								1.		
				0	*	项目	关键	参数是	是否提交	自承诺	测试时	9	附件	提交人	状态	
				1	*	全尺寸检验报	告 1	1	否	不合格	2021-04	19 1	rest2.png	1	合格	
				2		外观审批报告	t	1	否	不合格	2021-04-	19 1	TEST2.png	1	N/A	
				3	*	型式全项目检验	ĝ 1	1	否	不合格	2021-04	19	TEST2.png	1	合格	
				4	*	出厂检验报告相	戦 1	1	否	不合格	2021-04-	20	查看	1	合格	
字号	项目	数据	单位													
字号 1 2	项目 2 1	数据 1 1	单位 g k													
字号 1 2	项目 2 1	数据 1 1	单位 g k													
序号 1 2	项目 2 1	数据 1	单位 g k		於月	文件目在か	山水					安城市间。	2021-04-19	17-44-08		
字号 1 2	项目 2 1	数据 1 1	单位 g k	91	检贯	文件总结论:	合格					审核时间:	2021-04-19	17:44:08		
字号 1 2	项目 2 1	数据 1 1	单位 g k	<u>ф</u>	检员	文件总结论: 负责人审核:	合格 ● 合格	02	不會格	© 110		审核时间: 审核原因:	2021-04-19	17:44:08		

外检负责人审核通过后,会更新报告模板列表的状态为审核通过,模板数据有效性为有效。

专用号:	0150120047		物料名称:	物料名称		模板号:	模板号				Q 查询
					更多i	查询条件					
▮ 出厂报台	皆模板列表										
模枝	反号	版本号	专用号	物料名称	弥	审核方	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
0150120047	1618815230	V2.0	0150120047	法兰			曲泓仲	2021-04-19	审核通过	有效	system

2. 老品-出厂报告模板

- 老品在"供应商出厂模板"中新增,发起方可以为海尔工厂外检经理,也可以为供应商质量经理。
 - ▶ 场景 1:发起方:海尔工厂外检经理→供应商完善→外检经理审核
 - ▶ 场景 2:发起方:供应商质量经理→外检经理审核

2.1. 海尔发起

点击"新增":,如果是海尔工厂发起的模板,通过专用号可同时推送给在供货的多个供应商

> 页首	·模块商出货报告模板									
模板	}: 横板号		专用号:	专用号	供应商编	供应商编	码			Q 查询
•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	出厂报告模板列表								新増	变更 审核
	模板号	版本号	专用号	物料名称	审核方	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源

老品适用于已供货的专用号或已下达样检单标准已维护专用号依据的。

系统自动会根据专用号依据抓紧适用范围为"入厂"的检验项目生成出厂模板,外检经理可在此基础上完善检验项目或标准要求。



		山口谷吟馆生描坛					,	/1.0	
		山/ 拉她报告候做					历	史版本	
	专用号	0150118251	物料名称	法兰-/G	B/T32220-2	015锥套12	10-19		
	IL	中央空调	供应商编码	V14659	V14638				
序号	检验项目	技术 (标	注)要求	重要	胜	检查加	k平	AQL	操作
标准编号:	Q/HR0501028-2019 标准名	称: 塑料成型件通用要求					1	新増	删除
1	重量及偏差	塑料件重量及偏差应符合按程序文件批准的图线	氏要求。图纸中未标注重量偏差的,偏差应	В	~	S-1	~	4.0	₫ ⊕
2	外观	4.3.1 塑料件应整洁、色泽均匀,无刺激性气	味。	A	~)	S-1	~	2.5	± ⊕
3	外观件色差 //	4.6.1 按照《海尔集团690色彩规范手册》*(最新版本)规定相关部件的颜色与标准色板	В	~	S-1	~	4.0	₫ ⊙
4	尺寸及偏差	按 5.7.1 检测,应符合图样或技术文件规定。		В	~	S-1	~	4.0	± ⊕
5	形位公差	按 5.7.2 检测,应符合图样或技术文件规定。		В	~	S-1	~	4.0	₫ ⊕
6	焊接件耐压	4.19.1 按5.18.1试验,焊接件不能漏水、不能	研製。	A	~	S-1	~	2.5	₫ ⊕
通用要求									
1	标志	标志符合要求		1	~	1	~	1	۲
2	包装运输、贮存	符合要求		1	~	1	~	1	۲
3	有害物质	我司确认本批物料有有效的宣告表和相应的第	三方测试报告,确认本批次的物料与宣告表	*l	~	1	~	1	۲
4	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期	内	1	\sim	1	\sim	1	۲

本公司严格遵守海尔集团公司的工艺、 图纸、标准、合同要求,决不随意更改材料、工艺、模具、场地等,由于私自更换而导致的零部件不合格及在生产、社会上造成的对称尔集团公司不利的损失,一切后果由本公司承担;同时,本公司已改该批零部件进行了严格检验并符合海尔要求,报告(含系统电子版)真实有效,若海尔发现 零部件不合格或虚假,本公司愿意按照《质量条款》规定条款接受处罚。 说明:本模板为参考版,请供应商按照描述源中的图纸、企业标准等依据自主完善,供应商出货检验标准应不低于海尔标准要求。



外检经理可以在此基础上完善或增加项目及要求:

质量承诺

		出厂检验报告模板				V1.0 历史版本		
	专用号	0150118251 物料名称		法兰-/GB/T322	20-2015谁套1210-19			
	IF	中央空调 供应商编码		V14659,V1463	8			
序号	检验项目	技术(标准)要求		重要性	检查水平	AQL	操作	F
标准编号:	Q/HR0501028-2019 概	推名称 亚科成型件通用要求				新塘	前探尔	
1	重最及信差	塑料件重量及偏差应符合按程序文件批准的邀纸要求,图纸中未标注重量偏差的	、 偽整应 📋	в	S-1 Y	4.0	₫ 0	>
2	外观	4.3.3 塑料件分许的杂色、现点、气泡、损伤、裂痕、分模纸缺陷应符合表2。	*	Α	S-1 ~	2.5	± 0	5
3	外观性色差	(不适用于透明件)	÷-//	в	S-1 V	4.0 <)
4	尺寸及偏差	按 5.7.1 检测。应符合图样或技术文件规定。	1	в	S-1 ~	4.0	1 0)
5	形位公差	按 5.7.2 检测应符合圈样或技术文件规定。		в	S-1 ~	4.0	a 0	>
6	海尔新增1	海尔新增1		A	1 ×	5	1 0	5

标准编号:	Q/HR0503077-2016 标准名标	なたので、					新塘	10(P\$
1	外观	晴朗天气,在8:00~16:00室内自然光或在40W×2荧光灯下视检,触摸膜表面应无变形	, °,	в	S-2		2.5	10
2	RJ A	用精度为0.02mm的游标卡尺或其它構度符合要求的最具则最触摄簇的尺寸。应符合接	e 📩	B	S-2	~	2.5	1 •
3	按键灵数度	使用9.5mm直径铜棒,端面平面接触在按键表面中心,触道模应在150ms内有响应		A	S-2	~	1.5	1 •
4	相邻按键间串扰	使用15mm直径铜棒,调面平面接触在按键表面中心,触摸膜相邻按键应不会触发	.07	A	S-2		1.5	B •
5	电压上下限工作能力	将触摸罐实际电压分别调至额定电压的110%和额定电压的90%,触摸膜应能正常工作	2,	A	S-2		1.5	• •
6	电气强度	「「「「「」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」	·· · //	致命	1		7	1 •
7	绝缘电阻	用绝缘电阻测试仪在线与线之间施加DC100V的电压,并保持1min,触摸摸绝缘电阻?	<u>ار</u> ان	致命	1		1	B •
8	海尔新增2	海尔新增2		А	I	×	5	
标准编号:	海尔新增模板 标准名称 海尔	中國國政				1	新增	209
1	海尔新增4 //	海尔新墙4	11	A	I		6	1 •
2	海尔新增44	海尔新增44		A	I		5	100



\$/H32-7K									
1	标志	标志符合要求	h	1		1		1	۲
2	包装运输、贮存	》 符合要求	1	1		1		1	•
3	有害物质	我词确认本批物料有有效的宣告表和相应的第三方测试报告,确认本批次的物料与宣告表	1	6		1		1	۲
4	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期内	S)	2		1		- U	۲
5	海尔新增3		5	A		S-1		6	1 0
	质量承诺	本公司平格遵守指尔集团公司的工艺、图纸、标准、合词要求、决不随意更改材料、工艺、 成的对意尔集团公司不祥的损失,一切后果由本公司获担; 同时,本公司已对该批零部件进行 零部件不合格或虚视,本公司愿需按照(质量条数)规定条数减受处罚, 说明:本编形为参考版,请相应需该所需达斯中的意味。企业就常等依据自主完善,供应意	模具、 了严格 1出货档	场地等,由 检验并符合; 验标准应不	于私自更 每尔要求 低于海尔	1決而导致的 , 报告 (合) "标准要求。	零部件不: 畅统电子》	合格及在生? 反) 真实有效	■、杜会上 1、若海尔(

"提交"后会根据所选的供应商生成多条数据。数据来源为"海尔", 状态为"供应商待完善"

版号: 模板号		专用号:	0150118251	供应商编	供应商编	祒			(2) 查)
出厂报告模板列表	Ę							新增	变更 审
模板号	版本号	专用号	物料名称	供应商编码	1	共应商名称	发起方	发起人	发起日期
01501182511618834173	V1.0	0150118251	法兰-/GB/T32220-2015锥套121 0-19	V14638	青岛弘扬	信达电器有限公司	中央空调	王少坤	2021-04-19
						ALC 1 Mars de mar es una	th th store	The late	2021 04 10
01501182511618834173	V1.0	0150118251	法兰-/GB/132220-2015锥套1210-	V14659	马丁传动	作(上海)有限公司	中央呈调	土少珅	2021-04-19
01501182511618834173 号: 模板号	V1.0	0150118251 专用号:	法兰-/GB/132220-2015催發1210- 0150118251	供应商编	马丁传动	件(上海)有限公司	中央王崗	主少珅	Q 查
01501182511618834173 导:	V1.0	0150118251 专用号:	法兰-/GB/132220-2015推荐1210- 0150118251	供应商编	供应商编	件(上海) 有限公司	中央工商	王少珅 新增	2021-04-19 Q 查述 变更 审
01501182511618834173 音: 機販号 出厂报告模板列表 模板号	V1.0	0150118251 专用号: 专用号	法兰-/GB/132220-2015推載1210- 0150118251 物料名称	(共应商编 审核方	马丁传动 供应商编 审核人	円(上海)有限公司 一 一 軍核日期	中央王确	主少珅 新增 数据有效性	Q 查述 变更 审 数据来源
01501182511618834173 寻: 模版号 出厂报告模板列表 模版号 1501182511618834173	V1.0 版本号 V1.0	0150118251 专用号: 专用号 0150118251	法兰-/GB/132220-2015推著1210- 0150118251 物料名称 法兰-/GB/T32220-2015推音121 0-19	(共应商编 审核方	供应商编	円 円 一 甲 核 日期	中央上朝 申核状态 供应商待完善	新增数据有效性	 2021-04-19 2021-04-19

供应商质量经理登录 SQM 系统完善模板: SQM 系统-首页-出厂检验报告



在"出厂报告模板列表"中单击选中某行,然后点击"完善"可完善模板



H	aier	出厂报告	模板と	出厂检验报告	交付质量判定		返回首页>>	当前用户:	÷19	注销
专用号:	0150118251		物料名称:	物料名称	模板号:	模板号				Q 查询
					更多查询条件					
: 出厂打	 								新增	完善 变更
	模板号	版本号	专用号	物料名称	审核方	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
Sell as	inger and inger	100	and particles,	212				addition -		1000
0150118	2511618834173	V1.0	0150118251	法兰-/GB/T32220-201	5锥套1210-			供应商待完善		海尔

		山口谷珍语生错点				V1.0	
		山/拉拉拉白铁板			Đ	史版本	
	专用号	0150118251	物料名称	法兰-/GB/T32220-	2015锥套1210-19		
序号	检验项目	技术 (标	滩)要求	重要性	检查水平	AQL	操作
标准编号:	Q/HR0501028-2019 标准名	称:塑料成型件通用要求				新増	删除
1	重量及偏差	塑料件重量及偏差应符合按程序文件批准的图纸	氏要求。图纸中未标注重量偏差的,偏差应	в	S-1 ~	4.0	÷
2	外观	4.3.1 塑料件应整洁、色泽均匀,无刺激性气	味。	Α Υ	S-1 ~		۲
3	外观件色差 //	4.6.1 按照《海尔集团690色彩规范手册》*(最新版本)规定相关部件的颜色与标准色板	в	S-1 ~	4.0	÷
4	尺寸及偏差	按 5.7.1 检测,应符合图样或技术文件规定。	2	в	S-1 ~	4.0	÷
5	形位公差	按 5.7.2 检测,应符合图样或技术文件规定。	/	в	S-1 ~	4.0	۲
6	海尔新增1	海尔新增1	2	A ~	I ~		۲
7	供方新増1	供方新增1		A	1 ×	1	₫ ⊕

标准编号:	供方新増模板 标准名称:供	方新增模板			新増	删除
1	供方新增5	供方新增5 //	A	I	× 1	₫ ⊕
通用要求						
1	标志	标志符合要求	[/ ~		× _/	•
2	包装运输、贮存	符合要求	1 ∼		~ /	Ð
3	有害物质	完全相同。	[<i>I</i> ~		×	€
4	认证情况 //	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期内	[/ ~		× _ /	۲
5	海尔新增3	海尔新增3 //	A	S-1	× 6	@ ⊕
6	供方新增5	供方新增5	A	I	×] 1	_ @ ⊕
	质量承诺	本公司严格遵守海尔集团公司的工艺。图纸、标准。合同要求,决不稳意更改材料、工艺、模具 成的对海尔集团公司不利的损失,一切后果由本公司承担;同时,本公司已对该批零部件进行了严格 零部件不合格成素模,本公司愿意按照《质量条款》规定条数接受处罚。 说明:本模板为参考版,请供应商按照海达源中的图纸、企业标准等体理自主需要 供应商出偿据 ① 我已阅读并问意	. 场地等,由于私自 检验并符合海尔要 ☆☆标准应不低于演	』更换而导致的零部 求,报告(含系统F 亦标准要求。	件不合格及在生 B子版)真实有:	产、社会上造 改,若海尔发现
		关闭提交			B	ф °, 🙂 🎍

勾选"<mark>我已阅读并同意</mark>"后,点击"提交"

供应商质量经理提交后,状态变为待审核。

海尔发起方工厂外检经理在 HMQM 系统对此条信息"待我审核"的状态进行审核, 审核通过后, 此条专用号模板变为有效。

老品模板:如果是海尔工厂发起的,审核方为海尔发起方工厂审核,状态为:待我审核;其他工厂显示的状态为"待审核",仅可查看无审核权限。如下图所示

截图 1: 可以审核的页面显示



数据来源

海尔 🔺

脅 首页 > 供应商出厂模板 专用号: 专用号 物料名称: 物料名称 模板号: 模板号 Q查询 更多查询条件 ■ 出厂报告模板列表 新増 专用号 物料名称 审核日期 审核状态 模板号 版本号 审核方 审核人 数据有效性 V1.0 皮带-/细 。 调机组V-BELT,SPZ5 待我审核 107600

可查看的页面显示:

页 > 供应商出厂模板								
专用号: 专用号		物料名称:		模板号:				Q 查询
			更多查	询条件				
■ 出厂报告模板列表								新増 支更 車
模板号	版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
	V1.0	0150203728	皮带-/组合式空调机组V-BELT,SPZ5			待审核		海尔
015011821421619424886	V2.0	0150118214	法兰-/DIN2211皮带轮2SPZ112/16	王少坤	2021-04-26	审核通过		海尔
015011821411619424886	V1.0	0150118214	法兰-/DIN2211皮带轮2SPZ112/16	王少坤	2021-04-26	审核通过		海尔
015020405611619420693	V2.1	0150204056	皮带	王少坤	2021-04-26	审核通过		供应商-中央空调审核
015011812711619420205	V2.1	0150118127	法兰			待审核		system
015011825411619418818	V2.1	0150118254		- 25		待审核		system
015010863011619418715	V1.1	0150108630	提示		×	审核通过		供应商-中央空调审核
01502036301619418344	V11	0150203630	你无比专田号横板审核权限 雲	由发起方显示	的海尔丁厂审	审核通过		海尔
01502036301619418344	V11	0150203630	核。	C (200 C (2007) (2007)	43735 and -1-	审核通过		海尔
01501200581619416465	V21	0150120058				审核通过		system
015012005011619415982	V1.0	0150120050	1		确定	审核通过		供应商-中央空调审核

如果审核通过后,标准有升级或需要修改的,点击上图变更按钮,可发起变更模板流程。

选择行后,点击变更,会生成一条新数据,在此基础上进行修改。

出厂报告模板列表							新增	变更 市核
模板号	版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
0070503827116	V1.1	007	****** E.A.	1000	2021-04-29	待我审核		供应商-佛山冷柜审核
007050382701	V1.0	06 27	+ in the second	21-2	2021-04-28	变更中	有效	供应商-佛山冷柜审核

工厂外检审核通过后,数据有效,通过模板号链接进入后,点击历史版本可查看历史版本数据。

出厂报	告模板列表							新增	÷ 变更	审核
模	板号	版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来	源
0070503827	/11	V1.1	ing an	* A	Sing	2021-04-29	审核通过	有效	供应裔-佛山〉	令柜审核
首页 > 供应	面出厂模板									
: 出厂権	金验报告模板									
			<u>н</u>	出厂检验报告模板				3×	V1.1 历史版本	
	专用号		00		物料名利	R	***			
序号	检验现	毎日		技术 (标准) 要:	求		重要性	检查水平	AQL	〈 操作
标准编号	标准编号: Q/F		1000							
1	按5.1试验方法,表面整洁干净,无划 1 外观 确,字、线及图形应清晰、完整、正理 大小与图案颜色符合封样。		整洁干净,无划痕,飞边,无可见射 断、完整、正确;墨色正确、均匀 样。	庇点; 印刷及非印刷图 D、牢固, 賽印误差小	邢、字迹内容准 于0.25 mm;字号	A	S-1	2.5		
2	尺寸		按5.2试验方法,外形用	又寸应符合图样及技术文件规定			в	S-1	4	



出厂报告模板历	史数据列表	表					
模板号	版本号	专用号	物料名称	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
007050382711619663779	V1.1	0070503827	**标则-N/A	2021-04-29	审核通过	有效	供应商-佛山冷柜审核
007050382701619603779	V1.0	0070503827	**标贴-N/A	2021-04-28	变更完成	无效	供应商-佛山冷柜审核

2.2. 供应商发起

供应商也可以发起模板,可添加的在供货的专用号以及新品检验计划中有标准无模板的专用号 ,专用号需输入完整,从下拉菜单中选择。

审核工厂:从下拉菜单中选择一个工厂审核。系统自动推送其他关联工厂查看。

aier	出厂报告模板	出厂检验报告	交付质量判定	Ē	返回首页>>	当前用户:	رون المرتقدين الأرون المرتقدين	, 注销	
专用号:		物料名称:		模板号:					Q 查询
发起方:		发起日期:		到:					
审核方:		审核日期:		701. 55 ^{AV}					
版本号:		审核状态:	提示		×	~			
: 出厂打	员告模板列表		专用号: @答注: 输入完整	00. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10.				新増	完善变更
	模板号版本号	专用号	审核工厂:	请选择	^	发起日期	审核方	审核人	审核日期
			010-	商用冷柜					
				佛山冷柜	确定				
				家用冷柜					

此模板根据专用号依据生成,供应商可在此基础上进行完善技术标准要求、增加检测标准、检测 项目。

供应商提交后,数据会展示在模板列表页中,待海尔工厂外检审核

H	aier	出厂报告模板	i di	出厂检验报告	交付质量判定			返回首页>>	当前用户:	ana,nata, i±≇	
	专用号:	专用号		物料名称:	物料名称	模板号	:	模板号			の直面
					Ē	厄多查询条件					
	■ 出厂报	告模板列表								新増	完善变更
	く を 横	板号	版本号	专用号	物料名称	S.	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
	00705	79	V1.0	0070	a dig laga				待审核		供应商-佛山冷柜审核

海尔工厂外检在 HMQM 系统中(管理平台)审核模板

首页 > 供应商出厂模板								
专用号: 0070503827		物料名称:	料名称	模板号:	奠板号			Q 查询
 ■ 出厂报告模板列表 			更多	查询条件			新増	变更 审核
模板号	版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
007050382701619603779	V1.0	0070503827	**标贴-N/A			待我审核		供应商-佛山冷柜审核



点击审核按钮出现如下审核页面

2 包装运输、贮存 符合要求 // ● <t< th=""><th>1</th><th>标志</th><th>标志符合要求</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></t<>	1	标志	标志符合要求					
3 有書物质 我司确认本批物料有效的宣告表和相应的第三方测试报告,确认本批次的物料与宣告表完全相同。 /// /// /// /// /// /// /// /// /// //// //// //// //// //// //// ///// ///// ////// ///// ////// ////// ////// ////// ////// ///// ///// ///// ////// /////// ////// ////// /////// ////// ///// ////// </td <td>2</td> <td>包装运输、贮存</td> <td>符合要求</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	2	包装运输、贮存	符合要求					
4 以证情况 产品通过CCC/UL/VDE等以证,认证在有效期内 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	3	有害物质	我司确认本批物料有有效的宣告表和相应的第三方测试报告,确认本批次的物料与宣告表完全相 同。		\sim		~	
5 供就會新增项目1 1 C III 2 5 供就會新增项目1 I IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	4	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期内					
本公司严楷遵守海尔集团公司的工艺、圆纸、标准、合同要求,决不随意更改材料、工艺、模具、场地等,由于私自更换而导致的零部件不合格及在生产、社会 成的对海尔集团公司不和的损失,一切后果由本公司承担;同时,本公司已对该批零部件进行了严格检验并符合海尔要求,报告(含系统电子版)真实有效、若海尔 零部件不合格或虚假,本公司愿意按照《质量条款》规定条款接受处罚。 说明:本模板为参考版,请供应向按照海达源中的图纸,企业标准等依据自主完善,供应向出货检验标准应不低于海尔标准要求。	5	供就商新增项目1	1			Ш		2
		质量承诺	本公司严格遣守海尔集团公司的工艺、壓纸、标准、合同要求,决不随意更改材料、工艺、標具 成的对海尔集团公司不利的损失,一切后果由本公司承担;同时,本公司已对该批零部件进行了严 零部件不合格或虚假,本公司愿意按照《质量条款》规定条款接受处罚。 说明:本模板为参考板,请供应商按照海达原中的图纸,企业标准等依据自主完善,供应商出货	1、场地等, 格检验并符1 5检验标准应	由于私自夏 合海尔要求 不低于海尔	9换而导致的9 ,报告(含象 7标准要求。	要部件不會 統电子版	合格及在生产、社会 () 真实有效,若海(
			关闭 同意 不同意					

审核不通过,供应商在进行完善后再提交。

laier	出厂报告模板	出厂检验报告	交付质量判定		返回首页>>	当前用户: 🖉	注意 注意	1
专用号: 🗧	5用号 ⁰⁰⁰	物料名称:	物料名称	模板号:	模板号			Q 查询
				更多查询条件				_
■ 出厂报告	模板列表						新增	完善变更
模板	号 版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
Sing and a	V1.0		**标贴-N/A	in a	2021-04-28	驳回		供应商-佛山冷柜审核

审核通过,模板生效。

*	首页 > 供M	立 商 出 厂 模 板												
	专用号:	0		物料名称: 物	利名称	模板号		模板号			Q 查询			
					更多	查询条件								
	出厂	报告模板列表								新增	变更 审核			
		模板号	版本号	专用号	物料名称	01001	軍核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源			
	007	9	V1.0	Piles IP	**标贴-N/A		Nie -	2021-04-28	审核通过	有效	供应商-佛山冷柜审核			

如果审核通过后,标准有升级或需要修改的,点击上图变更按钮,可以发起变更模板流程。

选择行后,点击变更,会生成一条新数据,在此基础上进行修改。

出厂报告模板	 							新埠	支更 市核
模板号		版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源
0070503827116	10	V1.1	007	******* 1 .4	1070	2021-04-29	待我审核		供应商·佛山冷柜审核
007050382701	10 Mar	V1.0	06 27	4- 10 million	10.00	2021-04-28	变更中	有效	供应商-佛山冷柜审核

工厂外检审核通过后,数据有效,通过模板号链接进入后,点击历史版本可查看历史版本数据。 ■ 出厂报告模板列表

模板号	版本号	专用号	物料名称	审核人	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源		
007050382711	V1.1	manare.	* A	in all the second s	2021-04-29	审核通过	有效	供应裔-佛山冷柜审核		



脅首页 > 供应商出厂模板

出」私	並扳台模板									
		出厂检验报行	告模板				历	V1.1 使版本		
	专用号	00	物料名称	**	T *					
序号	检验项目		技术 (标准) 要求	2 1	要性	检查7	×Ŧ	AQL	操作	
标准编号:	Q/H	标准名称:								
1	外观	按5.1试验方法,表面整洁干净,无划/ 确,字、线及图形应清晰、完整、正确 大小与图案颜色符合封样。	度,飞边,无可见疵点;印刷及非印刷图形、字迹内容准 新; 墨色正确、均匀、牢固,套印误差小于0.25 mm;字4	₽		S-1		2.5		
2	Rt	按5.2试验方法 从形尺寸应符合图样]	B.技术文件抑完			S_1	\sim	4		

■ 出厂报告模板历史数据列表

模板号	版本号 专用号		物料名称	审核日期	审核状态	数据有效性	数据来源	
007050382711619663779	V1.1	0070503827	**标则占-N/A	2021-04-29	审核通过	有效	供应商-佛山冷柜审核	
007050382701619603779	V1.0	0070503827	**标则占-N/A	2021-04-28	变更完成	无效	供应商-佛山冷柜审核	

二、出厂检验报告

3. 供应商出厂检验报告(生产批)

专用号出厂报告外检审核通过后,出厂模板生效。 供应商按照厂内的生产批次,点击"新增"录入专用号后,<mark>下拉选择</mark>。 点击确定后模板上的标准要求会自动带出,录入具体的实测值及判定结果。 如果录入专用号下拉框显示无数据,需先维护此专用号出厂报告模板。

aler	出厂报告模板	出厂检验报告	交付质量判定		返回首页>>	当前用户:	注销	
专用号:	专用号	物料名称:	物料名称	报告编号:	报告编号			
	会招生列志			更多查询条件		[新増	修改 册
1 TI 107	应报古列衣						9/120	Co-HA all

ŀ	laier	出厂报告模板	出厂检验报告	交付质量判定		返回首页>> 当前	词用户: 【 】 	計 注销	55 ⁵³¹
	专用号: 专利		物料名称: 物		报告编号:				Q查询
				,	更多查询条件				
	〓 出厂检验排	报告列表						新增	修改 删除
50	报告编号	生产日期	检验日期	提示		× 辛批次	线体	班次	生产数量
				专用号: 请输入	专用号				
				● 豁注: 输入 安用号 后从下打 此 安用号出厂 报告 懷板。	四中选择、如果显示没有此;	^{9月号,诸先能护} 确定		暂无数	8

录入出厂检验报告的生产批次号、选择生产公司地址、样本量、实测值,判定结果等信息。



■ 出厂检验报告

				хн										~ш э.		
	供应商名称	有限公司	供应商代码					供应商	生产批次号	222			本批	北生产线体	22	22
	物料名称	A	专用号			hand a		本批	生产日期	20	21-04-13		本批	t生产班次	22	2
	生产公司地址	11111sss 下拉选择地址										\sim	本批	北生产数量	22	ř.
÷Ę	e 检验项目	技术 (标准) 要求		1	重要性	检查	和水平	AQL	样本大小	¥	定数	实测值			单	项
	标准编号:不干服	交印刷品 标准名称: Q/HR0903001 (1) -200	19							- AC	Ne					
		按5.1试验方法、表面整洁干净、无划痕、	K边,无可见疵													
1	外观	点;印刷及非印刷图形、字迹内容准确,字 晰、完整、正确;墨色正确、均匀、牢固, 0.25 mm;字号大小与图案颜色符合封样。	、线及图形应滞 赛印误差小于	A A		S-1		2.5	2	2	2	2		02		格
2	尺寸	按5.2试验方法,外形尺寸应符合图样及技术	术文件规定	В		S-1		4	2	2	2	2				格
3	剥离强度	按5.3进行试验后,操作指示标牌≥ 11,产 7,装饰标贴购买后不揭除≥ 5,装饰标贴购 装箱不干胶标识贴≥ 5	品永久性标识≥]买后揭≥ 2,包	1		S-1	55R	2.5	2	2	2	2 50				格
	耐洗涤剂 用要求	良、卷边,边缘无挂丝现象(不适用于装饰性及贴在机器内部的标贴)	不干胶印刷品	A		5-1	S.A.	2.5	8	0	1	s olosia		11	合格	
-	际志	标志符合要求						1	8	0	1	SSS		11	合格	
-	包装运输、贮存	符合要求		T	\sim	(P)	~	1	8	0	1	55		11	合格	
1	有害物质	我司确认本批物料有有效的宣告表和相应的第 测试报告,确认本批次的物料与宣告表完全相同	三方 宣告表号:	Q V142	2520070	509846003	系	统自动	关联宣告	告表号	有效期 至:	m 2021-09-22)		合格	2
11	认证情况	产品通过CCC/UL/VDE等认证,认证在有效期	内 认证名称:	SSSS	S			认证号:	2ssss		有效期 至:	2021-05-08		S.	合格	
144	系统测试用	1			\sim	Ш	~	2	s	s	s	S		1	合格	
1.01	变更测试用	1				S-1		2	s	s	s	s		li	合格	
1000		1		В	\sim	S-1	ž	2	s	s	请報	s		11	合格	
¥	商判定 合格	i ~ 检验人: Sss	检	验时间:		■ 检验	时间		审批人	.:	审批人		审批时 间:	· 审批(
litin	本/ 量承诺 失, 一	公司严格遵守海尔集团公司的工艺、图纸、标准、1 切后果由本公司承担;同时,本公司已对该批零部	合同要求, 决不 件进行了严格检	随意更改 验并符1	☆材料、□ 合海尔要	E艺、模具 求,报告篇	、场地 【实有效	等,由于私 2、若海尔发	自更换而导 記零部件不	致的零部(合格或虚	牛不合格及 假,本公言	在生产、社会上i 同愿意按照《质量	造成的对辩 承诺》规	事尔集团公言 定条款接受]不利的 止罚。	损

报告提交后, 在列表中查看明细及进度

Hai	ອເພ	─报告模板	出厂检验报告	交付质量	判定		返回首页>>	当前用户:	anayoun (注销
专用号	}:		物料名称:	物料名称		报告编号:	报告编号			Q 査询
					更多	查询条件				
H E	出厂检验报告列	扆								新増修改删除
	报告编号	生产日期	检验日期	专用号	提交日期	审核人	审核日期	状态	操作	生产产地
		2021-04-20	2021-04-29	7	2021-04-29			待审核	查看	测试用地址

状态:待审核,下步环节由供应商质量部长审核报告。

供应商质量部长审核页面,审核结论:

同意:报告生效,在交付付质量判定可以关联生产批报告

不同意:报告驳回,供应商质量经理重新完善报告。



Η	aier 🖷	厂报告模板	出厂检验报告	交付质量	判定	返回首页>>	当前用户:		注销
	专用号: 专用号		物料名称:	物料名称	报告编	号: 报告编号			Q 查询
	■ 屮厂校於堀生7	副事			更多查询条件				市 批
		代立口期	1010 17 80	土田日	· #六日期 《		***	+= //=	在 东东地
		主厂口和 2021-04-20	2021-04-29		2021-04-29		待审核	· 傑TF 审核	迎试用地址

系统支持出厂检验报告下载导入数据。

■ 出厂检验报告		010
		模板导出 模板导入
- Lai	出厂检验报告	报告号:

4. 新增交付质量判定已关联数据量及可用数量

初始报告: 该报告可用数量 = 生产数量,已关联数量为0 出厂报告一旦被关联到采购订单中,其对应的可用数量会降低,一旦可用数量为0,则此报告不 能再关联到采购订单中。

专用号: 015011812	7	物料名称:	物料名称	报	告编号: 报告结	扇号			Q	查询
				更多查询条	件					
■ 出厂检验报告列	表							新増修改	删除	导出
报告编号	生产日期	检验日期	专用号	生产数量	已关联数量	可用数量	报告结论	提交人	提交日期	审核
WARRAND OF BUTT.	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	500	0	500	合格	二面包	2021-08-20	
$(h) \in \mathcal{H}_{p,q}^{1}(\mathfrak{g}) \times \mathcal{H}_{p,q}^{1}(\mathfrak{g})$	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	60	0	60	合格	R26.4	2021-08-19	
M14040 TYSH M167.	2021-08-03	2021-08-17	0150118127	800	0	800	合格	5.4.8	2021-08-19	
NORSH HUBBERS	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	30	5	25	合格	12308	2021-08-16	床
10068 dama 6025	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	8	4	4	合格	天正和	2021-08-16	宋
Received the second	2021-08-15	2021-08-16	0150118127	1000	53	947	合格	(195.2a)	2021-08-16	宋

三、交付质量判定(订单关联报告)

5. 供应商交付质量判定(关联报告)

按照 HMQM 系统批量检验计划(海尔交付订单信息)系统自动对接到 SQM 系统,供应商查看路径:首页-出厂检验报告-交付质量判定。

5.1. 订单待关联(单订单)

出厂报告列,显示的待关联,根据前边的海尔交付订单信息,需供应商对发货的生产批进行关联,



专用号	: 0150	118127	订单	号: 订单号		看单号:	071 Scherol.204					Q 查询
						更多查询条件						
: 交	的判定列	表 (默认展示(创建日期1个月	之内的数据, 可	可选择查询条件	牛查询更多数据)			多订单关联		谢销关联	导出
	出厂报告	生成日期	交货日期	专用号	物料名称	订单号	看单号	互联工厂	交付数量	单位	提交人	提交日
	待关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	equilibrium and a second se	Accession 2018	中央空调	20	EA		

点击"待关联"后,如下截图,系统自动带出此 V 码+专用号下的生产批出厂检验报告可用数量大于 0 的报告明细,供应商按照实际发货的信息,选择相应的生产批次(系统支持一个或多个生产批 勾选),也可以通过查询条件勾选,单订单可以勾选多个出厂报告进行关联。

	「单信息	订单数量	合计: 20	本批	交付数量合计: 20				
	交货日期	专用号	3	物料名称	订单号	看单号	百月	ĶІΓ	交付数量
		0150118	127 法	兰-/DIN2211皮带轮1	655460534300090	J201008699791	中兵	央空调	20
: i	「单交付列表 (请根据	勾选的订单信息	1, 单行订单可)	以关联一个或多个报告;	多行订单只能关联一份报行	告)			
生产口	18· 🗇 🖂 18		या.	問 日期	检验日期		मा -		1
生产日	期: 🗇 日期		到:	首 日期	检验日期: 🔤	日期	到:		1
生产日: 报告编	期: 目 日期 号: 报告编号		到: 专用号:	◎ 日期 0150118127	检验日期: 生产批次: 生	日期 产批次	到: 查ì	□ 日期 向 	I
生产日:	期: 目期 号: 报告编号 报告编号	生产日期	到: 专用号: 检验日期	 日期 0150118127 专用号 	检验日期: 生产批次: 生 物料名称	日期 产批次 生产数量	到:	回 日期 句 关联 可使用数量	本批交货数量
生产日: 报告编	期: 回日期 号: 报告编号 报告编号 V14638-0150118127	生产日期 2021-08-13	到: 专用号: 检验日期 2021-08-16	 日期 0150118127 专用号 0150118127 	检验日期: □ 生产批次: 生 * 维約名称 法 法 ∴ /DIN2211皮带轮1SP	日期 产批次 【生产数量 280/… 30	到:	 目 日期 分联 可使用数量 25 	本批交货数量 20
生产日: 报告编 2	期: 日期 号: 报告编号 V14638-0150118127 V14638-0150118127	生产日期 2021-08-13 2021-08-13	到: 专用号: 检验日期 2021-08-16 2021-08-16	 日期 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	检验日期: ■ 生产批次: 生产批次: 生 按料名称 法兰-/DIN2211皮带轮1SP 法兰-/DIN2211皮带轮1SP	日期 于批次 【生产数量 Z80/… Z80/…	到:	 回 日限 (注) 大联 可使用数量 25 8 	本批交货数量 20 请输入数值

要想关联成功必须满足以下条件:

- ◆ 须勾选至少一条订单信息
- ◆ 须至少勾选一条出厂报告数据
- ◆ 输入本批交付数量,本批交付数量必须要小于等于可使用数量
- ◆ 勾选的出厂检验报告的本批交付数量的合计必须要等于订单数量合计
- ◆ 本批交付数量必须录入数值



🛚 订	单信息	订单数量	合计: 20	本批3	交付数量合计: 20		វា	单数量合计必须	项等于本批交付	寸数量合计
	交货日期	专用	미	物料名称	订单号		看单号	互	联工厂	交付数量
		0150118	3127 3	去兰-/DIN2211皮带轮1	655460534300090	J201	008699791	中	央空调	20
	 ・ ・	多个出厂	报告 19. 单行订单可 到:	□ □ 日期	多行订单只能关联一份 检验日期:	<mark>报告)</mark> 日期		到:		
报告编号	: 报告编号		专用号:	0150118127	生产批次:	生产批次		查	洵 关联	
	报告编号	生产日期	检验日期	专用号	物料名称		生产数量	已关联数量	可使用数量	本批交货数量
	V14638-0150118127	2021-08-13	2021-08-1	6 0150118127	法兰-/DIN2211皮带轮1	SPZ80/	30	5	25	12
	V14638-0150118127	2021-08-13	2021-08-1	6 0150118127	法兰-/DIN2211皮带轮1	SPZ80/	8	0	8	8
	V14638-0150118127	2021-08-15	2021-08-1	6 0150118127	法兰-/DIN2211皮带轮1	SPZ80/	1000	39	961	请输入数值

以上确定无误,点击"关联"点击"关联"后,系统提示如下,点击"确定",此步操作完成。

提示

请确认此订单信息是否已关联完成,点击确定后不可再进行关 联。



Х

关联成功后该批订单的出厂报告列变为已关联,点击可查看关联的生产批报告明细以及关联的交付数量,同时对应的出厂报告可用数量会减少。

X

点击报告链接可查看具体报告。

	此订单关联的生产	北次报告信息
--	----------	--------

2021-08-13 2021-08-16 0150118127 PC002 V14638-015	合格 12 会格 8	2
	合格 8	
2021-08-13 2021-08-16 0150118127 PC003 V14638-015	0	1
	цц	~

5.2. 订单待关联(多订单)

多订单关联只能勾选同一个专用号待关联的订单信息进行关联,否则系统提示



专用号:	 			订单号:	订单号	看单号:	看单号					Q 查询
物料名称:				交货日期:		到:						
出厂报告:				生成日期:	2021-07-15	到:	2021-08-23					
互联工厂:				提交人:								
提交日期:				到:								
						收起						
₿ 交付券	判定列制	長(默认展示创	建日期	1个月之内的	信息提示		×		多订单关联		敵销关联	导出
日 出/	「报告	生成日期	交货E	期 专	请选择同一专用号的订单信用	急关联出厂报告		互联工厂	交付数量	单位	提交人	提交日
待	转联	2021-07-15		0150			确定	中央空调	19	EA		*
 出/ (1) (1)		生成日期 2021-07-15 2021-07-15	交货E	到期 专 0150	信思提示	急关联出厂报告	× 确定	互联工厂 中央空调 中中空调	交付数量 19 2	单位 EA	提交人	提

勾选同一个专用号待关联的订单,点击"多订单关联"

专用号:	01501	18127	订单	号: 订单号		看单号:	看单号					Q 查询
						更多查询条件		-		_		
11 交	付判定列	表 (默认展示的	创建日期1个月	1之内的数据,7	可选择查询条	件查询更多数据)		1	多订单关联	Ĭ	微销关联	导出
	出厂报告	生成日期	交货日期	专用号	物料名称	订单号	看单号	互联工厂	交付数量	单位	提交人	提交日
	待关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	414032411400072	ii 0179732071	中央空调	3	EA		^
	待关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	97/MPC A120056	sectors/chart	中央空调	2	EA		
	待关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	19942-ColeRelation	0.0111-0213-028	中中空调	1	FA		

订	单信息	订单数量合	合计: 6	本批交	行数量合计: 0						
	交货日期	专用号	2	物料名称	订单号	看单号	回	联工厂	交付数量		
		0150118	127	法兰-/DIN2211皮带轮1	655602147500030	J201116732071	中	央空调	3		
		0150118	127	法兰-/DIN2211皮带轮1	655460534200090	J201013707224	中	央空调	2		
		0150118	127	法兰-/DIN2211皮带轮1	655615336400010	J201123735137	中	央空调	1		
■ 订单交付列表 (请根据勾选的订单信息,单行订单可以关联一个或多个报告;多行订单只能关联一份报告)											
■ 订 ±产日非	单交付列表 (<mark>请根据</mark> 明:	勾选的订单信息	, 单行订单 词 到:	可以关联一个或多个报告;	:多行订单只能关联一份报 检验日期:	2告) 1) 日期	到:	(首日期			
■ 订 # 订 # 正 □ □ # 正 □ □ # 正 □ □ # 正 □ □ # 正 □ □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ # 正 □ #	 単交付列表 (请根据) 第 目期 書: 服告編号 	勾选的订单信息	, 単行订单i 到: 专用号:	可以关联一个或多个报告; 目期 0150118127	;多行订单只能关联一份报 检验日期: 生产批次:	3 日期 主产批次	到: 查	☐ 日期 前 关联			
■ 订	 単交付列表 (请根据) 第: 回日期 第: 服告編号 	勾选的订单信息	, 単行订单i 到: 专用号: 检验日期	可以关联一个或多个报告;	; 多行订单只能关联 — 份报 检验日期: 生产批次: 物料名称	3 日期 生产批次 生产数量	到: 查 已关联数量	 目期 うして うして 使用数量 	本批交货数量		
■ 订 生产日算 服告编号 ②	单交付列表 (请根据 期: 目 日期 表: 服告编号 报告编号 V14638-0150118127	勾选的订单信息 生产日期 2021-08-13	 、単行订単i 到: 专用号: 检验日期 2021-08- 	可以关联 一个或多个报告 0150118127 第	* 多行订单只能关联一份报 检验日期: 生产批次: 物料名称 法兰-/DIN2211皮带轮15	 法 法 法 法 法 法 法 30 	到: 查 已关联数量 17	 日期 う う び ブ 使用数量 13 	本批交货数量 请输入数值		

进入关联界面后,订单信息也可反向勾选

- ◆ 如果只勾选了一条订单,其功能同单订单关联一样,需满足的条件也一样。
- ◆ 如果勾选了多条订单,那么关联成功需要满足以下条件才能关联成功
 - 必须勾选多条订单信息
 - **只能勾选一条出厂报告数据**, 否则提示

提示

 \times

根据勾选的多订单信息关联时,只能关联对应一个出厂报告

确定

- 输入本批交付数量,本批交付数量必须要小于等于可使用数量
- 勾选的出厂检验报告的本批交付数量的合计必须要等于订单数量合计,否则不能关联
- 本批交付数量必须录入数值



# 订	单信息	订单数量	合计: 6	本批交	行数量合计: 6				
	交货日期	专用号	<u>-</u>	物料名称	订单号	看单号	互唱	ŧтг	交付数量
			127 法	兰-/DIN2211皮带轮1	655602147500030 J	201116732071	中兵	央空调	3
	0150118127		127 法	兰-/DIN2211皮带轮1	655460534200090 J	201013707224	中兵	快空调	2
		0150118	127 法	兰-/DIN2211皮带轮1	655615336400010 J	201123735137	中兵	央空调	1
# 订 生产目	单交付列表 (请根据 明:	勾选的订单信息	., 单行订单广 到:	提示 关联成功		×	到:		
12古 编书	号: 报告编号		专用号:			确定			
	报告编号	生产日期	检验日期	专用号	物料名称	生产数量	已关联数量	可使用数量	本批交货数量
	V14638-0150118127	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	法兰-/DIN2211皮带轮1SPZ80/.	30	17	13	6
	V14638-0150118127	2021-08-15	2021-08-16	0150118127	法兰-/DIN2211皮带轮1SPZ80/.	1000	39	961	4.

5.3. 关联撤销(单条)

供应商在交付质量判定模块关联出厂报告后,在 24 小时之内可撤回重新关联(如果外检在 24 小时之内已出具结论,无法撤回) 根据条件筛选出已关联的数据,点击"已关联",可弹出撤销关联窗口

- ◆ 如果撤销关联按钮是灰色,代表该订单外检已出具检验结论,不能撤销
- ◆ 如果撤销关联按钮是蓝色,代表该订单可以撤销

点击"撤销关联", 解除成功后, 同时会释放出该订单使用的出厂报告可用数量。

专用号: 0150	118127	订单号:			看单号: J20	1116732071		
				更多查	间条件			
		联的生产批次	报告信息		t a_ int (we)		6116	6 NA KOL
	生产日期	检验日期	专用号	生产批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	已关联次数
	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	PC002	V14638-015	合格	3	5
	至父日期 2021-08-13	检验日期 2021-08-16	专用号 0150118127	生产批次号 PC002	出)报告 V14638-015	报告结论 合格	本批交付数量 3	已关联次数 5
							微街关取	关闭

已撤销的订单,点击"已撤销",可重新进行关联,功能同订单待关联(单订单)一样。



已撤销	▮ 此订单关目	送的生产批次:	报告信息					
	生产日期	检验日期	专用号	生产批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	已关联次
	2021-08-13	2021-08-16	0150118127	PC002	V14638-015	合格	3	4
							1.00	2.2
							关联修改	۲ ¥i
							关联修改	۲ ۲
_							关联修改	X X
1							关联修改	x X
此订单关	联的生产批次	v报告信息					关联修改	X X
此订单关	联的生产批次	R 报告信息					关联修改	× ×
此订单关: ^{生产日期}	联的生产批次	R报告信息 _{专用号}	生产批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	关联修改 主 已关联次数	× ×
此订单关: ^{生产日期} 2021-08-13	联的生产批次 ^{检验日期} 2021-08-16	Y报告信息 专用号 0150118127	生产批次号 PC002	出厂报告 V14638-015	报告结论合格	本批交付数量	关联修改 社 已关联次数 5	x ×
此订单关: ^{生产日期} 2021-08-13	联的生产批次 检验日期 2021-08-16	7报告信息 ^{6用号} 0150118127 信息提示	生产批次号 PC002	出厂报告 V14638-015	报告结论 合格 ×	本批交付数量	关联修改 性 已关联次数 5	x ×
此订单关: 生产日期 2021-08-13	联的生产批次 检验日期 2021-08-16	7报告信息 专用号 0150118127 信息提示 総除成功	生产批次号 PC002	出厂报告 V14638-015	报告结论合格	本批交付数量	关联修改 性 已关联次数 5	X ×
此订单关 生产日期 2021-08-13	联的生产批次 检验日期 2021-08-16	マ报告信息 を用号 0150118127 信息提示 解除成功	生产批次号 PC002	出厂报告 V14638-015	报告结论 合格 ×	本批交付数量	关联修改 註 已关联次数 5	x ×
此订单关: ^{生产日期} 2021-08-13	联的生产批次 检验日期 2021-08-16	x报告信息 专用号 0150118127 信息提示 解除成功	生产批次号 PC002	出厂报告 V14638-015	报告结论 合格 × 确定	本批交付数量	关联修改 已关联次数 5	x ×

5.4. 关联撤销(多条)

供应商在交付质量判定模块关联出厂报告后,在 24 小时之内可撤回重新关联(如果外检在 24 小时之内已出具结论,无法撤回)

根据条件筛选出已关联的数据,勾选多个"已关联"订单,点击"撤销关联"

专用号	: 0150 ⁻	118127	订单	号: 订单号		看单号:						Q 查询
						更多查询条件						
# 3	这付判定列	表 (默认展示)	创建日期1个月	之内的数据, 〒	丁选择查询条(牛查询更多数据)		(敵销关联	导出
	出厂报告	生成日期	交货日期	专用号	物料名称	订单号	看单号	互联工厂	交付数量	单位	提交人	提交日:
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	2013/04/04/16	WHAP CONTRACT	中央空调	1	EA	1573	2021-0
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	REGISCOLARMER/W	AND A STORY	中央空调	2	EA	1.2.2	2021-0
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	50%845.m500.mp	operties and	40.0m	20	EA	NEP	2021-0
	已关联	2021-07-15		015				中央空调	18	EA	2.836	2021-0
	已关联	2021-07-15		015 信息热	記		×	中央空调	9	EA	2535	2021-0
	已关联	2021-07-15		015 外检已	出具检验结论,	不能撤销		中央空调	12	EA	*. <u>17</u> 8	2021-0
	已关联	2021-07-15		015			确定	中央空调	5	EA	2008	2021-0

◆ 选择的订单中如果存在外检已出具检验结论的,则不能撤销关联,系统会给出提示

◆ 选择的订单外检全部未出结论,那么可同时多订单撤销



用号	: 01	50118127	订单	峰号: 订单号		看单号:	看单号					Q 査间
						更多查询条件						
交	2付判定?	列表 (默认展示	行创建日期1个月	月之内的数据,	可选择查询条	件查询更多数据)			多订单关联	撤	销关联	导出
	出厂报告	生成日期	交货日期	专用号	物料名称	订单号	看单号	互联工厂	交付数量	单位	提交人	提交日
~	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	0.579450a76510	2010/07/2014	中央空调	1	EA	王玉龙	2021-
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN2ź	as temperative the	$(1, (\alpha_1, \beta_2, \beta_3, \beta_3))$	中央空调	12	EA	王玉龙	2021-
~	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	$(3 31 2_{11}2_{11}2_{12}2_{12} 2_{1$	$\{1, (2, 1)\} \in \{0, 1, 2, 3, 4, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5,$	中央空调	4	EA	王玉龙	2021-
:付	判定列题	表 (默认展示创	则建日期1个月	之内的数据,	可选择查询条	更多查询条件 计查询更多数据)			参订单	关联	撤销关	·联 9:
付出	·判定列到	表(默认展示仓 _{生成日期}	別建日期1个月 交貨日期	之内的数据, 专用号	可选择查询条物料名称	更多查询条件 :件查询更多数据) 订单号	看单号	互联工厂	多订单: 交付数	关联 了 定 年	撤销关 单位 提) 厳 等 (()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ())) ())) ())) ())) ())) ())) ())) ()))) ()))) ())) ())))
で付 出 ī	·判定列表 订报告 已关联	表(默认展示包 生成日期 2021-07-15	则建日期1个月 交货日期	之内的数据, 专用号 0150118127	可选择查询条 物料名称 法兰-/DIN22	更多查询条件 (件查询更多数据) 订单号 114-44-447,244-4-	福単号	互联工厂	多订单: 交付数 1	关联 C量 f	撤销关 单位 提 EA 王	联 导: 咬人 损 玉龙 202
を付 出 i	"判定列到 计下报告 已关联 已关联	表(默认展示包 <u>生成日期</u> 2021-07-15 2021-07-15	刘建日期1个月 交货日期	之内的数据, 专用号 0150118127 0150118127	可选择查询条 物料名称 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22	更多查询条件 (件查询更多数据) 订单号 a ^{ppAll} AutyP ^{all} ar c264605c-f260fec	着単号 いたいがい。(**#2* いたいがいいがか?	互联工厂 中央空调 中央空调	多订单; 交付数 1 12	关联 7量 单 [撤销关 单位 提 EA 王 EA 王	联 导: 较人 援 :玉龙 202 :玉龙 202
E付 出 ī	" 判定列 " 口报告 已关联 已关联 已关联	表(默认展示包 生成日期 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15	创建日期1个月 交货日期	之内的数据, 专用号 0150118127 0150118127 0150118127	可选择查询条 物料名称 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22	更多重的条件 (件查询更多数据) 订单号 a)(4145-a)(24-6- c)(4-6-6-6-6-6-6-6- c)(4-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6	着单号 GLA M CHAP Set Constru- Kend Set Co	互联工厂 中央空调 中央空调 中央空调	多订单; 交付数 1 12 4	X联 建 単 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	撤销关 单位 提 EA 王 EA 王 EA 王	联 97 较人 提 玉龙 202 玉龙 202 玉龙 202
を付 出 i i i i	判定列 1 报告 2 关联 2 关联 2 关联 2 关联 2 关联	生成日期 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15	则建日期1个月 交货日期	之内的数据,i 专用号 0150118127 0150118127 0150118127 0150	可选择查询条 物料名称 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22	更多動像件 件查询更多数据) 订单号 4) ^{141,14,14} /P ^{14,14} 0.064650-4,80 ¹ /P ^{14,14} 0.064650-4,80 ¹ /P ^{14,14}	着单号 Lat. Wegetate Lat. Construction Constational Construction	互联工厂 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调	多订单: 交付数 1 12 4 2		撤销关 4位 提 5A 王 5A 王 5A 王 5A 王	联 安人 援 200 玉龙 200 玉龙 200 玉龙 200 玉龙 200
5付 出 i i i i i i i i i i	判定列 17报告 已关联 已关联 已关联 已关联 已关联	表(默认展示的 生成日期 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15	则建日期1个月 交货日期	之内的数据, 专用号 0150118127 0150118127 0150118127 0150 0150 6150 信息打	可选择查询条 物料名称 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 是示	更多動像件 件查询更多数据) 订单号 本件科科研究中心 0004/0050-00050-00 20121-0-120-000	AT A A A A A A A A A A A A A A A A A A	互联工/ 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调	多订単 交付数 1 12 4 2 3	米联 単 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	WillX AQ He EA T EA T EA T EA T EA T EA T	联 安人 損 重加 2002 重加 200
E	判定列 丁报告 已关联 已关联 已未联 日 完 联 日 一 版	表(默认展示的 生成日期 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15	创建日期1个月 交货日期	之内的数据, 专用号 0150118127 0150118127 0150118127 0150 0150 6	可选择查询条 物料名称 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22	更多面前条件 件查询更多数据) 订单号 21%ALQuint(?PHLP 00%20%20%20%20% 20%2112424324	着単号 Lat.100 grafe Lat.100 grafe Lat.100 grafe Romatheolitik	互联工厂 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调	参订单: 交付数 1 12 4 2 3 3	(美)	新済大	联 学: 取 クス 提 正 か 200 正 か 200 正 正 正 正 正 正 正 正 正 正 正 正 正
を付 出 i i i i i i i i i i i i i i	判定列 丁报告 已关联 已关联 已之联 民 武 联 日 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王 王	表(默认展示的 生成日期 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15 2021-07-15	创建日期1个月 交货日期	之内的数据, 专用号 0150118127 0150118127 0150118127 0150 0150 信息封 0150 解除成 0150	可选择查询家 物料名称 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 法兰-/DIN22 是示 功		着単号 Late Magnation Active Latership Remetting Contact X	五联王厂 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调 中央空调	多订单: 多订单: 子 交付数 1 12 4 2 4 2 3 3 1 2		撤销关 単位 提 EA 王 EA 王 EA 王 EA 王 EA 王 EA 王 EA 王 EA 王	联 (計

点击"撤销关联", 解除成功后, 同时会释放出该订单使用的出厂报告可用数量。

6. 海尔查看报告

海尔工厂查看供应商提交的出厂检验报告(生产批)

Hc	lie	模块质	量管理	平台						
首引	页	-	质	量管控	de la	Bird	Subject	10		- Saletters
◀ 有害物	勿质RoHS	操作指导书(海尔		模	央商质量管	营控	2019-11-27	更多 >	
				ans Ingl _e Ingle	5 ⁵¹ <u>ш</u>	检验报告((生产批)	2,	ţ	4 0
Haie	(模块质	质量管理平台 _{质量管}	a Pe		s) (mr. 1	2. 		1 -100.		ደ 📫 I (එ ቋະ
◀ 关于有害物质	(符合性声明模糊	反更新的通知			2020-05-	11 更多 >	200 2000			
# 首页 > 出厂 专用号:	⁻ 检验报告(: _{专用号}	生产批)	物料名称:	物料名称		报告编号:	, items			Q 1956
					更多	查询条件				
: 出厂	检验报告列	列表								
授 20210	告编号 3503827- 0429-0001	供应商编码	供应商名称	生产日期 2021-04-20	检验日期 2021-04-29	专用号 0070111	* *******	神名称	生产批次	低体 55

海尔工厂在批量计划,点击"已关联"可查看供应商按照订单信息关联的生产批报告



H	aier 楔	決质量管	理平台			SN .			A			<u>ደ</u> ፡፡ ሀ	退出系
首	顶 模块	检验	-per-	100	i i i	(and says)	General		∎∬cov.			oran.	
有该	8物质RoHS操作指导	計 (海尔滨)					2019-11-27 更	\$ >					
• 1 3	5 > 汇总查询												
Ş.	专用号: 015	, S		物料名	称:			看单号:				Q	
							更多查询条件						
== 3	批量检验计划										G	Q 查看 ● 导出	1
	供应商出厂报告	计划状态	质检状态	检验方式	记录状态	专用号	物料名称	供应商代码	供应商名称	检验标识	批次号	看单号	4 117
0	已关联	已检验	解除成功	批量检	已记录	0150115	DIN2211皮	V	and the second second	A	6000 mm	J20120 3	

点击"出厂报告"的链接可查看具体生产批出厂检验报告信息。

产日期	检验日期	专用号	生产批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	已关联次数
1-08-13	2021-08-16	0150118127	PC002	V14638-01501	合格	2	4

四、VMI 交付质量判定(订单关联报告)

7. 供应商交付质量判定

按照 HMQM 系统 VMI 检验计划(海尔交付订单信息)系统自动对接到 SQM 系统,供应商查看路径: 首页-出厂检验报告-VMI 交付质量判定。

7.1. 订单待关联(多订单)

出厂报告列,显示的待关联,根据前边的海尔交付订单信息,需供应商对发货的生产批进行关联,



	Haie	er 🖅	报告模板 出厂检验	立报告 交付质量判	定 VMI	交付质量判定 返回首	1>>	当前用户: 吴晓兵 V13262	注销
用号:	专用:	3	关联状态: 请道	降 ~	批次号:	批次号			Q ₫
料名	你: [物料:	马称	创建时间 📋 2	2023-02-27	<u></u> 到:	2023-03-27			
	名 事业:	耶名称	交货日期	日期	到:	茴 日期			
					收起				
V	MI交付判	定列表(默认属	示创建时间1个月之内的数据	,可选择查询条件查询更多	数据)			多订单关联 撤销关I	氏 [导:
	关联状态	专用号	物料名称	批次号	事业部名称	创建时间	提交人	提交时间	交付数量
	待关联	123	测试物料	E20230209_VI23111111		2023-03-22 05:17:59			20
	已关联	0010583456	内铭牌-0.051适明PET120*33	E20230320_VI23032010		2023-03-22 05:17:59	吴晓兵	2023-03-24 01:47:59	20
	已撤销	0010583456	内铭牌-0.051透明PET120*33	E20230321_VI23032110	青岛洗衣机	2023-03-22 04:50:22	吴晓兵	2023-03-22 05:09:16	2
	已关联	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB10	E20220924_VI22092410	冰箱中一 (2023-03-22 01:50:43	王玉龙	2023-03-17 03:45:18	100
	已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20220924_VI22092410	冰箱中一 (2023-03-22 01:50:43	王玉龙	2023-03-17 03:45:18	100
	已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20220924_VI22092410	冰箱中一 (2023-03-22 01:50:43	王玉龙	2023-03-20 02:21:51	100
	已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB10	E20221110_VI22111010	冰箱中一(新)	2023-03-22 01:50:43	吴晓兵	2023-03-24 03:52:17	Window
	771286.84P	000001000111		E20221110 V/22111010		2022 02 22 01 50 42		1/5/10	

点击"待关联"后,如下截图,系统自动带出此 V 码+专用号下的生产批出厂检验报告可用数量大于 0 的报告明细,供应商按照实际发货的信息,选择相应的生产批次(系统支持一个或多个生产批 勾选),也可以通过查询条件勾选,单订单可以勾选多个出厂报告进行关联。

	交货时间		专用号	物料名	称	订单号		检验工厂		本批交付数量
3	2023-03-08 02:26:56	0	020812221H	驱动板线束总成-总	記成C1 HB1 E20221	1110_VI2211101	0221			1
∕M lì	订单交付列表 (遺	制据勾选的订	「单信鳥、 单行	行了单可以关联——个或多个	N报告: 多行订单只能;	关联—份报告)				
VMIi 日期:	订单交付列表 (请	靜根据勾选的订	「单信息,单行 到:	行订单可以关联一个或多个 自日期	N报告;多行订单只能; 检验日期;	关联—份报告)		到:	自用	
VMI) [:] 日期: 编号:	订单交付列表 (講)	春根据勾选的订	「单信息,单行 到: 专用号:	万订单可以关联 ← 个或多个 目期 0020812221H	 上報告;多行订单只能; 检验日期: 生产批次: 	关联 一份报告) 首日期 生产批次		到:	□ 日期 向 关联	
VMIi 日期: 编号:	 订单交付列表 (講 回 日期 服告编号 报告编号 	春根据勾选的订 生产日期	「単信息,単行 到: を用号: 检验日興	 □□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□ □□□ □□□ □□ □	报告:多行订单只能: 检验日期: 生产批次: 物料名称	★¥ 份报告) 首 日期 生产批次 ⋦	生产数量	到:	 目 日期 () 天联 可使用数量 	本批交货数量
VMI 日期: 编号: V1	订单交付列表 (講 回 日明 段告编号 报告编号 3262-0020812221	春根据勾选的订 生产日期 2023-03-24	「単信息,単行 到: 专用号: 检验日期 2023-03-	5.订単可以关联 个或多个 6.0020812221H 8. 专用号 24. 0020812221H	*报告;多行订单只能: 检验日期: 生产批次: 物料名和 驱动板线束总成-总成	关联 ─ 份报告) 目期 生产批次 な なC1 HB10	生产数量 333	到: 章 已关联数量 -87	 目期 关联 可使用数量 420 	本批交货数量

要想关联成功必须满足以下条件:

- ◆ 须勾选至少一条订单信息
- ◆ 须至少勾选一条出厂报告数据
- ◆ 输入本批交付数量,本批交付数量必须要小于等于可使用数量
- ◆ 勾选的出厂检验报告的本批交付数量的合计必须要等于订单数量合计
- ◆ 本批交付数量必须录入数值



2	交货时间	专	用号	物料名称	订单号		检验工厂		本批交付数量
2	2022-11-14 04:33:16	00208	B12221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1	E20220924_VI2209	410062			100
	单订单可如	因选多个报告	进行关联	ŧ					
VMI; 产日期:	订单交付列表 (译	靜根据勾选的订单信 到:	自息,单行订单 I:	单可以关联一个或多个报告;多行	行订单只能关联—份报	5)	쮠 :	商日期	
■ VMI: 产日期: (告编号:)	订单交付列表 (译 目 日期 服告编号	帮根据勾选的订单信 到:	信息,单行订单 :	单可以关联—个或多个报告;多行	行订单只能关联—份报行 检验日期: 目日期 生产批次: 生产批次:	5)	푀:	□ 日期 ○ 天联	
■ VMI 产日期: 法告编号:	订单交付列表 (m) 自 日期 服告編号 报告編号	相据勾选的订单信 到: 专行 生产日期	<u>自息</u> ,単行订自 :	単可以关 联 / 个或多个报告 ;多付 日期 0020812221H を用号	行订单只能关联 一份报 检验日期: 日期 生产批次: 生产批次 物料名称	5) 生产数量	到:	□ 日期 ○ 关联 ○ 可使用数量	本批交货数量
VMI 产日期: 合编号: 0 V1	订单交付列表 () 日期 股告编号 报告编号 3262-0020812221	根据勾选的订单信 3 (1) 第 (1) 生产日期 2023-03-24	集集,单行订单]:	単可以 关联 - 个或多个报告;多イ □ 日期 0020812221H を用号 0020812221H 駆动振動	行订单只能关联 一份报付 检验日期: 日期 生产批次: 生产批次 物料名称 线束总成-总成C1 HB10	5) 生产数量 333	到: 武 已关联数量 -87	 回 日期 关联 可使用数量 420 	本批交货数量

以上确定无误,点击"关联"点击"关联"后,系统提示如下,点击"确定",此步操作完成。

提示

请确认此订单信息是否已关联完成,点击确定后不可再进行关 联。

取消	确定
----	----

Х

关联成功后该批订单的出厂报告列变为已关联,点击可查看关联的生产批报告明细以及关联的交付数量,同时对应的出厂报告可用数量会减少。

X

点击报告链接可查看具体报告。

生产日期	检验日期	专用号	生产批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	已关联次数
2021-08-13	2021-08-16	0150118127	PC002	V14638-015	合格	12	2
2021-08-13	2021-08-16	0150118127	PC003	V14638-015	合格	8	1
						撤销关联	关闭

7.2. 订单待关联(多订单)

多订单关联只能勾选同一个专用号待关联的订单信息进行关联,否则系统提示

Haier

线上出厂检验报告操作指导书

2	关联状态	专用号	物料名称	批次号	事业部名称	创建时间	提交人	提交时间	交付数量
		123	测试物料	E20230209_VI23111111		2023-03-22 05:17:59			20
	已关联	0010583456	内铭牌-0.051 透明PET 120*33	E20230320_VI23032010		2023-03-22 05:17:59	吴晓兵	2023-03-24 01:47:59	20
		0010583456	内銘牌-0.051透明PET1 信	息提示		× 22	吴晓兵	2023-03-22 05:09:16	2
	已关联	0020812221H	驱动板线束总成-总成C	*	4段五门路条	43	王玉龙	2023-03-17 03:45:18	100
2		0020812221H	驱动板线束总成-总成C	1000 - 000 - 01400 000 - 010 - 01400 000 - 010 - 01400		43	王玉龙	2023-03-17 03:45:18	100
		0020812221H	驱动板线束总成-总成C			确定 43	王玉龙	2023-03-20 02:21:51	100
		0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221110_VI22111010	冰箱中一(新)	2023-03-22 01:50:43	吴晓兵	2023-03-24 03:52:17	1
		0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221110_VI22111010	冰箱中一(新)	2023-03-22 01:50:43	吴晓兵	2023-03-24 04:42:49	22
2		0260403303	G-PCB-42S-600-230*228/4-	E20221230 VI22123010		2023-03-22 01:50:43			101

勾选同一个专用号待关联的订单,点击"多订单关联"

关联状态	专用号	物料名称	批次号	事业部名称	创建时间	提交人	提交时间	交付数量
待关联	123	测试物料	E20230209_VI23111111		2023-03-22 05:17:59			20
已关联	0010583456	内铭牌-0.051透明PET120*33	E20230320_VI23032010		2023-03-22 05:17:59	吴晓兵	2023-03-24 01:47:59	20
已撤销	0010583456	内铭牌-0.051透明PET120*33	E20230321_VI23032110	青岛洗衣机	2023-03-22 04:50:22	吴晓兵	2023-03-22 05:09:16	2
已关联	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20220924_VI22092410	冰箱中一 (2023-03-22 01:50:43	王玉龙	2023-03-17 03:45:18	100
已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20220924_VI22092410	冰箱中一 (2023-03-22 01:50:43	王玉龙	2023-03-17 03:45:18	100
已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20220924_VI22092410	冰箱中一 (2023-03-22 01:50:43	王玉龙	2023-03-20 02:21:51	100
已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221110_VI22111010	冰箱中一(新)	2023-03-22 01:50:43	吴晓兵	2023-03-24 03:52:17	1
已撤销	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221110_VI22111010	冰箱中一(新)	2023-03-22 01:50:43	吴晓兵	2023-03-24 04:42:49	22
待关联	0260403303	G-PCB-42S-600-230*228/4-	E20221230_VI22123010		2023-03-22 01:50:43			101
已关联	0020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221227_VI22122711	贵州冰箱	2023-03-22 01:50:43	吴晓兵	2023-03-24 05:25:21	11/10/2101

~	交货时间		专用号	物料名和	你	订单号		检验工厂		本批交付数量
2	2022-11-14 04:33:16	0	020812221H	驱动板线束总成-总	成C1 HB1 E202	20924_VI220924	10062			100
2	2022-11-14 04:33:16	0	020812221H	驱动板线束总成-总	成C1 HB1 E202	2092 <mark>4_</mark> VI220924	10063			100
2	2023-03-08 02:26:56	0	020812221H	驱动板线束总成-总	成C1 HB1 E202	21110_VI221110	10221			1
NMIù E产日期:	可勾选多个也。 丁单交付列表 (请	可只勾选-	一个 单信息,单行 到:	订单可以关联一个或多个	报告;多行订单只能 检验日期	送 联一份报告)		到:	E 10	
	可勾选多个也。 丁单交付列表 (请 自用明 [25285]	可只勾选-	 一个 单信息,单行 到: 去田早: 	⑦丁单可以关联─个或多个 ◎ 日期 002081222114	报告;多行订单只 检验日期 生产批次			到:		
 VMI E产日期: G告编号: 	可勾选多个也。 丁单交付列表 (講 日期 报告编号	可只勾选-	一个 単信息,単行 到: 专用号:	5订单可以关联 _ 个或多个 □ □ □	报告:多行订单只付 检验日期 生产批次	送关联 ─ 份报告) 首 日期 生产批次		到: 查1	 目期 長联 	
VMI 主产日期: 股告编号:	可勾选多个也。	可只勾选	 一个 单信息,单行 到: 专用号: 检验日期 	市订单可以关联—个或多个 回日期 0020812221H 8 专用号	 报告:多行订单只有 检验日期 生产批次 物料4 	 送美駅 一份报告) 回日期 生产批次 称 	生产数量	到: 查 已关联数量	 日期 关联 可使用数量 	本批交货数量
 VMIに 主产日期: B告病号: V1: 	可勾选多个也。 丁单交付列表(请 回 日期 报告编号 报告编号 3252-0020812221	可只勾选 根据勾选的订 生产日期 2023-03-24	 一个 单信息,单行 到: 专用号: 检验日期 2023-03-2 	市订単可以关联—个或多个 回日期 0020812221H 8 专用号 24 0020812221H	 报告:多行订单只 检验日期 生产批次 物料4 驱动板线束总成-6 	<u>能关联</u> —份报告) ■ 日期 生产批次 称 成C1 HB10	生产数量 333	到:]] 已关联数量 -87	 日期 关联 可使用数量 420 	本批交货数量

进入关联界面后,订单信息也可反向勾选

- ◆ 如果只勾选了一条订单,其功能同单订单关联一样,需满足的条件也一样。
- ◆ 如果勾选了多条订单,那么关联成功需要满足以下条件才能关联成功
 - 必须勾选多条订单信息
 - **只能勾选一条出厂报告数据**, 否则提示

Haier

X

提示

根据勾选的多订单信息关联时,只能关联对应一个出厂报告

- 输入本批交付数量,本批交付数量必须要小于等于可使用数量
- 勾选的出厂检验报告的本批交付数量的合计必须要等于订单数量合计,否则不能关联
- 本批交付数量必须录入数值

3	交货时间		专用号	物料名称	订单号	检验工厂		本批交付数量
2	2022-11-14 04:33:16	0	020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1	E20220924_VI22092410062			100
	2022-11-14 04:33:16	0	020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1	E20220924_VI22092410063			100
	2023-03-08 02:26:56	0	020812221H	驱动板线束总成-总成C1 HB1	E20221110_VI22111010221			1
∎ VN 产日期	41订单交付列表 ()) :	根据勾选的订	单信息,单行: 到:	单可以关联一个或多个报告;多行 		到:		
■ VM 产日期 告编号	11订单交付列表 (请): 創 日頃 : 銀箔編号	根据勾选的订	单信息,单行议 到: 专用号:	单可以关联一个或多个报告;多行 提示 关联成功	订单只能关联—份报告) 036日98. (m. cm.) ×	到:		
■ VN 产日期 告编号	11订单交付列表 ()请 : 图 日明 : 服石编号 报告编号	根据勾选的订 	单信息,单行记 到: 专用号: 检验日期	单可以关联一个或多个报告:多行 提示 关联成功	订单只能关联—份报告) 484 日 期 , — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	到: 	 目期 关联 可使用数量 	本批交货数量
■ VM 产日期 告编号	11订单交付列表(调 : 图 日期 : 服告编号 报告编号 V13262-0020812221	根据勾选的订 	单信息,单行认 到: 专用号: 检验日期 2023-03-2	「单可以关联一个或多个报告;多行 提示 关联成功	订单只能关联—份报告)	到: 查询 : 已关联数量 -87	 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	本批交货数量 100

7.3. 关联撤销(单条)

供应商在交付质量判定模块关联出厂报告后,在 24 小时之内可撤回重新关联(如果外检在 24 小时之内已出具结论,无法撤回)

根据条件筛选出已关联的数据,点击"已关联",可弹出撤销关联窗口

◆ 如果撤销关联按钮是灰色,代表该订单外检已出具检验结论,不能撤销

◆ 如果撤销关联按钮是蓝色,代表该订单可以撤销

点击"撤销关联", 解除成功后, 同时会释放出该订单使用的出厂报告可用数量。



	7	_		1	·	_		_	_
专用号	; 专用号		关联状态	: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	批次号:				Q查询
物料名	称: 物料名		创建时间	🗇 2023-02-27	到:	2023-03-27			
事业部	名 [[]=====	A172	~ #~#~#		- m	a. 27142			
								×	
# V	MI交付	1 此订单关	(联的生产批次	次报告信息					导出
	关联状	创建时间	专用号	批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	已关联次数	交付数量
	待关股	2023-03-22 08:0	0:00 001058345	6 E20230320_VI230320101011A	V13262-00105	. 合格	20	2	20
	已关联								20
	BR								2
	日大助								100
	日撤售								100
	已被特								1
	Elite						撤销关联	关闭	22
	侍关卧	0260403303	G-PCB-425-000-2.	30°228/4- E20221230_VI22123010		2023-03-22 01:50:43		成/百 转到"设	101 置"以激活 W
HEIN :	19995399			2023-02-27	- 31: 	2023-03-27			
部名				an an an Ar	70				
									×
VMAR		计的关键的	的生产和少少症	2生信白					
VIVIL XI	ан Ш.С.	山中大坂							
关联状	Ð.	建时间	专用号	批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	L 已关联次数	交付数
	2023-03	8-24 08:00:00	0020812221H	E20220924_VI22092410062	V13262-00208.	合格	100	14	20
已判									20
				信息提示		×			2
				撤销完成					100
									100
						确定			10
							撤销	关联 关闭	1
									22 防舌 Winc
	0200	403503 (5-1	PUB-425-000-250-2	26/4- E20221230_VI22123010		2023-05-22 01:509	44	±‡	(1)(1)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)

已撤销的订单,点击"已撤销",可重新进行关联,功能同订单待关联(单订单)一样。



7.4. 关联撤销(多条)

供应商在交付质量判定模块关联出厂报告后,在 24 小时之内可撤回重新关联(如果外检在 24 小时之内已出具结论,无法撤回)

根据条件筛选出已关联的数据,勾选多个"已关联"订单,点击"撤销关联"

专用号	: 0150	118127	订单	号: 订单号		看单号:						Q 查询
						更多查询条件						
# 3	时判定列	表 (默认展示(创建日期1个月	之内的数据, 〒	可选择查询条(牛查询更多数据)					wili 关联	导出
	出厂报告	生成日期	交货日期	专用号	物料名称	订单号	看单号	互联工厂	交付数量	单位	提交人	提交日
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	20-570-00-6	an graph (中央空调	1	EA	1.314	2021-0
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	wolked the water	1465 A. 1479 BM	中央空调	2	EA	1.2.5	2021-0
	已关联	2021-07-15		0150118127	法兰-/DIN22	schelik wich ne	0,09 T.H.M.Jp.	40,000	20	EA	NEP	2021-0
	已关联	2021-07-15		015				中央空调	18	EA	3028.05	2021-0
	已关联	2021-07-15		015 信息损	是示		×	中央空调	9	EA	2535	2021-0;
	已关联	2021-07-15		015 外检已	出具检验结论,	不能撤销		中央空调	12	EA	2,52	2021-0
	已关联	2021-07-15		015			确定	中央空调	5	EA	为天才	2021-0

◆ 选择的订单中如果存在外检已出具检验结论的,则不能撤销关联,系统会给出提示

专用号: 专用号 关联状态: 已关联 批次号: 批次号 Q查询 物料名称 创建时间... 📋 2023-02-27 到: 2023-03-27 物料名称: 事业部名... 事业部名称 交货日期... 📋 日期 到: 自日期 收起 ■ VMI交付判定列表 (默认展示创建时间1个月之内的数据,可选择查询条件查询更多数据) 关联状态 专用号 物料名称 批次号 事业部名称 创建时间 提交人 提交时间 交付数量 已关联 0010583456 内铭牌-0.051透明PET120*33 E20230320_VI23032010... 2023-03-22 05:17:59 吴晓兵 2023-03-24 01:47:59 20 2023-03-24 05:25:21 已关联 0020812221H 驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221227_VI22122711... 2023-03-22 01:50:43 吴晓兵 贵州冰箱 2 已关联 0060405059 减振垫-N/A E20230228_VI23022810... 2023-03-03 01:46:51 张永华 2023-03-16 07:52:41 共3条 (1 > 前往 1 页 # VMI交付判定列表 (默认展示创建时间1个月之内的数据,可选择查询条件查询更多数据) ~ 关联状态 专用号 物料名称 批次是 事业部名称 创建时间 提交人 提交时间 交付数量 已关联 0010583456 内绍牌-0.051透明PET120*33 E20230320_VI23032010.. 吴晓兵 已关联 0020812221H 驱动板线束总成-总成C1 HB1(E20221227 VI22122711 吴晓兵 已关联 减振垫-N/A 张永华 信息提示 × 共3条 1 前往 1 页 解除成功

◆ 选择的订单外检全部未出结论,那么可同时多订单撤销

点击"撤销关联", 解除成功后, 同时会释放出该订单使用的出厂报告可用数量。

Haier

8. 海尔查看报告

海尔工厂查看供应商提交的出厂检验报告(生产批)

Haie	模块质	這量管理平台	台					
首页		质量管	腔	Blue	and the second	1.00	0	
╡ 有害物质RoHS	操作指导书()			模块商质量管	腔	2019-11-27	更多 >	1.
		erana article article	and set a	出厂检验报告(生产批)		÷	ŧ6
ADIEC 模块版	质量管理平台		Jor and			a103.	2	L 📫 I O a
首页	质量管排	ż 👘	Colleges.	100	1999 B			
关于有害物质符合性声明极极	反更新的通知		2020-	-05-11 夏多 >				
直页 > 出) 极短报告(3 令用号: 专用号	Etuit)	物料名称: 18	科名称	报告编号:	(มีสุดจ			Q 19840
				更多查询条件				-052
: 出厂检验报告列	列表							
报告编号	供应商编码	供应商名称 生产	5日期 检验日期	专用号	物料	8称	生产批次	纸体
1503827- 20210429-0001	million 2	2021	-04-20 2021-04-29	0070	A/		sstsxx	0100 ⁵⁷ ss

海尔工厂 VMI 检验任务,点击"已关联"可查看供应商按照订单信息关联的生产批报告

> VN	11检验任	务									
	专用号	: 请输入	至少四位专用	et.	物料名称	:		预约	é :		Q 查询
							展开更多 ▽				
VMI	金验任务	5						▲ 分工	目維护	验收记录单	
	序号	出厂报告	检验方式	计划状态	记录状态	预约单状态	预约单号	外检结论	检验用时	专用号	物料名称
	1	已关联	重点检	待检验	待记录	已关闭	VI2212271121			0020812221H	驱动板线束总成-总成C
	2	已关联	重点检	待检验	待记录		VI2207261002			0060216694	固定件-尼龙
	3	已关联	重点检	待检验	待记录	确认到货	VI2302241000			0060300073	封箱胶带-N/A
	4	已关联	重点检	待检验	已记录	确认到货	VI2302281001	不合格	3分	0030810273G	底座横块-PP钛灰银HPS
	5	已关联	重点检	已检验	待记录	确认到货	VI2302281000	不合格	20分	0030810273G	底座模块-PP钛灰银HPS
	6	已关联	重点检	已检验	待记录	确认到货	VI2302091003			0020100525	底极街前(左后)加强件(S
	7	已关联	重点检	已检验	待记录		VI2302091004	合格		0060705348	转到"设置"以激活W 完版压缩机-//J111CY1

点击"出厂报告"的链接可查看具体生产批出厂检验报告信息。



创建时间	专用号	批次号	出厂报告	报告结论	本批交付数量	已关联次数
2023-03-24 08:00:00	0020812221H	E20221227_VI2212271121	V13262-0020812221H-2023032	合格	5	15
2023-03-24 08:00:00	0020812221H	E20221227_VI2212271121	V13262-0020812221H-2023032	合格	5	23